

防霉剂急性经口毒性试验 防霉剂中富马酸二甲酯含量检测

产品名称	防霉剂急性经口毒性试验 防霉剂中富马酸二甲酯含量检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

防霉剂系指为防止霉菌滋生的一种添加剂。食品、水果、饲料、化妆品、涂料、粘合剂、皮革、水产品、塑料等在使用及存放期间，易遭霉菌污染，使成品变质。为了防止霉菌滋生，需在产品中加入防霉剂。

防霉剂检测范围

根据防霉剂的溶解性质，它可以分为水溶性、油溶性和有机溶剂型等。

按照防霉剂的适宜PH值，它可以分为酸性、中性、碱性等。

根据对微生物的拮抗特性，防霉剂可以分为抗霉菌、抗细菌、抗酵母等。

防霉剂检测项目

- 1、成分检测、质量检测、含量检测、ROHS检测、REACH检测、中英文MSDS、货物运输条件鉴定
- 2、抑菌性检测、水溶性检测、稳定性检测、密度检测、外观检测、性状检测、杀菌性能检测、折射率检测、温变检测、耐久性检测、挥发性检测、浓度检测、闪点检测、灰分检测、耐热性检测、耐光性检测
- 3、pH值测定，微生物指标，细菌菌落总数，大肠菌群，真菌菌落总数，致病性化脓菌检测、毒理学指标检测，一次完整皮肤刺激试验，多次完整皮肤刺激试验，眼刺激试验，粘膜刺激试验，急性经口毒性试验等

防霉剂检测标准

GB/T 38403-2019 皮革和毛皮 化学试验 防霉剂 (TCMTB、PCMC、OPP、OIT) 的测定:液相色谱法

GB 7300.801-2019 饲料添加剂 第8部分:防腐剂、防霉剂和酸度调节剂 碳酸氢钠

GB/T 24128-2018 塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估

GB/T 36863-2018 混合型饲料添加剂防霉剂通用要求

GB/T 18261-2013 防霉剂对木材霉菌及变色菌防治效力的试验方法

GB/T 28486-2012 防霉剂中富马酸二甲酯含量的测定

GB/T 18261-2000 防霉剂防治木材霉菌及蓝变菌的试验方法

SN/T 4448-2016 皮革材料中异噻唑啉酮防霉剂的含量测定

SN/T 3124-2012 橡胶及橡胶制品中酚类防霉剂的测定.高效液相色谱法

SN/T 2936-2011 进出口水溶性涂料中酚类防霉剂的测定.高效液相色谱法

防霉剂检测方法

1、材料强化防霉(破坏性)试验

本方法是提高材料(皮革、纺织、竹木)水分点,恶化环境(高温、高湿),促使材料尽快发霉,根据霉变严重程度及测霉菌数来判断防霉效果。

方法是先制作好适当水分的材料,材料水分应均匀,且水分控制在15%~18%。水分调试过高(>20%),试验强化太大,结果会出现较大误差,水分太低,试验时间太长。称取已制作好水分的材料,按设计的比例添加防霉剂,搅拌均匀,加入三角瓶(用牛皮纸包扎瓶口)或塑料袋中,置培养箱(温度35~38,相对湿度95%以上)培养,定期检测霉菌数(GB13092-91)。

此法作为防霉剂性能评判的中期试验,试验结果较直观,在较短时期内(10~20d)即能得出防霉效果。对各种类型防霉剂的评价普遍适用。缺点是试验时间仍显较长,对防霉性能相近的防霉剂其结果不够准确。

2、温度测定法

材料异常发热是材料霉变的前兆。材料发热和霉变是紧密相关的,材料发热容易生霉,而生霉之后又往往促进发热,储料发热主要与微生物活动有关,微生物大量生长繁殖,其呼吸旺盛,释放大量的热,促使材料开始霉变,霉变是储料微生物活动的结果。

因此测定温度指标能定性地说明防霉剂的防霉效果,一般材料不容易传热,它的变化比环境温度变化慢,有滞后现象,并且温度变化幅度比环境温度变化小。

当加入防霉剂后，测定材料温度升高幅度在2~5℃，即可判定材料发热，发热后1~3d内开始有霉点出现，在规定时间内测定材料温度，试样温度先跃升，且幅度大的防霉效果不佳。

3、杯碟法-测定最大抑菌圈直径

本法采用杯碟中加入一定剂量防霉剂液，在琼脂平板上扩散，根据抑菌圈直径大小来定量测定其防霉效果。

方法是将一定规格的不锈钢牛津杯（1.0×25px、0.8×25px），轻轻垂直置于上层带定量规定试验菌琼脂平板上，杯中加入一定剂量的被测防霉剂配制液，小心平置于培养箱（28±1℃）中培养2~3d，在菌体生长的同时，防霉剂液均匀扩散到琼脂平板上，抑制杯周围的菌孢子生长，从而产生不长菌的透明抑菌圈，抑菌圈直径越大，则表明抑菌效果越显著。操作过程中，供试菌悬液菌数应控制在10⁶~10⁷个/mL之间，防霉剂剂量0.8%~1.6%之间。