

汽油金属切割器，切割成本 80%，100B型半自动

产品名称	汽油金属切割器，切割成本 80%，100B型半自动
公司名称	鞍山市广誉科技发展有限公司
价格	1880.00/套
规格参数	型号:箱体A-100B型 类型:射吸式割炬 品牌:“广誉”牌
公司地址	鞍山市铁西区共和2-50号29幢3011号
联系电话	13130051518 13332115526

产品详情

型号	箱体A-100B型	类型	射吸式割炬
品牌	“广誉”牌	焊炬总长	280mm (mm)
焊/切厚度	10-110mm (mm)	可换焊嘴数目	3个
工作压力	无压 (KN)	适用范围	钢材切割行业

半自动100型：

配置防爆油箱（兼工具箱）1个、割炬1把、割嘴3个、耐油胶管10米。切割氧孔径：1.0mm—1.6mm。切割钢板厚度：10mm—100mm。氧气压力：0.50—0.65mpa。切割对象：中、低碳钢。工作形式：火焰切割。驱动形式：配合半自动切割机使用。指定燃料：汽油（乙醇汽油）。额定容量：10升。持续工作：9小时左右。

汽油焊割器产品优势

一、使用成本低

汽油焊割器使用的汽油是经济燃料，经验证2.5升汽油（约13元）工作量相当于1瓶乙炔（约85元），节省80%以上，与丙烷、液化石油气、霞普气相比节约50%以上。

二、安全性能可靠

1.汽油焊割器是防爆产品。汽油箱内充填了国家公安部、劳动部推荐的高科技防爆材料，即使对汽油箱内汽油直接点火也只能使汽油缓慢燃烧，不会发生剧烈燃烧和爆炸。

2.汽油焊割器是无压产品。实验证明，割炬在工作中，即使输油管被突然切断，割炬也会正常工作数

分钟，直至耗尽输油管中的汽油而不会发生汽油飞溅、导致火患危及人身安全的险情。

3.汽油焊割器的抗回火能力强。油箱、油带内都是液体的汽油，只有割炬的前端是汽化的。出油阀内设有止回阀，起到了双重保险。所以不会损坏割炬或伤人。这是任何一种火焰切割产品不可比拟的。

三、切割质量好工作速度快操作简单

1.切割质量好。利用汽油割炬切割的钢材上边缘无咬边、烧塌，下边缘无结瘤、挂渣，切割面光滑整洁易于清理，且表面不会发生增碳和硬化现象，最大限度的降低了加工过程中的材料浪费和加工难度。

2.工作速度快。汽油割炬的火焰温度高达 2900-3100度，切割预热时间短，切割速度快。经验证，在20摄氏度下切割20mm厚钢板，切割速度可达500mm//min，汽油烤炬的火力集中强劲，用于加热工件比乙炔省时30—50%，节约90%以上。

3.无需电力，克服了使用前的繁琐准备工作，炬体结构合理，操作简便快捷，并且极大简化了使用后的现场清理工作。

四、适用性广泛

可用于各种厚度钢材的切割、加热，有色金属焊接等，还适用于玻璃、石英、电子产品、石材的热熔加工及火焰处理。本产品广泛应用于冶金、造船、锅炉、汽车、机械加工、化工工业、建筑、农业机械、农机维修等领域，市场前景十分广阔。产品分为手把式、半自动、仿型、烤炬等，最大切割厚度达300mm，焊炬可用于焊接1—5mm钢板，银焊、铜焊、钎焊等有色金属焊接。

五、运输方便绿色环保

1.运输方便：汽油焊割器主要由防爆汽油箱、耐油胶管、焊割炬三部分组成，整体重量仅为8kg，运输、携带和汽油采购十分方便。

2.绿色环保：该产品的广泛应用，势必为国家节约大量的电能及矿产资源，直接减少乙炔气对自然环境的污染，汽油焊割器在使用过程中，不产生残油和黑烟等有害物质，极大降低了对环境污染和危害，是节能环保的理想（火焰切割）产品。