

大庆市工业厂房钢结构检测步骤

产品名称	大庆市工业厂房钢结构检测步骤
公司名称	深圳太科建筑检测鉴定有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区观澜街道君子布社区龙兴路5号
联系电话	0755-33555968 13686472318

产品详情

相比传统的住宅结构，轻钢结构住宅结构属于柔性结构，自重较轻，因此，如果在地质条件相对不稳定的地区来进行自建房，在相同设防烈度、相同场地的建筑物承受的地震力较小，带来的地震灾害相应减弱，在地震区应用轻钢结构住宅将减少人员伤亡和财产损失，具有可观的综合效益。

钢结构厂房安全性鉴定

一、钢结构材料检测

- 1、 国外进口钢材;
- 2、 钢材混批;
- 3、 板厚等于或大于40mm，且设计有Z向性能要求的厚板;
- 4、 建筑结构安全等级为一级，大跨度钢结构中主要受力构件所采用的钢材;
- 5、 设计有复验要求的钢材;
- 6、 对质量有疑义的钢材。 检查数量:全数检查。 检验方法：检查复验报告。
- 7、 重要钢结构采用的焊接材料应进行抽样复验，复验结果应符合现行国家产品标准和设计要求。 检查数量：全数检查。 检验方法：检查复验报告。
- 8、 高强度大六角头螺栓连接副应按本规范附录B的规定检验其扭矩系数，其检验结果应符合本规范附录B的规定。 检查数量： 复验用螺栓应在施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批应抽取8套连接副进行复验。 检验方法:检查复验报告。

二、钢结构油漆涂层附着力测试方法

划圈法、划格法、拉开法、扭开法及美国ASTM中的划X法等数种，国家标准标准GB1720-89(79)规定了划圈法测定漆膜附着力的方法，而GB9286-88规定了采用划格法测定附着力，GB5210-85规定了采用拉开法测定涂层附着力的方法。其中应用最简便的是划圈法测定漆膜附着力，现场最为常用的是划格法。

1、划圈法测定附着力 划圈法所采用的附着力测定仪是按照划痕范围内的钢结构油漆的漆膜完整程度进行评定，以级表示。是按照制备好的马口铁板固定在测定仪上，为确保划透漆膜，酌情添加砝码，按顺时针方向，以80-100r/min均匀摇动摇柄，以圆滚线划痕，标准圆长7.5cm，取出样板，评级。实验中需要注意以下几点：

(a)测定仪的针头必须保持锐利，否则无法分清1, 2级的分别，应在测定前先用手指触摸感觉是否锋利，或在测定若干块试板后酌情理换。

(b)先试着刻划几圈，划痕应刚好划透漆膜，若未露底板，酌情添加砝码;但不要加得过多，以免加大阻力，磨损针头。

(c)评级时可以7级(最内层)开始评定，也可以1级(最外圈)评级，按顺序检查各部位的漆膜完整程度，如某一部位的格子有70%以上完好，则认为该部位是完好的，否则认为坏损。例如，部位1漆膜完好，附着力最佳，定为1级;部位1漆膜坏损而部位2完好的，附着力次之定为2级。依据类推，7级附着力最差。通常要求比较好的底漆附着力应达到1级，面漆的附着力可在2级左右。

2、划格法测定附着力 划格法附着力测试标准主要有ASTMD3359、ISO-2409和GB9286-98。其测试方法和描述基本相同，只是对于附着力级别的说明次序刚好相反。ASTMD3359是5B-0B级由好到坏，而ISO-2409是0-5为由好到坏。实验工具是划格测试器，它是具有6个切割面的多刀片切割器，切刀间隙1mm、2mm和3mm(刀头可以更换)。将试样涂于样板上，干燥16小时后，用划格器平行拉动3-4cm，有六道切痕，应切穿漆膜至底材;然后用同样的方法与前者垂直，切痕同样六道;这样形成许多小方格。对于软底材，用软毛刷沿网格图形成每一条对角线，轻轻向前和后各扫几次，即可评定等级;而对于硬质底材，先清扫，之后贴上胶带(一般使用3M胶带)，且要保证胶带与实验区全面接触，可以用手指来回摩擦使之接触良好，然后迅速拉开，使用目视或者放大镜对照标准与说明附图进行对比定级。

承接：房屋检测，厂房楼面承重检测，厂房检测鉴定，厂房验收检测，验厂验收检测鉴定，钢结构检测，地基检测，厂房承载力检测，房屋加固，厂房改造检测，广告牌安全检测，培训机构房屋抗震检测，学校房屋抗震检测，房屋装修检测，房屋结构检测，烟囱检测，危房检测鉴定，围墙检测，光伏荷载检测，等房屋检测。