

窑炉火星颗粒除尘沉降设备火花捕捉器 火花捕集齐器

产品名称	窑炉火星颗粒除尘沉降设备火花捕捉器 火花捕集齐器
公司名称	江西世纪行安全设备有限公司
价格	7200.00/件
规格参数	品牌:世纪行 规格:定制 作用:阻火隔爆
公司地址	莲花县工业园B区
联系电话	0799-7291600 18979948100

产品详情

[窑炉火星颗粒除尘沉降设备火花捕捉器 火花捕集齐器](#)

火花捕捉器简介：更多详情及优惠可联系：世纪行刘工

- 1、火花捕捉器，顾名思义是捕捉火花，并使其熄灭的装置。
- 2、可用于激光切割、机器人连续焊接，金属切割、打磨时产生大量飞溅的火星火花。
- 3、当连续的大量飞溅火花产生时，随着除尘器的抽风管道，直接进入除尘器。
- 4、除尘器安装了滤料，表面遇到连续大量的火花火星，往往会引起着火事故。
- 5、即使用了阻燃滤料，但是大量的火花也会把滤料表面***，引起过滤失效漏粉。
- 6、滤料是除尘器的心脏，一旦失效漏粉，就报废，需要更换新滤料，造成严重经济损失。
- 7、管道型火花捕捉器，源自欧美技术，是弥补老风管布局引风过程中无法扑灭火星的安全缺陷而定向开发。

火花捕集箱 锅炉火花捕集器

结构说明：

- 1、包括一个中空的壳体，壳体的两端分别设置有出风口和进风口，壳体的截面积大于进风口的截

面积，壳体内设置有多层捕捉网，捕捉网的孔径由前往后依次增大。

2、防飞溅挡板壳体内插设有多个隔板，隔板上设有通孔，各隔板的通孔是交错设置，在隔板上设有数片导流片，导引废气并将粉体拦截捕集在隔板上，隔板叶片有一定的***措施和恰当的旋转角度；

3、火花捕集器机理1.筛滤作用2.惯性碰撞3.扩散作用4.拦截作用上述各种捕集机理对于同一特性的火星来说并非都同时有效，起主导作用的往往只是一种机理或二、三种机理的联合作用。其主要作用要根据火星尘粒性质，结构、特性和运行条件等实际情况确定。

4、利用旋转式导流叶片引导烟气作旋转流动，将火星粉尘与导流叶片或管道筒壁碰撞后熄灭。壳体内设有内部气流挡板，内部气流挡板上设有C型钢。

火星捕捉器作原理：

当火花通过特殊构造而成的气流导流板入口时，由于空气动力学的原理，会产生气旋，在***结构通道里完成碰撞、熄灭、沉降、导出的过程

适用范围：

A类：二保焊、氩弧焊焊接施工时产生的焊烟、激心切割工作时产生的火星火花。以烟气为主，粉尘少量

B类：高温、生物质锅炉、熔炼炉、火星多，易复燃的工况。此类火捕器在常温火花捕捉器的基础上，额外升级部器必要的机构，例如安装了星型卸料网，连续刮出火花火星到收集桶，同时有效防止易燃物质碰撞熄灭后，在高温状态下，死灰复燃产生火灾。

A与B类的工况不同，配置不同，因此使用时，要了解详细的用户实际生产工况。

火花捕捉器的主要作用是对于一些高温并且含火星的烟气进行处理，消除烟气中的火花，以免烧毁袋式除尘器的滤袋。

火花捕集器有多种结构形式分别为旋流式，百叶窗式，重力沉降式等。

1、旋流式捕集方式，利用旋流式导流叶片引导烟气作旋转流动，将大颗粒火星粉尘与导流叶片或管道筒壁碰撞后熄灭。

2、重力沉降式，用一根管道将烟气通筒形沉降室的底部，然后烟气经过壁碰，将火花沉降下来，其余废气排除尘器工序。

3、百叶窗式，一种简单的阻隔方式。

选择重力沉降的话需断面流速控制在3m/s以下，装置筒体直径约11~12m，现场无此安装空间。而旋流式是与管道等径同轴的筒状装置，主要利用筒内放射状排布的倾斜导流叶片，使颗粒具有较高径向运动趋势，并受轴向气流推挤沿筒壁贴附滑动出口端集尘环，气体从出口中心流出，颗粒则落入集尘环底部灰斗。该装置长度较适中，下面我们来详细了解下！

火星捕集器一般安装在除尘器进口前，包括壳体，壳体两侧分别设有进风口和出风口。壳体下部与集灰桶连接，集灰器下部设有出灰机构。壳体安装在支架上。火星捕集器主要有风管、转轴、小轴、膜片和旋转导叶组成，通过轴承座支撑在出风口上。当风速一定时，装在小轴上的活动导叶随着转速的变化自动改变其偏转角。在烟道出口形成挡板，可以控制和调节排烟速度，可以碰撞和扑灭火星，起到防火作用。是一种经济、理想的烟道防火装置。结构简单、无需增加系统电阻、使用寿命长、投资小等优点。