

工控机几个小时黑屏故障分析擅长维修公司

产品名称	工控机几个小时黑屏故障分析擅长维修公司
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:工控机不启动 PC670:工控机硬盘坏 德国:工控机出现死机修复
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

工控机几个小时黑屏故障判断擅长维修公司

工控机全称为工业控制计算机（Industrial Personal Computer，IPC），是一种采用总线结构，对生产过程及机电设备、工艺装备进行检测与控制的工具总称。与服务器、个人PC不同，工控机为满足工业现场的需求而设计，相比于普通电脑更加稳定，还拥有抗潮、抗震、抗磁的特性，在极端恶劣环境下也可以正常运行。主要类别有：IPC（PC总线工业电脑）、PLC（可编程控制系统）、DCS（分散型控制系统）、FCS（现场总线系统）及CNC（数控系统）五种。

在工控机的使用过程中，我们经常会遇到机器出现黑屏或者蓝屏，机器出现故障后，维修人员很难第一时间赶到现场，十分耽误工作进度。下面我们来教大家遇到这样的情况时，该如何去排查问题，及时解决，希望可以此文章帮到有需要的人。

一、黑屏

黑屏一般指是工控机通电后，连接的显示器没有显示。主要原因可分为以下几种：

. 主板不上电：

a. 在通电后工控机没有运行，明显现象是内部风扇停转，常见原因是电源开关、主板开机按钮没有打开。打开后可恢复正常。

b.还有可能是电源供电的电压不匹配：使用万用表（电压表）测试电源供电电压，应当与电源参数配对。若实际供电电压不在电源输入电压范围内，需要更换供电电源，一般220V电压能正常驱动电源。

C.查看电源是否损坏，损坏的话需要更换电源。

2.主板上存在短路：

内部风扇运行一段时间后自动停止，或是主板上指示灯不停闪烁时，需要清理内部金属颗粒等导电物质，或是更换硬件。

主板BIOS故障：

当机器一直在运行，没有“滴滴”的报警声，却无法正常使用时，可能是主板BIOS故障，需要重置BIOS（先断电，将主板上的纽扣电池拿下来，用导线将固定电池的2个弹片短接，大概15秒左右，再将电池放进去，重新上电）

内存故障：

运行时响4声“滴滴”的报警声，需要更换内存、内存插槽；也可能与PCIE板卡有关，需要测试前拆除所有板卡和外设。