

1DG1BP0602R 1DG1AP0605R台湾钰盟HONOR高压齿轮泵

产品名称	1DG1BP0602R 1DG1AP0605R台湾钰盟HONOR高压齿轮泵
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

初始状态下，外框架驱动单元1收缩、管片运载小车6置于最右端，管片吊机将待输送管片5卸载到管片运载小车6上。外框架驱动单元1伸出，同时驱动件4工作，使外框架8和管片运载小车6移动至最前端的位置，此时管片运载小车6置于管片拼装机的拼装区域，管片拼装机抓取装置12抓取待输送管片5。管片拼装机抓取装置12抓取待输送管片5后，外框架驱动单元1收缩至极限位置，同时驱动件4驱动管片运载小车6移动至后极限位置，等待管片吊机卸载下一个管片。而外框架8向后移动之后，管片拼装机开始旋转管片进行拼装，此时，由于外框架8已经后退，在管片拼装机所在的位置处会留出较大的空间，避免管片与外框架8之间发生碰撞。

33.应当说明的是，本实施例中的外框架8底部、四周可以为板体，也可以为框架结构。本实施例中，主动链轮3位于外框架8的后端，从动链轮9位于外框架8的前端，其他实施例

中，主动链轮、从动链轮的位置可以进行互换。

台湾钰盟HONOR高压齿轮泵

1AG1P01R

1AG1P02R

1AG1P03R

1AG1P05R

1AG1P06R

1AG1P07R

1AG1P08R

1AG1P09R

1AG1P10R

1AG1P11R

1GG1P12R

1GG1P13R

1GG1P14R

1GG1P15R

1GG1P16R

1GG1P17R

1GG1P18R

1GG1P19R

1AG1P27R

1AG1P35R

2GG1P04R

2GG1P05R

2GG1P06R

2GG1P07R

2GG1P08R

2GG1P09R

2GG1P11R

2GG1P13R

2GG1P14R

2GG1P16R

2GG1P17R

2GG1P18R

2GG1P19R

2GG1P20R

2GG1P22R

2GG1P23R

2GG1P24R

2GG1P26R

2GG1P28R

2GG1P30R

2GG1P33R

3GB6P123R

3GB6P125R

1MM1P04

1MM1P05

1MM1P06

1MM1P07

1MM1P27

1MM1P35

2MM1P11

2MM1P14

2MM1P16

2MM1P18

2MM1P20R

2MM1P22R

2MM1P24R

2MM1P26R

台湾HONOR齿轮泵部分型号：

1KH1K01L

1KH1K0SL

1KH1K02L

1KH1K03L

1KH1K04L

1KH1K05L

1KH1K06L

1KH1K07L

1KH1K09L

1KH1K01R

1KH1K0SR

1KH1K02R

P105RP01GT

2GG1P16R

台湾玉盟齿轮泵1PM5P05R

1PM5P01L

1PM5P02L

1PM5P03L

1PM5P04L

1PM5P05L

34.本实施例中，驱动件4为驱动电机。其他实施例中，驱动件为液压马达。

35.本实施例中，驱动管片运载小车6往复移动的为链传动机构。其他实施例中，将链传动机构更换为带传动机构，带传动机构包括安装在外框架上的主动带轮和从动带轮，以及与主动带轮、从动带轮配合的传动带，传动带与管片运载小车相连，通过驱动主动带轮正反转来驱动管片运载小车往复移动。

36.本实施例中，小车驱动单元包括链传动机构。其他实施例中，小车驱动单元为具有直线伸缩端的气缸、油缸或者电推杆等。