

# 环件切割机 苏州电加工机床1 环件切割机供应

产品名称	环件切割机 苏州电加工机床1 环件切割机供应
公司名称	苏州电加工机床研究所有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

## 产品详情

电火花线切割机特点：

- 1.不管工件材料硬度如何，环件切割机，只要是导体或半导体材料都可以加工，而且电极丝损耗小，加工精度高。
- 2.工作液采用水基乳化液，成本低，不会发生水灾。
- 3.利用四轴联动，可加工锥度、.上下面异形体等零件。
- 4.电火花线切割不能加工不导电的材料。

目前，线切割机床大都采用了微型计算机控制系统，自动化程度很高。给我们的机械业带来很大的发展。

中走丝线切割工作液的作用与注意事项：

乳化液作为工作介质对于极间通道内冷却状态的改善、消电离并恢复绝缘状态均有较大的影响，并且工件愈高，运丝速度愈慢，电极丝在加工区域停留时间将愈长，断丝的机率自然就会增加。而乳化液在放电通道内分解成胶体或颗粒状物质是一种必然的现象，所以使用乳化液作为工作介质必然大大限制切割工艺指标的提高。极间冷却状态的恶化其直接的结果将导致WEDM-  
HS必须以十分保守的放电能量换取不断丝的加工情况。

## 电火花线切割机床发展现况

中国的高速走丝电火花线切割机床起源于20世纪70年代初，环件切割机厂家，受当时较落后的电子工业影响，发展比较缓慢。进入80年代，市

场经济的号角得到了众多中小型线切割机床生产厂的响应。但当时多数小型的线切割机床生产厂还处在原始资本的积累阶段，往

往不具备整机制造能力，只能是组装式生产，生产全过程的质量控制根本谈不上，研发、创新就更不可能。

苏州电加工以电加工技术与设备的研发、制造、销售为主营业务，产品集精密机械、高频电源、数控技术为一体，主要解决导电材料零件因材料特殊、形面复杂或结构微细等传统加工无法解决的制造难题，是我国电加工、特种加工行业研发实力强、产品门类多的高技术企业之一。

环件切割机-苏州电加工机床1-环件切割机供应由苏州电加工机床研究所有限公司提供。苏州电加工机床研究所有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！