

宝时格高速雕铣机 模具加工利器，宝时格高速数控雕铣机

产品名称	宝时格高速雕铣机 模具加工利器，宝时格高速数控雕铣机
公司名称	苏州宝时格数控设备制造有限公司
价格	149000.00/台
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:posittec/宝时格 型号:bsg-6060
公司地址	中国 江苏 苏州市吴中区 苏旺路218号越溪创业园6栋
联系电话	0086 512 69212881 18012627276

产品详情

宝时格精密雕铣机床身结构：
铸件：密烘gc40型(gc275)
的应用

密烘gc40型最适合于浅铸厚度10-15mm的均质铸件。此类料型组织致密，强度好，硬度恰当，摩擦系数低，且具有自润性，故经表面淬火处理后，广泛地使用于金属面相互摩擦而造成热震的工件上，如工具机床身、头座、台面及汽缸套等，用途颇广。

稳定、刚性的结构整体龙门结构极大地提高了机身的强度和刚性通过ansys有限元分析方法，最大限度减少机床的振动和热变形。整体铸件采用高品质米汉纳铸铁（密烘），并经退火及二次回火处理消除应力。z轴螺母固定座与拖板为一体式超刚性结构沉重的机身保证良好的加工刚性三轴丝杆轴承全部采用日本nsk

高速、高效率的精密加工高速精密主轴，最高转速可达24000rpm导轨采用精密滚动直线导轨副，具有较高的导向精度进给系统采用精密滚珠丝杆传动高级油冷机（选配件）及时对主轴进行冷却宜人的操作环境，美观大方、诱人的防护外观造型设计防止切削液中混入润滑油的油水分离结构设计优良的排屑设计操作平台安全简便

电气方面先进可靠的cnc控制器，宝元或新代数控系统具有速度快、可靠性高、用户界面友好等特点，尤其在应用dnc加工时，cnc能够预处理由cad/cam/caxa软件生产的程序，从而过滤掉其中严重影响加工速度和机床寿命的无用点配置高性能安川伺服电机电器元器件均采用国内外品牌产品，性能质量可靠稳定产品检测保证

为确保最佳品质，机床出厂检验采用国际品质的检验仪器：激光干涉仪测量系统动态测量轴向全行程移动的定位精度、重复定位精度；高精度球杆仪检测伺服轴在在平面运动的真圆度；

主轴动态平衡校检机的检测确保主轴动态平衡精度。

台湾宝元或新代数控系统

广视角高亮度液晶屏幕支持fl
copy & rs232 & 10/100 mbps eth
ernet程序输入输出四轴完整(p c
ommand)伺服轴.手轮专用接
头标准i/o 32 input、32
output12 bit d/a 电压输出提供
主轴控制将控制器体积大幅
缩减在小体积中拥有新代标
准型控制器功能新代科技薄
膜金属弹片铣床第二面板.以
最接近使用者的按键定义及
高可靠度general
specifications: (sk3) 金属弹
片按键及抗油污耐腐蚀特性.
新代标准键盘设计35键薄膜
金属弹片铣床第二面板两组
旋钮开关输入(可再加装一组)
独立input/output点供应用者
自行规划新代分离式一体机

主要用途及适用范围

本机床是集雕刻和铣削功能为一体的数控雕铣机床。主轴转速高，进给速度快，能方便地在各种材料（如：铝、铜、钢等金属材料 and 各类非金属材料）上雕刻出精细的图形文字形象和三维浮雕。同时本机床具有铣加工能力，可以进行精密加工，使生产效率大大提高。适用于：雕刻、模具等行业

规格参数

标准装箱单

bsg系列雕铣机占地面积小，加工效率高，一体化操作面板设计，采用低床身和立柱横梁一体的固定龙门式结构设计，使机床的稳定性更高，刚性更强，配套高性能日本进口伺服电机、台湾高精度滚珠丝杆和高精度直线导轨、高精度水冷主轴、功能强大简单易学的台湾控制系统，及机电一体化的先进超前设计理念，使用户占地面积更小，具有加工平稳、灵活、刚性强、加工精度高等功能特点。

bsg系列雕刻机具有小型数控铣功能，可广泛雕刻应用于注塑模、冷冲模、五金冲模、玻璃模、高频模、滴塑模、鞋底模型等各类钢、铁、铜、铝、玻璃、硬木等金属和非金属材料的高速雕刻加工。

更多详细信息，请访问公司网站：www.bsgcnc.com

"供应宝时格高速雕铣机 模具加工利器，宝时格高速数控雕铣机"的加工定制为是，类型是立式加工中心，品牌为Posittec/宝时格，型号是BSG-6060，重量为2.8（kg），主电机功率是4（kw），界面语言为中文，主轴转速范围是0-24000（rpm），定位精度为 $\pm 0.005/300$ ，刀具数量是选配，三轴行程(X*Y*Z)为600×600×300，T型槽尺寸(宽*数量)是14×6，动力类型为电动，布局形式是立式，作用对象为刀具，适用行业是通用，产品类型 of 全新，是否库存是否