

40精轧螺纹钢锚杆生产厂家「在线咨询」

产品名称	40精轧螺纹钢锚杆生产厂家「在线咨询」
公司名称	中圳特种钢材(江苏)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰镇锦中路58号
联系电话	13812359205 13812359205

产品详情

预应力混凝土用螺纹钢以屈服强度划分级别，其代号为“PSB”加上规定屈服强度超小值表示。P、S、B分别为Prestressing、Screw、Bars的英文首位字母。例如：PSB830表示屈服强度超小值为830MPa的钢筋，（通常用PSB830表示）。订货的合同至少应包括下列内容：a) 本标准编号；b) 产品名称；c) 产品强度等级代号；d) 规格及重量（或数量）。

精轧型的螺纹钢

- 1.精轧型的螺纹钢在张拉期间要注意次序，一般而言，其顺序为 00 0 0.5 k- k，不能随意张拉。
- 2.该类型的螺纹钢啊安装期间要减少碰撞，也不能进行点焊。
- 3.其波纹管内径是固定的，联合器方位的波纹管长度为1000px，内径为 80，施工期间要对这一点了如指掌。
- 4.其固定好之后要将垫板套入到有螺旋筋的一面，而且要拧上螺母，这样才能更好地进行张拉。
- 5.一定要按规定进行张拉，预应力筋不能承受太大的压力，以防出现拉断的情况。

精轧螺纹钢

- 1.使用精轧螺纹钢期间，要注意其张拉次序，不能出现混乱的情况。
- 2.使用时，回油的过程需要缓慢平稳地进行，不能太快，更不能忽快忽慢，这样会导致油出现不稳定的

现象。

3.千斤顶的后面不能站人，否则可能对人造成伤害，40精轧螺纹钢锚杆，影响人的健康。

4.安装期间要注意避免对螺纹造成损伤，也不能对钢筋进行点焊。

5.垫板和螺母可以起到一定的张拉作用，因而需要使用相应的锚具将其拧好。

只有按照正确方式使用精轧螺纹钢，其才能更好地发挥作用哦。

40精轧螺纹钢锚杆生产厂家「在线咨询」由中圳特种钢材(江苏)有限公司提供。中圳特种钢材(江苏)有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。中圳特种钢材——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省张家港市锦丰镇锦中路28号，联系人：鄂经理。