优质造粒挤出平行双金属双螺杆/机筒

产品名称	优质造粒挤出平行双金属双螺杆/机筒
公司名称	舟山市利丰螺杆机械有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:利丰螺杆 型号:45 产品别名:利丰螺
公司地址	舟山市定海区金塘镇山潭东街56号
联系电话	0580-8592522 13575620928

产品详情

本厂积极吸收国内外先进技术，同时可为用户提供各类旧机筒、螺杆修复，旧设备维护保养的业务，使客户用最低的成本创造更高的价值。多年的经验积累，我们已拥有专业的售后服务部门，使我们能及时反馈客户所需，为客户提供全方位的服务，并能为客户提供最佳的设备配置方案，为客户降低成本，提高竞争力。

平行双孔机筒、螺杆规格：px-ø65/2、ø80/2、ø90/2、ø105/2、ø125/2、ø146/2、ø150/2长径比：l/d=18-25螺杆压缩比根据不同原料及不同产品进行设计。技术指标：材料选用优质38铬钼铝（38crmoala）调质硬度：hb240°～280°氮化硬度：hv850°～1000°氮化深度：0.45～0.7mm氮化脆性：≤二级表面粗糙度：ra0.4螺杆直线度：0.015mm氮化后表面镀硬铬度：≥900hv镀铬层厚度：0.05～0.10mm双合金硬度：hrc56°～65°（合金采用镍基合金）合金深度：0.8～2.0mm

公司目前是集产品设计开发制造，产品销售，售后服务为一体的先进企业。公司引进国内外先进加工设备，完善的检测手段，加上十多年的实践经验，专业生产制造各种型号的塑机，熔胶机，机筒螺杆及附件，公司生产的锥型，平行双螺杆，机筒，适用于管材、型材、片板材的挤出及造粒等。在同行同类产品中一直保持较高水准，线型加工精度已达到国际先进水平。产品材质选用合金钢：38crmoala,调质，定性，氮化，精磨等工序，具有极高的耐磨，耐腐性等优点。

本公司积极吸收国内外先进技术，同时可为用户提供各类旧机筒、螺杆修复，旧设备维护保养的业务，使客户用最低的成本创造更高的价值。多年的经验积累，我们已拥有专业的售后服务部门，使我们能及时反馈客户所需，为客户提供全方位的服务，并能为客户提供最佳的设备配置方案，为客户降低成本，提高竞争力。

氮化钢材：38crmoala、31crmov9（国外）

双金属机筒：母材38crmoala、40cr、42crmo

双金属螺杆：母材38crmoala、31crmov9（国外）

机筒粉末（铁基）：jh-a：特殊用途合金

jh-b：高耐磨性、高耐腐蚀性、韧性好、抗裂性好

jh-c：高耐磨性、高耐腐蚀性

jh-d：高耐磨性

螺杆粉末（镍基）：jh-a：特殊用途合金

jh-b：高耐磨性、高耐腐蚀性、韧性好、抗裂性好

jh-c：高耐磨性、高耐腐蚀性

jh-d：高耐磨性

公司目前是集产品设计开发制造，产品销售，售后服务为一体的先进企业。公司引进国内外先进加工设备，完善的检测手段，加上十多年的实践经验，专业生产制造各种型号的塑机，熔胶机，机筒螺杆及附件，公司生产的锥型，平行双螺杆，机筒，适用于管材、型材、片板材的挤出及造粒等。在同行同类产品中一直保持较高水准，线型加工精度已达到国际先进水平。产品材质选用合金钢：38crmoala,调质，定性，氮化，精磨等工序，具有极高的耐磨，耐腐性等优点。

公司以市场为向导，发展高薪技术，满足顾客期望，及快速、准确到位的服务体系，提高自我表现，超越现状为目标，为中国机械行业的发展作出不懈的努力。

公司拥有多年从事塑胶机械部件设计、加工的专业人员，并可按客户要求对氮化螺杆工作表面进行喷涂合金工艺，以提高使用寿命。同时可以为客户提供上门测绘、设计、改造、定制等多项服务，并承接对各种已磨损螺杆的修复工作。

公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎各界朋友莅临指导、参观和业务洽谈。

"供应优质造粒挤出平行双金属双螺杆/机筒"的是否提供加工定制为是，品牌是利丰螺杆，型号为45，产品别名是利丰螺，产品用途为挤出机，种类是板材挤出机，螺杆数为双螺杆，螺杆直径是45（mm），最大挤出直径为150（mm），生产能力是300（Kg/h），定位精度为0.01（mm），外形尺寸是80（mm），电动机功率为38（kw）