

镗床直角铣头厂家批发 振飞机械制造 枣庄镗床直角铣头

产品名称	镗床直角铣头厂家批发 振飞机械制造 枣庄镗床直角铣头
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

产品详情

什么是影响角度头价格的因素

近几年市面上有出现欧洲出现的角度头，但是实际上是大陆国产的，价格也是十分便宜，虽然外观精美，但是内部的轴承以及心轴都采用便宜材料，前面几次加工上没有问题，但是时间一长，常常造成精度不良，加工问题，后造成使用者对角度头完全失去信心，镗床直角铣头厂家批发，造成贸易商的困扰，实际不然，角度头是个精密度很高的产品，需要有经验的设计以及稳定的生产，才可以达到客户的要求。

探讨关于直角铣头的八个技术特点

直角铣头可以实现立式加工中心的立卧转换，用于工件的侧面加工，直角铣头减少了工件的装夹次数，大大提高了加工精度。是目前市场上在数控加工中心行业中应用很普遍的附件头，是一种可以不需要二次装夹工件来完成侧面加工的附件。直角头也叫横向铣头或卧式铣头，是指刀具输出轴平行于水平面的铣头。直角头可以实现立式加工中心的立卧转换，用于工件的侧面加工，减少了工件的装夹次数，大大提高了加工精度。

直角铣头的技术特点：

- 1、C轴的自动分度由主轴伺服电机驱动、端齿盘定位，镗床直角铣头供应商，保证了定位的准确和牢固；C轴的分度可根据用户要求做成 1° 、 2.5° 、 5° 分度。
- 2、直角铣头主轴刀具采用碟形弹簧拉紧液压松开。

- 3、直角铣头主轴带有主轴锥孔空气清洁装置。
- 4、直角铣头的C轴连接装置采用液压活塞连接碟形弹簧断开。
- 5、C轴由碟形弹簧夹紧液压松开用。
- 6、C轴夹紧、松开，由1个电气接近开关进行检测。
- 7、刀具冷却采用内、外冷却形式；内冷油压为40bar、外冷油压为3-6bar。
- 8、当铣头未装在机床主轴箱上时，有一个机械的安全装置可防止铣头主轴转动。

直角铣头的安装

直角铣头是一种卧式或横向的铣头，主要采用铣头刀具输出轴平行于水平面，而直角铣头大多被用在一些加工工件的侧面进行加工，枣庄镗床直角铣头，这样可以减少工件的装夹次数而可以提高直角铣头加工精度，也可以实现立式加工中心的立式和卧式的转换。对于直角铣头的安装需要整合现有工具特点按照直角铣头的各个部位尺寸进行安装。

直角铣头因为90°直角而得名，较为适合对工件内部槽孔等位置进行整修、斜面倒角、搪铣等加工工作，其中主轴齿轮可以采用铬钼合金钢来进行特殊渗碳热处理，以便保持坚固。

镗床直角铣头厂家批发-振飞机械制造-枣庄镗床直角铣头由高密市振飞机械制造有限公司提供。高密市振飞机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。振飞机械制造——您可信赖的朋友，公司地址：山东高密市夏庄镇河西村，联系人：綦经理。