

PVC片材挤出机 PVC软管挤出机 PVC机器挤出机

产品名称	PVC片材挤出机 PVC软管挤出机 PVC机器挤出机
公司名称	张家港市福田机械有限公司
价格	37000.00/台
规格参数	品牌:飞特 产品别名:pvc塑料挤出机
公司地址	锦丰镇三兴沿江开发区
联系电话	13862260308 13951132191

产品详情

pvc管材生产线	木塑异型材生产线	pe pp pvc 波纹管生产线
高速混合机	撕碎机	回收造粒生产线

温馨提示：产品图片、价格仅供参考，详情请旺旺咨询！

联系人：郭先生

本机主要挤制软、硬聚氯乙烯、聚乙烯等热塑性塑料之用，它与相应的辅机(包括成型机头)配合可加工多种塑料制品，如膜、管、棒、板、丝、带电缆绝缘层及中空制品等，亦可用于造粒。本机设计先进、产量高、塑化好、能耗低，采用渐开线齿轮传动，具有噪音低、运转平稳、承载力大，寿命长等特点。

主要技术参数:

产品名称	长径比(l/d)	产量	螺杆转速	驱动功率	中心高
sj-30/25塑料挤出机	25/1	1.5-10kg/h	15-150r/min	5.5kw	1000mm

sj-45/25塑料挤出机	25/1	2.5-22.5kg/h	12.5-130r/min	7.5kw	350mm1000mm
sj-65/25塑料挤出机	25/1	20-85kg/h	20-65kg/h 33-100r/min	22kw	1000mm500mm
sj-90/25塑料挤出机	25/1	30-100kg/h	33.3-100r/min	55kw	1000mm
sj-120/25塑料挤出机	25/1	20-150kg/h	20-60r/min	75kw	1000mm
sj-150/25塑料挤出机	25/1	50-300kg/h	7-42r/min	90kw	1000mm

保养方法：

- 1、应把挤出机设备安置通风位置,保证电机工作热量散发,延长其寿命；机器应保持良好接地。
- 2、定期检查刀具螺丝,全新机使用1小时后,用工具紧固动刀,定刀的螺丝,加强刀片与刀架间的固定性；应定期对轴承加注润滑油,保证轴承间的润滑性；为保证刀具切口的锋利度,应常检查刀具,保证其锋利度,减少由于刀锋钝缺而引起其它部件的不必要损坏；定期检查皮带是否松弛,及时调紧。
- 3、重启动——第二次启动前,应先清除机室所剩余的碎料,减少启动阻力.应定期打开惯性罩和皮带轮罩,清除法兰盘下方出灰口,因破碎机室排出粉料进入转轴轴承.
- 4、更换部件——更换刀具时,动刀与定刀之间的间隙:20hp以上破碎机0.8mm为佳,20hp以下的破碎机0.5mm为佳.回收料越薄,间隙可适当调大.

挤出机故障分析：主电机不能启动：1、产生原因：

- (1)开车程序有错。(2)主电机线程有问题，熔断丝是否被烧环。(3)与主电机相关的连锁装置起作用
- 2、处理方法：(1)检查程序，按正确开车顺序重新开车。(2)检查主电机电路。(3)检查润滑油泵是否启动，检查与主电机相关的连锁装置的状态。油泵不开，电机无法打开。
- (4)变频器感应电未放完，关闭总电源等待5分钟以后再启动。(5)检查紧急按钮是否复位。机头出料不畅或堵塞：1、产生原因：(1)加热器某段不工作，物料塑化不良。
- (2)操作温度设定偏低，或塑料的分子量分布宽，不稳定。(3)可能有不容易熔化的异物。2、处理方法：(1)检查加热器，必要时更换。(2)核实各段设定温度，必要时与工艺员协商，提高温度设定值。
- (3)清理检查挤压系统及机头。

- #### 主电启动电流过高：1、产生原因：(1)加热时间不足，扭矩大。(2)某段加热器不工作。2、处理方法：(1)开车时应用手盘车，如不轻松，则延长加热时间或检查各段加热器是否正常工作。

- #### 主电机发出异常声音：1、产生原因：(1)主电机轴承损坏。(2)主电机可控硅整流线路中某一可控硅损坏。2、处理方法：(1)更换主电机轴承。(2)检查可控硅整流电路，必要时更换可控硅元件。

我司位于全国文明卫生城市-张家港市，东临上海、西接南京、南壤苏锡常地区，交通极为便捷。 本公司是专业生产成套化塑料机械的企业，拥有一流的开发设计系统和经验丰富的技术队伍。主要研制生产高速混合机 pvc、pe波纹管生产线；中空壁大口径缠绕管生产线；同时还提供全自动扩口机、预应力钢胶线单壁波纹管生产线；大口径供水、燃气管生产线；pp-p管材生产线；u-pvc管材生产线；pvc型材板材木塑生产线；pe螺旋管生产线；sjsz锥形双螺杆挤出机；sj单螺杆挤出机；及各种塑料辅机、管材模具。物有所值的价格，卓越的产品性能，畅销全国并出口多个国家。 公司恪守“以诚为信，以质为本”的经营宗旨，不仅向客户提供高品质的设备和服务，而且还提供全方面的技术支持。

"PVC片材挤出机 PVC软管挤出机 PVC机器挤出机"的产品用途为用于加工多种塑料制品65，螺杆数是单螺杆，最大挤出直径为132（mm），电动机功率是37（kw），种类为PVC挤出机，产品别名是PVC塑料挤出机，型号为SJ-30/25~SJ-150/25/见详细说明，定位精度是2（mm），品牌为飞特，生产能力是150-200（Kg/h），外形尺寸为3000*1500*2000（mm），螺杆直径是90（mm）