

德国朗盛PA6总代理商-朗盛总代理商

产品名称	德国朗盛PA6总代理商-朗盛总代理商
公司名称	上海可域塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	杜邦:中国官网
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号1478室
联系电话	13611909968 13611909968

产品详情

上海可域公司长期供应德国朗盛总代理PA6德国朗盛塑胶原料批发报价

德国朗盛总代理PA6德国朗盛

优点：可根据客户要求，为客户提供：原厂SGS，出厂，材质报告，UL黄卡、等。

德国朗盛总代理PA6德国朗盛 优势:

证书齐全，正规渠道，交易灵活，价格合理，量大价美.当天下订当天发货。

德国朗盛PA6 应用范围

工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块、、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。

品名：聚酰胺6或尼龙6（PA6）

尼龙6：该材料具有较优越的综合性能，包括机械强度、刚度、韧度、机械减震性和耐磨性。这些特性，再加上良好的电绝缘能力和耐化学性，使尼龙6成为一种“通用级”材料，用于机械结构零件和可维护零件的制造。

pa6德国朗盛代理商分类供应：防静电PA、导电PA、加纤防火PA、防火PA、抗紫外线耐候PA、高温挤出级PA - 代客订制各品牌塑胶原料,欢迎来电咨询！

用途：

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

PA6性质：

结晶性热可塑性塑料，有明显熔点

优点：

1. 具高抗张强度；耐韧、耐冲击性特优
2. 自润性、耐磨性佳、耐药品性优；
3. 低温特性佳 具自熄性

PA6化学和物理特性

PA6的化学物理特性和尼龙66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66塑料要好，但吸湿性也较强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是较常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6塑胶原料的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。PA6注塑干燥处理由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80C以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露**过8小时，建议进行105C，8小时以上的真空烘干。PA6注塑工艺参数熔料温度：240-250，对于增强品种为250~280C。

PA6模具温度：60-100。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80~90C。对于薄壁的，流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20~40C的低温模具。对于玻璃增强材料模具温度应大于80C。

PA6注射压力：100-160MPa（1000-1600bar），如果是加工薄面长流道制品（如电线扎带），则需要达到180MPa（180bar）。

PA6保压压力：注射压力的50%；由于材料凝结相对较快，短的保压时间已足够。降低保压压力可减少制品内应力。

PA6背压：2-8MPa（20-80bar），需要准确调节，因为背压太高会造成塑化不均。