

宁波激光熔覆机 广州泰格激光 激光熔覆机夹具

产品名称	宁波激光熔覆机 广州泰格激光 激光熔覆机夹具
公司名称	广州泰格激光技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区创业路16号中航C座二层
联系电话	18925080801

产品详情

泰格激光熔覆加工——激光熔覆机

激光熔覆实质上不是把基体表面层熔融金属作为溶剂，宁波激光熔覆机，而是将另行配置的合金粉末融化，使其成为熔覆层的主题合金，同时基体合金也有一薄层融化，激光熔覆机带工艺，与之形成冶金结合。激光熔覆技术制备新材料是条件下失效零部件的修复与再制造、金属零部件直接制造的重要基础，收到科学界和企业的高度重视。激光熔覆机

应用于激光熔覆的激光器主要有CO2激光器和固体激光器，主要包括碟片激光器，光纤激光器和二极管激光器。激光熔覆机

泰格激光熔覆加工——激光熔覆机

加工设备在传统压光工艺的基础上，给工具沿工件表面法线方向上施加超声振动，在一定的压力下，滚轮与工件表面震动接触，以一定的进给速度通过旋转着的工件表面，对工件表面进行机械冷作硬化，大大提高了加工表面的硬度和耐磨性，降低了表面粗糙度的Ra值。

在加工过程中，材料产生弹、塑性变形，但金属流动的结果使表面上的“谷”被“峰”填满，从而降低表面粗糙度。激光熔覆机

泰格激光熔覆加工——激光熔覆机

针对材料表面粗糙度、显微硬度、表面形貌以及残余应力方面的研究主要有王义设计了一种超声辅助挤压装置，分析了挤压力参数对工件表面加工效果的影响规律，王婷等利用超声滚压技术在调质40Cr的金属表面获得了纳米层实现了晶粒细化，显微硬度提高63%，残余压应力达846 MPa，压应力层深度达1 mm。

超声抛光主要是利用超声动能的对工件的“连续冲击”作用，工件材料在撞击作用下工件表面会出现塑性变形。

激光熔覆机

宁波激光熔覆机-广州泰格激光-激光熔覆机夹具由广州泰格激光技术有限公司提供。广州泰格激光技术有限公司位于广州市黄埔区创业路16号中航C座二层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前泰格激光技术在工业制品中享有良好的声誉。泰格激光技术取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。泰格激光技术全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。