

流延膜挤出机 封装材料EVA胶膜设备 广州普同

产品名称	流延膜挤出机 封装材料EVA胶膜设备 广州普同
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	490000.00/套
规格参数	型号:FDSL-30/35 制品:EVA光伏胶膜 螺杆直径:30mm
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

由于EVA胶膜具有高透光率、高反射率、良好的粘结性能和抗紫外老化性能等优点，被广泛用于光伏组件的封装。随着科研人员对EVA胶膜制备工艺和配方的不断优化，需要精密好用安全实验室设备-流延膜挤出设备助力EVA胶膜的开发。广州普同为客户定制光伏封装胶膜EVA材料定制流延膜挤出机,以满足客户的需求。

普同采用精密成熟流延成型技术制备出厚度均匀、无褶皱晶点的EVA胶膜。由于EVA材料富有弹性和黏性，推荐采用冷水机能更好的给流延辊降温，由镜面辊改为哑光雾面辊，流延膜能更好的剥离。

技术参数

螺杆直径 30mm

长径比L/D 28 : 1

螺杆分段温控 分三区，控温在室温-350

温控精度 ± 1

熔体压力测定 0-50MPa/0.5%FS

熔体温度测定 0-400

螺杆、料筒材质 38CrMoAlA材料、表面氮化处理，氮化层0.4-0.7mm，脆性不大于2级

流延模具 模具宽度：300 mm

模唇开口范围：0-0.8 mm

衣架式流延模头，采用5CrNiMo合金钢 模唇流面经过高精密磨床加工处理，抛光精度0.015-0.02 μm ，其他流面抛光精度0.02-0.04 μm ，外形抛光精度0.06-0.08 μm

模头流面镀硬铬处理，厚0.03-0.04mm，硬度HRC60-70，外表镀硬铬层厚度0.02-0.03mm

辊面宽度 350mm

线速度 0-10 m/min

流延辊 直径295 mm 辊面超镜面，硬度HRC60-70，表面粗糙度Ra0.01 μm

控温精度 ± 1

过渡辊 直径46 mm 表面氧化处理

牵引辊 直径80mm 辊面镀铬镜面处理，表面粗糙度Ra0.01 μm

制品厚度 0.02-0.2mm

水温机温度 室温-100

辊筒驱动 独立伺服，无极调速