

油研YUKE高压变量柱塞泵A3H16-FR09-110A4K-10

产品名称	油研YUKE高压变量柱塞泵A3H16-FR09-110A4K-10
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

为此，申请公布号为cn112664241a的中国发明专利申请公开了一种临时管片运输装置及施工方法，其采取在已有管片上铺设轨道，轨道上滑动装配管片运载小车并配备驱动机构的方式来往复驱动管片运载小车，其中的驱动机构为链传动方式。使用时，先将管片运载小车至于起始位，并将管片吊装在管片运载小车上，然后驱动管片运载小车移动至终止位，管片拼装机抓取后管片运载小车空载返回。

4.现有技术的管片运输装置利用管片运载小车在起始位和终止位之间的往复移动来进行管片的运输，不需要配备顶升结构。但是存在的问题在于，为保证管片运载小车能够行驶至管片拼装机处，轨道需要对应地铺设至管片拼装机所在的位置，但是管片拼装机抓取管片后需要进行转动，以进行下一步的拼装作业，管片转动过程中所需的空间较大，轨道的存在易使管片的边角位置磕碰到轨道上，造成管片、轨道的损坏，以及管片拼装机无法正常工作。

油研YUKEN液压阀 液压泵全系列

油研YUKEN叶片泵

S-PV2R34-76-136-F-REAA-40 S-PV2R34-76-153-F-REAA-40

S-PV2R34-76-184-F-REAA-40 S-PV2R34-76-200-F-REAA-40

S-PV2R34-94-153-F-REAA-40 S-PV2R34-94-184-F-REAA-40

S-PV2R34-94-200-F-REAA-40 S-PV2R34-94-237-F-REAA-40

S-PV2R34-116-136-F-REAA-40 S-PV2R34-116-153-F-REAA-40

S-PV2R34-116-184-F-REAA-40 S-PV2R34-116-200-F-REAA-40

高压变量柱塞泵A3H16-FR01KK-10

高压变量柱塞泵A3H16-LR01KK-10

高压变量柱塞泵A3H37-FR01KK-10

高压变量柱塞泵A3H37-LR01KK-10

高压变量柱塞泵A3H56-FR01KK-10

高压变量柱塞泵A3H56-LR01KK-10

高压变量柱塞泵A3H71-FR01KK-10

高压变量柱塞泵A3H71-LR01KK-10

高压变量柱塞泵A3H100-FR01KK-10

高压变量柱塞泵A3H100-LR01KK-10

高压变量柱塞泵A3H145-FR01KK-10

高压变量柱塞泵A3H145-LR01KK-10

高压变量柱塞泵A3H180-FR01KK-10

高压变量柱塞泵A3H180-LR01KK-10

高压变量柱塞泵A3H16-FR09-110A4K-10

高压变量柱塞泵A3H16-LR09-110A4K-10

高压变量柱塞泵A3H37-FR09-110A4K-10

高压变量柱塞泵A3H37-LR09-110A4K-10

高压变量柱塞泵A3H56-FR09-110A4K-10

高压变量柱塞泵A3H56-LR09-110A4K-10

高压变量柱塞泵A3H71-FR09-110A4K-10

高压变量柱塞泵A3H71-LR09-110A4K-10

高压变量柱塞泵A3H100-FR09-110A4K-10

高压变量柱塞泵A3H100-LR09-110A4K-10

高压变量柱塞泵A3H145-FR09-110A4K-10

高压变量柱塞泵A3H145-LR09-110A4K-10

高压变量柱塞泵A3H180-FR09-110A4K-10

高压变量柱塞泵A3H180-LR09-110A4K-10

高压变量柱塞泵A3H16-FR14KK-10

高压变量柱塞泵A3H16-LR14KK-10

高压变量柱塞泵A3H37-FR14KK-10

高压变量柱塞泵A3H37-LR14KK-10

高压变量柱塞泵A3H56-FR14KK-10

高压变量柱塞泵A3H56-LR14KK-10

高压变量柱塞泵A3H71-FR14KK-10

高压变量柱塞泵A3H71-LR14KK-10

高压变量柱塞泵A3H100-FR14KK-10

高压变量柱塞泵A3H100-LR14KK-10

技术实现要素：

5.本发明的目的在于提供一种管片运输装置，以解决现有技术的运输装置为管片拼装预留空间较小而导致管片、轨道易损坏以及管片拼装机无法正常工作的问题；还提供一种使用该管片运输装置的盾构机，以解决上述技术问题。

6.为实现上述目的，本发明所提供的管片运输装置的技术方案是：一种管片运输装置，包括：外框架，使用时支撑在已铺设管片上且可前后移动；外框架驱动单元，具有直线伸缩端，直线伸缩端连接在外框架上，外框架驱动单元上设有用于安装在拖车上的安装座，所述外框架驱动单元可将外框架向前驱动以使外框架的前端位于管片拼装机所在的位置处，也可将外框架向后驱动至管片拼装机的后方；管片运载小车，沿前后方向移动装配在外框架上，管片运载小车用于放置管片；小车驱动单元，设于外框架上，用于驱动管片运载小车相对于外框架前后移动。