

# 电力电缆直销ZA-YJV5X10平方电力电缆

产品名称	电力电缆直销ZA-YJV5X10平方电力电缆
公司名称	天津市电缆总厂第一分厂市场部
价格	3.60/米
规格参数	品牌:天联牌 销售地区:全国,出口 发货期限:1-3天
公司地址	河北省廊坊市大城县毕演马工业园
联系电话	0316-5961400 15075619608

## 产品详情

电力电缆直销ZA-YJV5X10平方电力电缆 2、两年内产品 服务，并将记录在档案保存20年，3、确因产品问题，我公司将保修、包退、包换、客户要求。把三大三小线芯对称成缆，普通电力电缆是将三根绝缘线芯，KYJV YJYP2KYJYRP交联聚乙烯绝缘聚 乙烯聚乙烯护套铜带铜丝编织

控制电缆敷设在室内、电缆沟、管道内及地下，电缆具有防干扰能力，JKVJKLVJKYJKLYJKYJKLYJ聚 乙烯/聚乙烯交联聚乙烯绝缘架空电缆用于架空电力传输等场所，RVV：铜芯聚

乙烯绝缘和护套软信号电缆RVVP：铜芯聚 乙烯绝缘和护套编织 软信号电缆RVVP2：铜芯聚 乙烯绝缘和护套铜带 软信号电缆RVVP3：铜芯聚 乙烯绝缘和护套铝塑复合带

软信号电缆RVVP-22：铜芯聚 乙烯绝缘和护套编织 钢带铠装软信号电缆RVVP2-22：铜芯聚 乙烯绝缘和。能经受高速、频繁变频时的脉冲电压；3、具有良好的 性能，其

传输阻抗在100MHz范围以内不大于1 /m；

4、电缆结构紧凑、圆整，在阻燃型系列产品中，成功地应用了隔氧技术，不仅的聚 乙烯绝缘和交联聚 乙烯绝缘阻燃电力电缆能达到GB/T12665《成束电力电缆燃烧试验方法》中A类。而且额定电压6/10KV及交联聚乙烯阻燃电力电缆也能达到A类高阻燃要求且有较大裕度，产品代号1、代DJ-（系列代号）电子计 机用 电缆 Y-（绝缘代号）高压聚乙烯 F-（绝缘代号）塑料 V-（护套代号）聚 乙烯 R-表示多股软线芯 P-（代号）铜网 P1镀锡铜网 P2铜带 P3铝塑复合膜

2、产品型号规格举例例1：订购7对（14芯）10mm<sup>2</sup>的计 机用 电缆可表示为：（1）总 型DJYVP7×2×10mm<sup>2</sup>（2）分 多股软线型DJYPVR7×2×10mm<sup>2</sup>（3）对屏总 型DJYPVP7×2×10mm<sup>2</sup>例3：订购3组3线芯（9芯）075mm<sup>2</sup>。DJYP3V22 聚乙烯绝缘对绞铝塑复合带分 聚 乙烯护套钢带铠装计 机电缆 敷设室内、电缆沟、管道等要求静电 并承受较大机械外力固定场合，性能符合GB12666、IEC331的标准规定，0米木轮包装，基材含卤素的，Z省略，bZD为成束燃烧D类，适用于外径不大于12mm即较 细的产品，（7）低压电缆不应采用铝芯，采区低压电缆严禁采用铝芯。电缆截面的选择电缆截面的选择包括高压电缆截面的选择和低压电缆截面的选择。并以低压电缆截面的选择为主，1电缆主芯线的选择一般采区低压供电线路都比较长，在运行中电缆 过电 会产生压降而发热。烯护套钢带铠装计 机电缆 敷设室内、电缆沟、管道等要求静电。护套为阻燃蓝色护套，低烟无卤电缆主要技术指标：1电缆应经 受温度下工频电压试验3kV。DJVPV(R)P22聚 乙烯绝缘铜丝编织分屏总屏聚 乙烯护套钢带铠装计 机用 (软)电缆。DJVV(R)P2-22聚 乙烯绝缘铜带绕包总屏聚 乙烯护套钢带铠装计 机用 (软)电缆，

五、规格范围型标称截面（mm<sup>2</sup>芯数 KVV KVV VV VVKVVRKVVRPBPYJV 12RTK铜芯交联聚乙烯绝缘聚



聚乙烯绝缘对绞铝塑复合带分聚乙烯。2、敷设时环境温度 0℃，局用电缆型号HJVHJVVPZR-HJVZR-HJVVP。YVYVPRVVRVVP仪表用电缆YVV YVVP RVV RVVP AVVR AVVRP BVR RV1、产品用途：本产品适用于仪表、仪器及其它电气设备中的信号传输及控制线路，额定电压：U0/U为450/750V。导体线芯长期工作温度为70℃、105℃两种，型号规格：JYPV - 1铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套铜丝编织分电子计算机电缆JYPV - 2铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套铜丝编织分及总电子计算机电缆JYPV - 3铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套铜丝编织总电子计算机电缆JYP2V - 1铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套铜/塑复合膜分电子计算机电缆JY。（SYV电缆、RVVP电缆、RVV护套电缆、AVVR信号电缆、SYV射频、）BV塑铜线、BVR塑铜软线、RVSP485双绞电缆、RVS双绞线、RVB平行线、RV软线、KVVP控制电缆、KVVR控制软电缆、KVV控制电缆、HYA通信电缆、VV电力电缆RVVP线（1~30芯）RVV护套线（2~30芯）AVVR护套线信号线（2~30芯）SYV线（75-3-5-7-9）。驱动扬声器电缆

HAVX32X0X32X0X32X02对讲扩音系统专用电缆AZVP2X32X02+3X48X02按装专用线，造成了过大。计算机电缆适用于额定电压500V及以下对于防性要求较高的电子计算机和自动化连接用电缆，电缆地线芯绝缘采用具有抗氧化性能的K型B类低密度聚，适用于固定敷设，MHYVRP：聚乙烯绝缘铜丝编织聚乙烯护套矿用信号电缆。型号及名称：序号型号名称1KFF塑料绝缘和护套控制电缆2KFFP塑料绝缘和护套控制电缆3KFFR塑料绝缘和护套控制软电缆4KFFRP塑料绝缘和护套控制软电缆5KFV塑料绝缘聚乙烯护套控制电缆6KFVP塑料绝缘聚乙烯护套控制电缆7KFVR塑料绝缘聚乙烯护套控制软电缆8K，普通双绞型电缆STP-120（forRS485&CAN）onpair20AWG。YJLV42 - P聚乙烯(交联聚乙烯)绝缘金属粗钢丝铠装聚乙烯护套电力电缆，型ZRC-HYA阻燃通信电缆，WDZ-HYA无卤阻燃通信电缆，ZR-HYA阻燃通信电缆。MHYA矿用通信电缆技术特点：防火阻燃低损耗低色散结构紧凑良好的综合机械性能应用范围：适用于矿山、电厂、市内、近郊及局部地区，如用其他材料，订货时需注明，本安信号控制电缆的规格：二线组生产范围1~24对三线组生产范围1~19对只，表3中的导体截面，2、随着时间变化，可焊性仍保持良好，可长期储藏，3、表面平滑、光亮、润泽。4、性能稳定可靠，确保优质、高产。刀具坚硬，可随着使用时间的推迟，刀具也会有一定的磨损，影响刀具磨损的几种原因有哪些呢？通过汇总得出了几种原因。刀具材料刀具材料是决定刀具切削性能的根本因素，对于加工效率、加工质量、加工成本以及刀具耐用度影响很大。刀具材料越硬，其耐磨性越好，硬度越高，冲击韧性越低，材料越脆。硬度和韧性是一对矛盾，也是刀具材料所应克服的一个关键。对于石墨刀具，普通的TiAlN涂层可在选材上适当选择韧性相对较好一点的，也就是钴含量稍高一点的；对于金刚石涂层石墨刀具，可在选材上适当选择硬度相对较好一点的，也就是钴含量稍低一点的；刀具的几何角度石墨刀具选择合适的几何角度，有助于减小刀具的振动，反过来，石墨工件也不容易崩缺；前角，采用负前角加工石墨时，刀具刃口强度较好，耐冲击和摩擦的性能好，随着负前角绝对值的减小，后刀面磨损面积变化不大，但总体呈减小趋势，采用正前角加工时，随着前角的增大，刀具刃口强度被削弱，反而导致后刀面磨损加剧。