

1.2714模具钢光圆规格 焊材

产品名称	1.2714模具钢光圆规格 焊材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

1.2714(56NiCrMoV7)热作模具钢 1.2714钢含Cr量较高，具有高的淬透性，淬火时空冷即可得到马氏体组织。1.2714钢经淬火、回火后，综合性能好，均匀致密，耐磨性和热疲劳抗力高，变形小。1.2714钢的用途：锻造用热作钢、工具钢。压铸模具钢。1.2714钢化学成分：碳 C：0.50~0.60硅 Si：0.10~0.40锰 Mn：0.65~0.95磷 P：0.030硫 S：0.030铬 Cr：1.00~1.30钼 Mo：0.45~0.55镍 Ni：1.50~1.80钒 V：0.07~0.12出厂状态：软化退火HB 248 3 防止缓冷裂纹措施：通过上述分析可知，产生缓冷裂纹的条件一是渗层中存在着大量的块状及网状碳化物，使之性能恶化；二是渗层中发生不均匀相变，预防措施是：首先要避免渗层中产生大量网状碳化物，对于17CrNiMo6这种含Cr、Mo强碳化物形成元素的钢，渗碳时碳势不能过高，尤其是到了扩散期，一定要把碳势降到0.9%C左右，并保持一定的时间，防止产生碳化物，另外，要避免中间层产生马氏体，缓冷效果比较好时，一般组织比较平衡，没有不均匀相变，但由于冷却井内比较潮湿，水分较大，使冷却速度提高而产生裂纹，如果冬天环境温度比较低，工件装炉量少，虽然是在冷却井中，冷却速度仍很快，也容易产生缓冷裂纹，1997年，某厂在为马钢棒材轧机配套生产初、中轧机减速机过程中，材质为17CrNiMo6钢的齿轮在渗碳处理缓冷后产生裂纹，为了找出裂纹发生的原因，我们在中科院专家的指导和帮助下进行了分析探讨。

在了解了1.2714 板材的定义之后，让我们一起来看看上海威力合金作为1.2714 板材的全球经销商不仅与各国钢厂建立合作关系，更是在国内拥有健全的经销网络，满足您的各种所需：