

## 1.2510模具钢元素 参数 熔点

产品名称	1.2510模具钢元素 参数 熔点
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

100MnCrW4 (1.2510)不变性油钢 名称：100MnCrW4 特性及适用范围:合金工具钢，低合金冷作模具钢，该钢在美国英国最为流行。具有一定的淬透性和耐磨性，淬火变形较小，碳化物分布均匀且颗粒细小。该钢塑性韧性较好，模具型腔油冷修或后趋于收缩，平面易于凸起，翘曲倾向突出。分级淬火后型腔内孔趋于胀大，而且翘曲倾向明显减少。正火可以消除网状粗片以及球状碳化物混合组织，提高钢的淬硬性。淬硬深度：油淬直径40—50mm，热处理后硬度较低。供货品种：热轧材，锻材，冷拉材，冷拉钢丝，冷轧钢板用于制造截面不大的而形状较复杂，高精度的冷冲模。可用于制作薄片冷压膜，首饰压花模等。多用于制造变形小长而形状复杂的切削刀片，如拉刀，长丝锥，长铰刀，专用铣刀。塑料模具钢时的运用：整体淬硬性塑料模具钢热固性成型模，要求高耐磨，高强度的模具碳C：0.85~0.95硅Si：0.40锰Mn：0.90~1.20硫S：0.030磷P：0.030铬Cr：0.50~0.80Ni：允许残余含量0.25铜Cu：允许残余含量0.30钨W：0.50~0.80硬度：退火,241~197HB,压痕直径3.9~4.3mm;淬火, 62HRC 钢的牌号由代表屈服点的字母Q、屈服点数值、质量等级符号（A、B、C、D）、脱yang方法符号四个部分按顺序组成，根据钢材厚度（直径）<16mm时的屈服点数值，分为Q195、Q215、Q235、Q255、Q275，钢结构一般仅用Q235，钢的牌号根据需要可为Q235 - A；Q235 - B；Q235 - C；Q235 - D等，冶炼方法一般由供方自行决定，设计者不再另行提出，如需方有特殊要求时可在合同中加以注明，（2）低合金高强度结构钢采用与碳素结构钢相同的牌号表示方法，仍然根据钢材厚度（直径）<16mm时的屈服点大小，分为Q295、Q345、Q390、Q420、Q460，钢的质量等级有A、B、C、D、E五个等级，E级要求-40的冲击韧性，低合金高强度结构钢一般为镇静钢，钢的牌号中不注明脱yang方法，冶炼方法也由供方自行选择。

1.2510订购说明：

（1）1.2510带材：不另外分条，1kg起订；如需另外分条，5kg起订（30kg免费分条，30kg以下另收取30元分条费）；

（2）1.2510线材：5kg起订，teshu规格订做视具体情况而定；

（3）1.2510板材：（薄板），1张起订；（中厚板）可零切订；

（4）1.2510棒材：小直径5kg起订，如需几支试样，另视情况而定收取样品费；中大直径1条起订；

（5）1.2510管材：小直径5kg起订，如需几支试样，另视情况而定收取样品费；中大直径1条起订；