硬质合金地质矿山钎片、挖路齿、铣刨齿等地质矿用类合金

产品名称	硬质合金地质矿山钎片、挖路齿、铣刨齿等地质矿用类合金
公司名称	清河县同一硬质合金有限公司
价格	295.00/千克
规格参数	品名:钨钴类硬质合金 牌号:yg6yg8yg11yg15 产地:河北
公司地址	中国 河北 邢台 清河县 县城工业区(杨儒林村东.308国道西侧)
联系电话	86 0319 8292159 13932916869

产品详情

清河县同一硬质合金有限公司是一家集技术服务与销售为一体的专业硬质合金，各种牌号和型号焊接刀片（焊接刀头）、精磨 铣刀片、数控涂层刀片、铣刀圆棒、合金板材、长条、棒材、机夹刀片（机用刀片）、可转位机夹刀片、扒皮刀片、刀具、地质矿山、非标加工及各种异型加工耐磨件等硬质合金产品。喷片圆片旋片（喷涂专用）。硬质合金碳化钨。碳化钨颗粒 硬质合金粉末，耐磨耐高温颗粒粉末。真空烧结炉专用保温材料碳毡、碳绳、复合碳毡，各类高温炉钎焊炉专用碳毡。 张经理：13932916869

切削工具用硬质合金主要牌号、性能及用途

牌号	相当于iso分组代号	性能			用途
密度		抗弯强度	硬度hra		
g/cm3		n/m m2			
yt15	p10	11.1~11.6	≥1300	≥91	适于碳素钢与合金钢连续切削时的半精车及精车。续切时的精车、旋风车丝，连续面的半精铣和精铣孔的粗扩与精扩。
yt14	p20	11.2~11.8	≥1400	≥90.5	适于对碳素钢与合金钢不平整面进行连续切削时的车，间断切削时的半精车与精车，连续面的粗铣，孔的扩钻等。
yt5	p30	12.5~13.2	≥1560	≥89.5	适于碳素钢与合金钢（包括锻件、冲压件及铸件的皮）不平整面切削时的粗车、粗刨、半精刨、粗铣。
ys25	p25	12.8~13.2	≥1780	≥90.5	适于碳素钢、铸钢、高猛钢、高强度钢的及合金钢粗车、铣削和刨削。
ys30	p30	12.6~12.9	≥1850	≥90.5	适于大走刀高效率铣削各种钢材，尤其适于合金钢

					铣削、滚齿。
yg6x	k10	14.8~15.1	≥1560	≥91.0	适于铸铁、普通铸铁的精加工及半精加工。
yg6a	k10	14.7~15.1	≥1510	≥91.5	适于铸铁、有色金属及其合金半精加工。
yg6	k20	14.7~15.1	≥1670	≥89.5	适于铸铁、有色金属及其合金、非金属材料的半精工的精加工。
yg8	k30	14.6~14.9	≥1840	≥89.0	适于铸铁、有色金属及其合金、非金属材料不平整面和间断切削时的粗车、粗刨、粗铣，一般孔和深的钻孔、扩孔。
yd15	k10	14.8~15.1	≥1850	≥91.0	适于精车、半精车钛合金、镍基高温合金，也适于工各类铸铁。
	k20				
yg8n	k20	14.5~14.9	≥1840	≥90	适于铸铁及有色金属的粗加工，亦适于不锈钢的粗工的半粗加工。
	k30				
yw1	m10	12.7~13.5	≥1290	≥91.5	适于耐热钢、高锰钢、不锈钢等对加工刚才及普通才，铸铁的加工。
yw2	m20	12.5~13.5	≥1460	≥90.5	适于耐热钢、高锰钢、不锈钢及合金钢等难加工刚的加工，也适于普通钢材、铸铁的加工。
ym10	m10	12.1~12.5	≥1350	≥91.5	适于不锈钢的精加工，亦适于碳素钢、合金钢（除基外）、调质钢的加工。
	p10				
yd777	m20	14.3~14.5	≥1800	≥92	适用球墨铸铁与灰口铸铁、加工锰钢、淬火钢等硬材料。

"厂家生产硬质合金地质矿山钎片、挖路齿、铣刨齿等地质矿用类合金"的杂质含量为0（%），产品用途是用于镶制采掘机械，主要金属含量为99.99（%），品名是钨钴类硬质合金，粒度为120（目），产地是河北，牌号为yg6yg8yg11yg15