

# 双筒烘干机 正大

产品名称	双筒烘干机 正大
公司名称	丹东市正大农机制造有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:正大 型号:ggi-1.0*10
公司地址	丹东市振安区同兴镇郑家村
联系电话	0415-6134088 13842566633

## 产品详情

### 一、双筒烘干机工作原理：

双筒烘干机主要用于烘干一定湿度和粒度范围内颗粒物料,如干粉砂浆行业所用的黄砂,铸造行业用的各种规格型砂,建材水泥行业用的高炉矿渣\\小粒度粘土\\化工行业用于不起化学变化,不怕高温及烟尘弄脏的小颗粒物料。根据不同行业对烘干后物料终水份要求,烘干后的物料含水量可以达到1-0.5%以下。双筒烘干机内的物料以<30mm为宜。它与三筒烘干机不同之处在于便于更换扬料板。进入烘干机内热交换的气体温度不宜高于750 如有特殊要求高温烘干,烘干机的入口处内筒及扬料板可用耐热钢板制造

### 二、双筒烘干机主要特点：

- 1、双筒烘干机热效率高,节能效果显著。经检测热效率大大超过传统单筒烘干机50%左右的水平。该设备投产使用后节煤效果显著。
- 2、烘干机理科学合理、高效节能。物料在内筒与热气流以辐射、对流、传导形式进行热交换在外筒热交换以传导、对流形式并用。
- 3、该机长度缩短,有利于工艺布置。整机长度比单筒烘干机缩短约40%左右,从而减少厂房的建筑面积节约工程投资也更适合于老厂改造的工艺布置。
- 4、双筒烘干机采用物料与热气流顺流烘干工艺适用范围广。它能适应粘土、煤、矿渣、铁粉等各种原材料的烘干也适用于冶金、化工等部门的各种散状物料的烘干。
- 5、该机结构紧凑。整机水平布置采用托轮支承,取消了大小齿轮传动代之以托轮传动,使设备安装更方

便、操作更简单、运行更可靠、运转率更高。

6、该机的外部表面积比单筒回转式烘干机减少30%以上,并且外筒对内筒有保温隔热作用,外筒表面温度低热损失少,在高效节能的同时,大大改善了劳动环境和劳动条件。

7、多种扬料板设计,角形扬料板与万字扬料板的有机结合,使物料与热烟气交换更加充分,减少了烘干机筒体内“风洞”产生的机理。

8、采用变频调速,调整筒体转速,根据入机水分,产量要求,采用适当的转速,确保下道工序的需求。

9、自动温度监控系统,使操作更加便。

规格型号	sthgj 2 .4 × 6	sthgj 2.6 × 6.5	sthgj 2.8 × 7.5	sthgj 3.0 × 7.5	sthgj 3.2 × 8.5	sthgj 3. 4 × 8.5	sthgj 3. 6 × 9.0
产量 ( t/h )	30	35	45	55	65	75	85
耗煤 (kg)/ 吨干料	8—10	8—10	8—10	8—10	8—10	8—10	8—10
功率 ( kw )	4 × 4	5.5 × 4	7.5 × 4	11 × 4	11 × 4	15 × 4	15 × 4
热效率 ( % )	> 75	> 75	> 75	> 75	> 80	> 80	> 80

注：表中参数是以矿渣为例，原料的初水分要求 15 %，终水分 1 %，如果物料初水分 > 15 %，正常情况下初水分增加 3 %，产量相应下降 1—2t/h，耗煤量将增加 0.5kg，对此用户在设备选型时应注意被烘干物料的初水分，可根据被烘干物料的初水分来考虑设备的选型。

"双筒烘干机"的功率为11 ( w )，型号是GGI-1.0\*10，品牌为正大，加工定制是是