

江门储罐焊接无损检测超声波检测

产品名称	江门储罐焊接无损检测超声波检测
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	探伤检测:无损检测 超声波检测:磁粉检测 焊缝检测:焊口检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

江门储罐焊接无损检测超声波检测 无损检测就是Non Destructive Testing，缩写是NDT（或NDE，non-destructive examination），也叫无损探伤，是在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，采用射线、超声、红外、电磁等原理技术并结合仪器对材料、零件、设备进行缺陷、化学、物理参数检测的技术。常见的如超声波检测焊缝中的裂纹。中国机械工程学会无损检测学会是中国无损检测学术组织，TC56是其标准化机构。 ，江门超声波检测。 主要检测项目：

VT目视检测：主要用于表面缺陷，表面裂纹的初步确定 检测目的：检查焊缝表面有无缺陷

检测方法：有肉眼或放大镜观察试件接头的表面 检测范围：各种焊接件焊缝

MT磁粉探伤：主要用于表面缺陷，表面裂纹的检测 检测目的：检测机械零部件、原材料、焊缝等缺陷

检测范围：铁磁性材料制品及零部件表面或近面 UT超声波探伤：主要用于内部缺陷的检测 检测目的：

探测金属及焊缝中所存在的夹杂物、裂缝、缩管、白点、分层等缺陷。也可以测量金属厚度。

检测范围：探测金属铸锭、坯料、中厚板、大型锻件、压力容器等金属制品

PT渗透探伤：主要用于表面缺陷，表面裂纹的检测

检测范围：各种金属制品及其零部件表面开口缺陷检测 RT射线探伤：主要用于内部缺陷

检测目的：检验材料检测机械零部件、原材料、焊缝等缺陷

检测范围：压力容器、建筑工程、船舶、法兰、管道、金属合金类及焊缝，焊接无损检测储罐。无损检测

是在不影响或不损害被检测对象使用性能的前提下，利用声、光、电、磁等特性，在不损害或不影响

被检对象的使用性能前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质

和数量等信息，进而判定被检对象的技术状态。目前主流的无损检测方法主要有：射线照相检验(RT)、

超声检测(UT)、磁粉检测(MT)和液体渗透检测(PT)四种。其他无损检测方法：涡流检测(ET)、声发射检测

(AT)、热像/红外(TIR)、泄漏试验(LT)、交流场测量技术(ACFMT)、漏磁检验(MFL)、远场测试检测方法

(RFT)等。提供钢结构工程(建筑、电厂等)、锅炉、压力容器、管道、桥梁、风电、热电工程船舶及海上

设施、机动车辆、起重机械、铁塔、游乐设施等众多行业的无损探伤检测

获准从事无损检测的项目有：1、RT—射线照相检测；2、UT—超声检测；3、PT—液体渗透检测；

4、MT—磁粉检测 水电工程：热电、风电、核电、水利等水电工程相关的无损检测等。

标准件类：紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母、丝杆、轴承、轴、缸、套等标准件类无损检测等。

原材料类：板材、棒材、管材、铸件、锻件、钢锻件等原材料无损检测等。