

1.6582结构钢圆棒 锻件 带材 管材

产品名称	1.6582结构钢圆棒 锻件 带材 管材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

1.6582材料号：1.6582牌号：34CrNiMo6标准：EN 10083-3：2006

特性及应用：34CrNiMo6材料，德国牌号特种钢。化学成分：碳 C：0.3 - 0.38 硅 Si：0.4 锰 Mn：0.5 - 0.8 镍 Ni：1.3 - 1.7 磷 P：0.025 硫 S：0.035 铬 Cr：1.3 - 1.7 钼 Mo：0.15 - 0.3 通过对18CrNiMo7-6钢渗碳淬火低温回火后，进行强力喷丸，强度为阿尔门A试片弧高值0.4~，表面覆盖率大于200%的强力喷丸工艺试验研究，得出如下结论：（1）18CrNiMo7-6钢模数为6齿块，渗碳淬火低温回火后齿顶硬度为59~60 HRC，硬化层深度为，强力喷丸后齿顶硬度为60~61 HRC，齿顶硬度提高1~2 HRC；强力喷丸后，齿根表面为压应力，应力为-601 MPa，（2）18CrNiMo7-6钢模数为15.25齿块，渗碳缓冷，加热淬火低温回火后，硬度层深度分别为、，齿顶硬度为59~60 HRC；强力喷丸后齿顶硬度为61~62 HRC，齿顶硬度提高2~3 HRC，（3）18CrNiMo7-6钢模数为15.25齿块，渗碳缓冷，加热淬火低温回火后，硬度层深度分别为，测得齿根表面应力为-22 MPa、-25 MPa、-27 MPa，强力喷丸后，测得齿根表面应力分别为、-722 MPa。试验材料和试验方法：试验用18CrNiMo7-6钢采用电弧炉真空脱气冶炼，浇注成钢锭，经开坯、锻造拨长，正火加高温回火预先热处理，粗加工后先进行调质处理后，分别加工成模数为6和15.25两种3齿块，齿宽为100 mm，进行渗碳淬火、低温回火，试样化学成分为（wt，%）：C 0.19，Si 0.32，Mn 0.72，P 0.010，S 0.008，Cr 1.62，Mo 0.28，Ni 1.51，H 2 ppm，O 20 ppm，其余为Fe。上海威力金属集团长期现货1.6582镍合金材料；专业销售阀门用钢，压力管道用钢，航空航天材料，可提供欧盟PED认证和SAE AS 9100 C航空航天认证；长期现货供应OUTOKUMPU(奥托昆普)、AVESTA(阿威斯塔)、美国哈氏合金、美国SMC、美国冶联ATI、德国蒂森克虏伯VDM、Mannex、德镍、瑞典山特维克、日本冶金、新日铁、神户制钢、住友金属、大同teshu钢、山阳制钢、JFE钢铁、日金工、法国奥博杜瓦、美国熔炉斯伯、美国斯穆集团等品牌特钢产品，欢迎来电寻求原厂材质单，AL6XN化学成分，现货价格报价单。