

南阳KT板写真 喷绘写真 海报 广告板展板写真设计制作

产品名称	南阳KT板写真 喷绘写真 海报 广告板展板写真设计制作
公司名称	南阳企常青信息技术有限公司
价格	1.00/平方米
规格参数	制作类型:平面广告制作 制作方式:印刷类 使用场所:户内广告
公司地址	卧龙岗汉画街118号建工集团院内
联系电话	15225602960 18238118463

产品详情

南阳kt板制作 展板制作 kt板写真喷绘 广告板定制设计 泡沫板喷绘写真"的使用场所为户内广告，表现形式是海报，制作类型为平面广告制作，广告片时长是板的尺寸是90X240CM,120X240，制作方式为印刷类，冷裱板是不包边35元/平方包边40元/平方适用于户内外长期悬挂不起泡不翘边，制作周期为2天，普通KT板是不包边25元/平方包边30元/方适用于展会等短期活动时间久了易起泡变形。

KT板制作安装

一、排版

将需要喷绘图案进行排、拼版。

在广告设计中，将一张标准尺寸的板材尽可能多地利用起来，就是“拼版”，“拼版”可以节约大量成本，提高板材利用率。

二、输入写真机

按照图案尺寸均匀排布后，输入写真机控制系统。

选取正确的需要喷绘的纸张、车贴尺寸进行喷绘，制作KT板画面。

三、覆膜

将KT板板材放置于覆膜机上，将喷绘好的车贴按照操作流程，在KT板上进行覆膜，画面保持平整。

覆膜有两种方式，一种是手工覆膜机覆膜，另一种是自动覆膜机覆膜。（小体量的工厂一般是手工覆膜）。

如果用喷绘好的写真车贴进行覆膜，那么就包括亮膜、哑膜等。这是两种不同状态的展示效果，有的背胶纸是自带哑膜和亮膜效果的，部分无效果的可以进行二次覆膜，以满足客户的需求。

覆膜时要求车贴纸和制作好的KT板可以进行裁切，矩形画面的直接切掉画面外的部分就可以，异形裁切和小批量制作可以手工裁切，也可以使用雕刻机通过振动刀进行裁切、裁剪。

四、拼接

如果尺寸较大就需要采用无缝拼接画面。

写真KT板一般的板材尺寸大小是1.2m×2.4m，这就需要在拼接处预留2公分贴上薄膜，把拼接的画面放在一起，对齐画面撕掉预留的薄膜后，用手慢慢地抚平正面即可拼接好；反过背面，把拼接的地方用胶布粘好，同时在背面贴上泡沫胶跟玻璃胶，Zui后水平贴到墙上就贴好了。

华龙主要致力于南阳广告设计、户内外广告、施工现场标准化标识标牌、宣传画册、宣传展板、活动庆典策划等广告、图文、印刷等业务。

如果是您自行提供印制文件，请向您的设计师确认以下几个基本问题

印刷文件要预留出血位置

通常印刷品存在两个尺寸，一个是成品尺寸，一个是出血尺寸。成品尺寸是指拿到手上的产品尺寸，比电子稿的四边小1-3mm。“出血”是指边缘被预留出需裁切的部分，除名片四周边缘出血位置是1mm外，其它印品都是四边预留3mm出血。

文件分辨率达到300dpi（像素）

我们希望您提供的文件是CorelDRAW或者Illustrator软件制作、这样更能保证文字与图形的清晰度（若文件里面存在图片，请确保图片的清晰度），如果文件是Photoshop软件制作，请确保分辨率是300DPI（像素）。

文件中的文字内容要转曲

“转曲”意思是将文字转换成曲线线段，防止您的文件中使用了特殊字体，导致在不同电脑上打开文件至字体丢失或发生变化，从而影响稿件的整体美观性。

关于色差

ABOUT COLOR ERROR

色差在印刷中是一种很常见的现象

具体产生色差的原因如下

1. 印刷难免会有色差，在CMYK各值上下误差10%属于正常现象；
2. 同一文件，在不同次印刷时，可能因为环境因素，拼版印刷特点等也有可能出现稍微色差；
3. 无法以显示屏的颜色或者直接通过打印机打印出来的颜色为基准，每一款显示屏和打印机以及不同的色彩描述档所产生的颜色均不相同，请您以系统工具读取CMYK值，参照印刷色谱来对比颜色；
4. 满版底色的情况下，在特殊纸张下有可能造成背印或是边缘裁切溢色（铜版纸覆哑膜除外）；
5. 对于提供的文件是RGB色彩模式或存在专色的，在转换成CMYK时，会存在颜色稍有偏差（主要是偏暗沉），因此您提供的稿件请尽量使用CMYK色彩模式。

如何尽可能的避免色差

1. 使用专业的设计制图软件，比如CorelDRAW、Illustrator、Photoshop；
2. 避免使用容易偏色的颜色比如咖啡色、紫色等；
3. 制作的文件是CMYK色彩模式，参照色谱进行颜色调整。

华龙广告对客户的承诺：

我们会用心对待每一个订单，对于成品偏色严重的印品我们不会因为任何理由邮寄给客户，我们力求通过专业的视角将您的产品做到完美。

售后服务

我们将客户体验视为网站发展的根本，工作人员很用心的把控着每一道服务环节，在统一的服务体系下难免会出现某种疏漏，如果您收到的印品出现以上情况，请及时联系我们，客服会为您尽快解决。