

HSS美标矩形管200*140*7.75，美标焊管体积算法

产品名称	HSS美标矩形管200*140*7.75，美标焊管体积算法
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5450.00/吨
规格参数	材质:A500GRB 执行标准:ASTM 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

HSS美标矩形管200*140*7.75，美标焊管体积算法 美标方管：从化学成分看，赤铁矿分的特点是品位高、杂质低、粒度细（-200目96%），有益于球团矿生产。赤铁矿粉的配加可降低膨润土配比，与基准样比较大可低0.3个百分点。赤铁矿粉的配入使爆裂温度略有降低，但不影响正常生产（550，在允许范围以内）。赤铁矿粉的加入对焙烧制度的要求较严，但适当提高焙烧温度可以得到抗压强度更高的球团矿。从化学成分看，TFe略有增加，无其它有害影响。赤铁矿粉配20%及15%的球团矿能够满足我厂的生产要求，并且生球性能及成品性能、化学成分明显优于单一用磁铁精矿的球团。美标方管型号表：

122*82*6 120*120*11.75 120*120*12 120*120*9.75 120*120*10 120*120*7.75
 120*120*8 120*120*5.75 120*120*6 120*120*4.75 120*120*5
 120*120*3.75 120*120*4 120*120*3 120*100*7.75 120*100*8 120*100*3
 120*80*9.75 120*80*10 120*80*7.75 120*80*8 120*80*5.75 120*80*6
 120*80*4.75 120*80*5 120*80*3.75 120*80*4 120*80*3 120*60*5.75
 120*60*6 120*60*4.75 120*60*5 120*50*5 115*115*7.75 115*115*8
 110*105*5.75 110*105*6 100*100*12 100*100*11.75 100*100*9.75 100*100*10
 100*100*7.75 100*100*8 100*100*5.75 100*100*6 100*100*4.75 100*100*5
 100*100*3.75 100*100*4 100*100*3 100*80*3.75 100*80*4 100*60*3.75
 100*60*34 100*50*4 100*50*3.75 100*50*3 100*40*2.5 100*40*3
 90*90*3.75 90*90*4 90*90*5 89*89*4.75 89*89*5 80*80*7.75
 80*80*8 80*80*5.75 80*80*6 80*80*4.75 80*80*5 80*80*3.75
 80*80*4 80*80*3 80*60*4.75 80*60*5 80*60*3 80*60*2
 80*50*3.75 80*50*4 75*75*3.75 75*75*4 75*75*3
 70*70*4.75 70*70*5 70*70*3 60*60*5.75 60*60*6 60*60*3.75
 60*60*4 60*60*3 50*50*3.75 50*50*4 50*50*3 40*40*2.75
 40*40*3 美标矩形管理重表：175*175*11.75 175*175*12 175*120*5.75 175*120*6 175*120*5.75
 165*60*4.75 165*60*5 160*160*9.75 160*160*10 160*160*7.75 160*160*8
 160*160*6 160*160*5.75 160*160*3 160*140*7.75 160*140*8 160*100*7.75 160*100*8
 160*100*6 160*100*5.75 160*90*8 160*90*9.75 160*90*10 160*80*9.75
 160*80*10 160*80*5.75 160*80*6 160*80*3 150*150*11.75 150*150*12

150*150*9.75 150*150*10 150*150*7.75 150*150*8 150*150*5.75 150*150*6 150*150*3
150*150*3.75 150*150*4 150*120*4 150*105*9.75 150*105*10 150*100*11.75
150*100*12 150*100*9.75 150*100*10 150*100*7.75 150*100*8 150*100*5.75 150*100*6
150*100*4.75 150*100*5 150*100*3.75 150*100*4 150*80*5.75 150*80*6
150*80*4.75 150*80*5 150*80*3.75 150*80*4 150*75*7.75 150*75*8
150*75*5.75 150*75*6 150*75*5.75 150*75*4.75 150*75*2.75 150*75*3
150*70*3 150*60*2.75 150*60*3 145*145*7.75 145*145*8
140*140*11.75 140*140*12 140*140*9.75 140*140*10 140*140*7.75 140*140*8
140*140*5.75 140*140*6 140*140*4.75 140*140*5 140*140*3.75 140*140*4
140*120*5.75 140*120*6 140*100*7.75 140*100*8 140*80*7.75 140*80*8
140*80*4.75 140*80*5 140*80*3 140*60*3.5 140*60*4 135*135*10
135*135*9.75 130*130*3.75 130*130*4 130*80*4.75 130*80*5
125*125*4.75 125*125*5 125*120*5.75 125*120*6 124*100*9.75 124*100*10

美标方通A500GR.B：从平炉出来的钢锭也可以成为钢板，但首先要经过加热和初轧开坯才能送到热轧线上进行轧制，工序改用连铸坯就简单多了，一般连铸坯的厚度为150~250mm，先经过除磷到初轧，经辊道进入精轧轧机，精轧机由7架4辊式轧机组成，机前装有测速辊和飞剪，切除板面头部。精轧机的速度可以达到23m / s。热轧成品分为钢卷和锭式板两种，经过热轧后的钢轨厚度一般在几个毫米,如果用户要求钢板更薄的话，还要经过冷轧。与热轧相比，冷轧厂的加工线比较分散，冷轧产品主要有普通冷轧板、涂镀层板也就是镀锡板、镀锌板和彩涂板。