

青岛汇林塑机20-63MM PP/PE管材生产线

产品名称	青岛汇林塑机20-63MM PP/PE管材生产线
公司名称	青岛汇林塑料机械制造有限公司
价格	170000.00/台
规格参数	品牌:汇林 型号:sj65x33 管径范围:20-63 (mm)
公司地址	青岛胶州市兰州东路525号
联系电话	0532-87277787 13608980273

产品详情

四、设备配置参数：

4.1sj-65/33单螺杆挤出机

采用优化的螺杆和新型开槽套筒设计,使挤出机具有如下特点,高塑化率,熔体均匀,生产连续稳定.高性能的(江苏国贸减速机)齿轮箱减速机扭矩大,寿命长,噪音低.驱动马达为直流电机.

型号： 65mm单螺杆挤出机

螺杆长径比： 33 1，混炼型结构，机筒为相应配套型。

螺杆硬度： hv > 740 ~ 940. 氮化深度0.3 ~ 0.6mm

机筒硬度： hv > 940 ~ 1100，氮化深度0.4 ~ 0.7mm

螺杆机筒材质： 38crmoaia优质合金钢渗氮处理

机筒加热： 铸铝加热器。

加热功率： 4 × 6kw

机筒冷却单元： 每区采用风机250w × 4台

测温元件 采用pt-100铂电阻。温控仪表为常州汇邦智能
型温控表。

设计挤出能： 120kg/h

驱动电机：	交流电机450kw
减速机安装形式	卧式安装
减速机机构单元	减速机吸取意大利技术，采用硬齿面斜齿轮磨齿技术。
减速机齿轮材质加工处理。	20crmnti经渗碳磨齿淬火，硬度hrc58-62度，经磨齿
冷却方式	通过冷凝器串水冷却齿轮油
动力传递单元	联轴器结构，运行平稳。
进口推力轴承：	高扭力输出
防护单元	防护罩采用a3钢，挤出加热罩采用不锈钢板。
机架结构	采用方管焊接，加固型结构。
烘干自动上料机：	容积100kg,有效容积75kg
上料形式：	真空吸取，时间控制自动上料
烘干方式：	电加热，风机吹送热风

4.2单螺杆挤出机（标志线用）

型号：	30mm单螺杆挤出机
螺杆长径比：	25 1，混炼型结构，机筒为相应配套型。
螺杆硬度：	hv > 740 ~ 940. 氮化深度0.3 ~ 0.6mm
机筒硬度：	hv > 940 ~ 1100，氮化深度0.4 ~ 0.7mm
螺杆机筒材质：	38crmoaia优质合金钢渗氮处理
机筒加热：	铸铝加热器。
螺杆直径：	30mm
螺杆长径比：	25 1
电机功率：	1.5kw
机筒加热区：	2区4kw
机头加热区：	1区1kw

挤出量： 12kg/h

4.3 电器控制部分

4.2 电器控制系统

温控表 采用热电偶，电子数显智能型温控表

变频器： 深圳正弦变频调速器。

交流接触器： 正泰接触器，空气开关为正泰产品。

电柜形式 独立式。

材料 采用中碳钢制造。

控制面板 由电力指示灯，主机开停开关，紧急停止按钮，转速表，微调按钮，温控表电压表及电力开关构成。

4.4 挤出机头和模具 配机头小车

螺旋式供料系统，保证熔体压力，流量均匀无波动，制品光滑密度高，无流痕。

材质为45钢，经锻造，调质，表面淬火等工艺处理，耐磨，耐腐蚀，强度高，精度稳定性高，使用寿命长。

机头规格 20-63mm

配置口模、芯棒规格： 20-25、1套口模、2套芯棒

配置口模、芯棒规格： 32-40、1套口模、2套芯棒

配置口模、芯棒规格： 50、1套口模、2套芯棒

配置口模、芯棒规格： 63、1套口模、2套芯棒

配置定型套规格： ϕ 20、25、32、40、50、63

20-160mm管材标准 生产压力63-100等级sdr11及sdr17

定型套材质 铜定型套

加热圈材质 不锈钢制作

4.5 szd-6000定径装置水箱

真空定径箱的主要作用是对管材进行真空定径、冷却，在水循环通路上安装了一个大尺寸漏网和一个旁路循环通路，同时具有水位和水温独特的自动监控，定径套装

在真空定径箱上。采用瀑布式定径套，工艺先进，定径精度高，冷却速度快，效率高等特点。材质为tcns n10pb1锡青铜，硬度高，耐磨性好，精度保持好，使用寿命长。

真空箱长度：	6000mm
水箱直径	∅ 390mm
水箱材质	201不锈钢制作
管道材质	不锈钢制作
水箱视窗 视窗，方便观察	水箱两侧各有2个
真空泵：	3kw 2台
最大真空度：	0.06mpa
水泵两台：	4kw2台
长度方向电动移动装置：	600mm
摆线针轮减速机型号：	xwd0.75-2-23 ，1台

带液位自动控制装置、水温自动控制装置。

4.6 spx-6000喷淋冷却水箱

喷淋水槽的主要作用是对管材进行持续强制冷却，在水循环通路上安装了一个大尺寸漏网和一个旁路循环通路。同时具有水位和水温独特的自动监控。

水泵；	功率4kw
水箱直径	∅ 390mm
水箱材质	202不锈钢制作
管道材质	不锈钢制作
水箱视窗 视窗，方便观察	水箱两侧各有2个
箱体材质：	不锈钢制作
有效长度	6000mm

4.7 slq-200履带型牵引机

牵引装置设计为可在连续稳定状态下牵引管材，结构紧凑，免维护的结构和运行中的绝对平稳是其突出的特点。

履带牵引，下履带为三v形胶块、上履带为平履带。

功率：3 kw

变频调速：正弦变频调速器

夹紧方式：气动夹紧

有效夹持长度：1200mm

胶块宽度：200mm

配计米器 在线自动计米，
配报警装置（奥托尼克斯）

4.8管材烫印机

烫印形式 在线自动滚动烫印

印字规格 20-63mm.

字体要求 根据厂家要求印字
商标、计米、管材规格及日期等

4.9sjg20-63无屑切割锯

无屑切割机是采用旋转刀片在管材表面横向旋转作用下，完成对管材的切割。而产品主要应用于ppr、pe、pb等塑料管材生产线上，实现无屑切割，切口光滑、平整、美观，无需人工修边，大大降低了生产成本，提高了产品的档次。

行程：600mm

夹具材质 铸铝制作，配置2
0-63规格

推拉窗 两边配置铝合
金推拉窗

切割范围： 20-63mm
刀片直径： 70mm
刀片材质： 9crsi
电机功率： 1.5kw
外形尺寸： 1000mm × 850mm ×
1400mm

4.10 sfz-6000卸管台

此翻转台为气动控制，自动定长，自动翻转积料。

卸管长度： 6000mm
台面材质： 不锈钢
翻转方式 气动翻转

"青岛汇林塑机现货供应20-63MM PP/PE管材生产线"的加工定制为是，品牌是汇林，型号为SJ65X33，管径范围是20-63（mm），挤出能力为不低于180（kg/h），可生产管材类型是PE管,PP管