

塑料点焊机,塑料铆焊机,定位点焊机,超声波点焊机

产品名称	塑料点焊机,塑料铆焊机,定位点焊机,超声波点焊机
公司名称	温州市龙湾蒲州洪海机械经营部
价格	4800.00/台
规格参数	品牌:洪海 频段:中频 控制方式:手动
公司地址	中国 浙江 温州市 龙湾区蒲州镇屿田河头路142号
联系电话	86 0577 28872970

产品详情

手持式超声波点焊机

型号：ha-2805 频率：28/30khz 电压：220v 输出功率：800w/1000w 外观尺寸：400*290*120mm 重量：14kg

功能说明：1. 适用于塑料单点焊接，螺丝埋植、铆接等。2. 附加设备：智能型把手；机架。3. 超载保护装置，fet输出部位，模具自动追频。4.

手提式设计，机身轻便，便于携带，不占空间，操作方便。5.

能独立使用，更可以配合自动接口设备。6. 高科技设计，加工速度比旧式机种快5倍，提高产能。

焊接机的工作原理 超声波焊接装置是通过一个电晶体功能设备将当前50/60hz的电频转变成20khz或40khz的电高频电能，供应给转换器。转换器将电能转换成用于超声波的机械振动能，调压装置负责传输转变后的机械能至超声波焊接机的焊头。焊头是将机械振动能直接传输至需压合产品的一种声学装置。

振动通过焊接工作件传给粘合面振动摩擦产生热能使塑胶熔化，振动会在熔融状态物质到达其介面时停止，短暂保持压力可以使熔化物在粘合面固化时产生个强分子键，

整个周期通常是不到一秒种便完成，但是其焊接强度却接近是一块连着的材料. 焊接：

指的是广义的将两个热塑性塑料产品熔接的过程。当超音停止振动时，

固体材料熔化，完成焊接。其接合点强度接近一整块的连生材料，只要产品的接合面设计得匹配，完全密封是绝对没有什么问题的，碟合：熔化机械锁形成一个材质不同的塑料螺栓的过程。嵌入：

将一个金属无件嵌入塑料产品的预留孔内。

具有强度高，成型周期短安装快速的优点,类似于模具设计中的嵌件. 弯曲/生成 音波将配件的一部分熔化再组成一个塑料的突起部位或塑料管或其它挤出配件。这种方式的优势在于处理的快速，较小的内压，

良好的外观及对材料本性的克服。点焊 点焊是对没有预留也或能源控制的两个热塑塑料组件的局部焊接。点焊也能产生一个强有力的粘合构造，尤其适合一些大型配件、有突起的塑料片或浇注的热塑塑料

以及那些结构复杂、难以进入接合面的产品。剪切 切和封口一些有序与无序的热塑材料的超音波工艺。用这种方法密封的边缘不开裂，且没有毛边、卷边现象。

"供应塑料点焊机,塑料铆焊机,定位点焊机,超声波点焊机"的频段为中频，作用原理是振动摩擦，焊接原理为对焊，最大焊接厚度是15（mm），驱动形式为气动，作用对象是塑料，样式为手持式，加工精度是精密，动力形式为超声波，电流是交流，品牌为洪海，用途是熔接，控制方式为手动，焊接方式是压力式，额定容量为1（KVA）