

胶囊生产设备电加热配料罐

产品名称	胶囊生产设备电加热配料罐
公司名称	德州比尔机器设备制造有限公司
价格	19000.00/台
规格参数	品牌:比尔药机 型号:brplg50-3000 适用范围:软胶囊生产线
公司地址	山东省德州市德城区天衢工业园康宁路866号
联系电话	86-05342605598 13969231798

产品详情

比尔配料罐

比尔配料罐具有夹套加热型、保温型两种规格的真空配液(料)罐，是胶囊制药工艺对药液沉淀、药液配料、混合、保温、真空、冷凝等工序中必备的配套设备。一、本设备按gb150-1998《钢制压力容器技术条件》进行设计、制造、试压和验收。二、容积有100l-2000l等规格，也可根据客户实际需要进行设计、加工。三、本设备容器有支脚和挂式支座二种形式。

bill batching tank with vacuum liquid jacket heating type, insulation type two kinds of specifications (material) tank, is a pharmaceutical process capsule on liquid precipitation, liquid medicine dispensing, mixing, heat preservation, vacuum, condensation processes necessary equipment. one, the equipment according to gb150-1998 "steel pressure vessel technology conditions" design, manufacture, test and acceptance. two, the volume of 100l-2000l specifications, can also design, processing according to the actual needs of customers. three, the equipment container with supporting legs and two forms of hanging type bearing.

比尔智能高效化胶罐

比尔智能高效溶胶罐是软胶囊生产工艺工序中胶液溶化、溶解、配料、调色、混合、真空、冷凝为一体新型捷流式高效溶化胶液设备。本设备依照gmp卫生标准规范要求，按胶囊药化罐（器，桶）q/wrj01-2002等技术标准要求精工制造，是软胶囊药业作为胶液溶化、胶液调色，药液配料、真空、混合、均质的专用配套设备。

本设备依照gmp卫生标准规范要求，采用新技术、新工艺、新结构。按照胶囊药化罐（器，桶）q/wrj01、2002技术标准组成溶化胶液与平面供胶为一体。作为胶囊药业中化胶、配料、真空搅拌、均质的新型设备。

主要特点：

一.本设备采用封闭式三层结构，溶化胶液与平面输送胶液组成为一体。

二.本设备采用电加热式或蒸汽加热式加热；恒温性能强，具有加速溶化胶液时间，提高明胶液态介质，稳定胶液均质度等功能。并溶化后胶液直接输送使用一道工序完成，彻底解决真空溶化原胶液再转桶输送时产生气泡的不良现象。

三.本设备采用多层搅拌总成组成一体，操作方便，使用户每道生产工序后利于清洁方便。

四.本设备装置有真空表、压力表、温度表、安全阀等装置，工作时能及时观察罐内温度值、真空度、压力等动态。

五.本设备内胆，外表及所有部位均光亮平滑。罐内不留死角清洗方便。搅拌总成运转及升降平稳、噪音少，工作性能稳定，拆装方便。工作安全可靠，减轻劳动强度。符合gmp卫生要求。

比尔配料罐

比尔配料罐具有夹套加热型、保温型两种规格的真空配液(料)罐，是胶囊制药工艺对药液沉淀、药液配料、混合、保温、真空、冷凝等工序中必备的配套设备。一、本设备按gb150-1998《钢制压力容器技术条件》进行设计、制造、试压和验收。二、容积有100l-2000l等规格，也可根据客户实际需要进行设计、加工。三、本设备容器有支脚和挂式支座二种形式。

bill batching tank with vacuum liquid jacket heating type, insulation type two kinds of specifications (material) tank, is a pharmaceutical process capsule on liquid precipitation, liquid medicine dispensing, mixing, heat preservation, vacuum, condensation processes necessary equipment. one, the equipment according to gb150-1998 "steel pressure vessel technology conditions" design, manufacture, test and acceptance. two, the volume of 100l-2000l specifications, can also design, processing according to the actual needs of customers. three, the equipment container with supporting legs and two forms of hanging type bearing.

比尔控温型胶囊化胶供胶桶

比尔控温型胶囊化胶供胶桶采用国外小型化胶囊设备先进资料，根据国内软（硬）胶囊药业实验及胶囊小型化生产实际需要，是属于软胶囊（滴丸）胶囊药业技术领域，是提供一种为实验及小型化软（硬）压丸机，溶化明胶供给胶液的必备配套设备。

本设备依照gmp卫生标准规范要求，采用新技术、新工艺、新结构。按照胶囊药化罐（器、桶）q/wrj01、2002技术标准组成溶化胶液与平面供胶为一体。广泛适用于实验室溶胶及胶液调色混合或小型软（硬）胶囊丸机配套使用。作为胶囊药业中化胶、配料、真空搅拌、均质的新型设备。

主要特点：

一.本设备采用封闭式三层结构，溶化胶液与平面输送胶液组成为一体。利于实验室小型化溶化胶液及胶液调色配料或胶液检验。并广泛适用于小型软胶囊，硬胶囊，滴丸等生产配套使用，以免大罐溶少量胶液焦糊及浪费现象，并节约能源及物料消耗优点。

二.本设备采用电加热式控温型加热；恒温性能强，具有加速溶化胶液时间，提高明胶液态介质，稳定胶液均质度等功能。并溶化后胶液直接输送使用一道工序完成，彻底解决真空溶化原胶液再转桶输送时产生气泡的不良现象。

三.本设备上盖部与多层搅拌总成组成一体，整体采用手动式升降，具有液压升降功能、操作方便，使用户每道生产工序后利于清洁方便。

四.本设备装置有自动显示监控温度控制仪，其真空表、压力表等工作时能及时观察桶内温度值、真空度、压力等动态并监控控制。投料口：采用快开快装式，利于投料观察方便。

五.本设备内胆，外表及所有部位均光亮平滑。桶内不留死角清洗方便。搅拌总成运转及升降平稳、噪音少，工作性能稳定，拆装方便。整体推动灵活，脚轮装有刹车装置，工作安全可靠，减轻劳动强度。符合gmp卫生要求。

比尔真空冷凝水罐

比尔真空冷凝水罐是为了解胶生产工艺的胶液粘稠度，是缓和真空负压平稳及冷凝水收集控制作用的一种专用节能型配套设备。设备主体全部采用sus304不锈钢板制造，外部镜面处理，是化胶配料真空换热的必备设备。

this equipment is to understand the production process of plastic viscosity glue is smooth and ease the vacuum condensate collection of controlling a special energy-saving equipment. the main equipment used in all sus304 stainless steel plate, external mirror treatment, vacuum heat exchanger is of rubber ingredients necessary equipment.

比尔热水交换器

比尔热水交换器要求通过蒸汽盘管加热或电加热提供80 -100 热水;供给水浴式化胶罐加热层循环使用;设备主体由不锈钢精制而成;配有液位计温度计安全阀等装置，是液胶配料清洗的配套设备。

the equipment required by steam heating or electric heating coil to provide hot water 80 -100 ; supply heated water bath-type layer of recycled plastic tank; device body crafted of stainless steel; with a level gauge thermometer safety valve and other devices is a liquid rubber ingredients cleaning equipment.

比尔控温型供胶保温桶

比尔控温型供胶保温桶是软（硬）胶囊生产工艺工序中输送供给胶囊总机（压丸机）的胶液源专用配套设备。

本设备依照gmp《中华人民共和国医药行业标准》按gb9684-88《不锈钢食具容器卫生标准》按胶囊药化罐（器、桶）q/wrj01-2002等技术标准要求进行制造。整体由不锈钢精制而成，桶体采用内胆，加热套，保温层套等多层封闭式结构，由电热控制器进行加热，并自动显示监控胶液温度值。桶体上盖部采用快开式固紧型调整密封封度，胶液采用汽源增压从上部位送料，上部具有仪表装置显示控制，能稳定性输送胶液，在盛接化胶后胶液具有保温性能强，洁净度高等优点，符合gmp卫生标准要求，是胶囊线理想配套设备。

比尔智能电加热化胶罐

比尔智能电加热化胶罐是软胶囊生产工艺工序中胶液溶化、溶解、配料、调色、混合、真空、冷凝为一体新型捷流式高效溶化胶液设备。本设备依照gmp卫生标准规范要求，按胶囊药化罐（器、桶）q/wrj01-2002等技术标准要求精工制造，是软胶囊药业作为胶液溶化、胶液调色，药液配料、真空、混合、均质的专用配套设备。

本设备依照gmp卫生标准规范要求，采用新技术、新工艺、新结构。按照胶囊药化罐（器、桶）q/wr j01、2002技术标准组成溶化胶液与平面供胶为一体。作为胶囊药业中化胶、配料、真空搅拌、均质的新型设备。

主要特点：

一.本设备采用封闭式三层结构，溶化胶液与平面输送胶液组成为一体。

二.本设备采用电加热式或蒸汽加热式加热；恒温性能强，具有加速溶化胶液时间，提高明胶液态介质，稳定胶液均质度等功能。并溶化后胶液直接输送使用一道工序完成，彻底解决真空溶化原胶液再转桶输送时产生气泡的不良现象。

三.本设备采用多层搅拌总成组成一体，操作方便，使用户每道生产工序后利于清洁方便。

四.本设备装置有真空表、压力表、温度表、安全阀等装置，工作时能及时观察罐内温度值、真空度、压力等动态。

五.本设备内胆，外表及所有部位均光亮平滑。罐内不留死角清洗方便。搅拌总成运转及升降平稳、噪音少，工作性能稳定，拆装方便。工作安全可靠，减轻劳动强度。符合gmp卫生要求。

"胶囊生产设备电加热配料罐"的重量为300KG，产品别名是电加热配料罐配料罐，型号为BRPLG50-3000，适用范围是软胶囊生产线，品牌为比尔药机