

自动粉体溶解泡药机 富产

产品名称	自动粉体溶解泡药机 富产
公司名称	上海富产机械科技有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	品牌:富产 噪音:60 无故障时间:8000
公司地址	浦东新区康桥工业区康桥东路1365弄1号3314室 (康桥)
联系电话	86 021 51923350 13816732007

产品详情

为了使您脱水设备能达到充分利用,我们设计制造了pl3系列全自动絮凝剂制备系统(自动粉体溶解泡药机),提供24小时最精准的调制服务。本机型之组成区隔为三区,第一区为反应泡制区、第二区为反应熟成区,第三区为溶液储存区。每一区以隔板焊接间隔而成,并配合预混合湿润器及抗凝结加热系统,以慢速搅拌达到最佳的泡制成果。

特点

水平式三槽一体(混合槽、调匀槽、储存槽)连续式配制,占用空间小、结构牢固、操作保养简易,人力成本低。

水压要求宽松,不存在因水压波动造成的水射器无法工作导致药液溢出。

有粉状或液态(选配)双重进料功能设计,可满足不同需求。

有比例调配功能,可依实际需求在一定范围内任意调整配制所需药液浓度。

配制浓度均匀适中,可减少因人力调配不当造成结粒(块)现象发生,使得管路或泵堵塞,增加不必要的人员维护费用及药粉支出费用。

干粉料斗及输送器具有抗凝结加热保温功能,可避免药粉受潮结块或变质。

干粉输送驱动马达具有变频功能,变频器能够液晶显示对应频率,通过表格可以得到粉末投加量,使干粉进料量与配制浓度得到对应,用户在此基础上再做小试方可得到所需浓度对应频率准确值。

设备由plc(选配)控制整个配制过程,在正常运行情况下,可完全满足用户的连续使用完全溶解得固体溶液。

溶液储存槽中溶液可通过加药泵(选配)与水在线稀释至所需浓度,通过静态混合器(选配)得到均匀溶液。

基本组成

- 一套由配置箱、熟化箱、储药箱组成的三控制药单元
- 一套由电磁阀、压力表、流量计、过滤器组成的进水单元
- 三套电动不锈钢搅拌单元
- 一套由干粉仓和精确喂料器组成的干粉投加单元
- 一套干粉润湿和稀释装置
- 一套液位自动监测和报警装置
- 一套自动加热干粉除湿装置
- 一套plc（选配）控制柜，控制整个系统得全自动运行

应用领域

- 市政或工业废水的絮凝处理
- 污泥脱水过程的絮凝剂泡制
- 饮用水净化处理
- 化工、造纸、冶金行业的废水处理

"供应自动粉体溶解泡药机(图)"的总功率为1.1（w），处理量是500L/h（T/h），设备重量为0.3（t），噪音是60（dB），无故障时间为8000（h），设备占地面积是1.5（m²），品牌为富产