自动粉体溶解泡药机 富产

产品名称	自动粉体溶解泡药机 富产
公司名称	上海富产机械科技有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	品牌:富产 噪音:60 无故障时间:8000
公司地址	浦东新区康桥工业区康桥东路1365弄1号3314室（康桥）
联系电话	86 021 51923350 13816732007

产品详情

为了使您脱水设备能达到充分利用，我们设计制造了 pl3
系列全自动絮凝剂制备系统（自动粉体溶解泡药机），提供 24
小时最精准的调制服务。本机型之组成区隔为三区，第一区为反应泡制区、第二区为反应 熟成区，第三区为溶液储存区。每一区以隔板焊接间隔而成，并配合预混合湿润器及抗凝结加热系统，以慢速搅拌达到最佳的泡制成果。

特点

●水平式三槽一体（混合槽、调匀槽、储存槽）连续式配制，占用空间小、结构牢固、操作保养简易，人力成本低。

●水压要求宽松，不存在因水压波动造成的水射器无法工作导致药液溢出。

●有粉状或液态（选配）双重进料功能设计，可满足不同需求。

●有比例调配功能，可依实际需求在一定范围内任意调整配制所需药液浓度。

●配制浓度均匀适中，可减少因人力调配不当造成结粒（块）现象发生，使得管路或泵堵塞，增加不必要的人员维护费用及药粉支出费用。

●干粉料斗及输送器具有抗凝结加热保温功能，可避免药粉受潮结块或变质。

●干粉输送驱动马达具有变频功能，变频器能够液晶显示对应频率，通过表格可以得到粉末投加量，使干粉进料量与配制浓度得到对应，用户在此基础上再做小试方可得到所需浓度对应频率准确值。

●设备由plc（选配）控制整个配制过程，在正常运行情况下，可完全满足用户的连续使用完全溶解得固体溶液。

●溶液储存槽中溶液可通过加药泵（选配）与水在线稀释至所需浓度，通过静态混合器（选配）得到均匀溶液。

基本组成

一套由配置箱、熟化箱、储药箱组成的三腔制药单元

一套由电磁阀、压力表、流量计、过滤器组成的进水单元

三套电动不锈钢搅拌单元

一套由干粉仓和精确喂料器组成的干粉投加单元

一套干粉润湿和稀释装置

一套液位自动监测和报警装置

一套自动加热干粉除湿装置

一套plc（选配）控制柜，控制整个系统得全自动运行

应用领域

市政或工业废水的絮凝处理

污泥脱水过程的絮凝剂泡制

饮用水净化处理

化工、造纸、冶金行业的废水处理

"供应自动粉体溶解泡药机(图)"的总功率为1.1（w），处理量是500L/h（T/h），设备重量为0.3（t），噪音是60（dB），无故障时间为8000（h），设备占地面积是1.5（m2），品牌为富产