

# 博大拉丝机 P1210 博大

产品名称	博大拉丝机 P1210 博大
公司名称	意隆工贸经营部
价格	.00/个
规格参数	型号:P1210 品牌:博大 电源电压:220V
公司地址	中国 浙江 永康市 前仓文教中路18号
联系电话	86 0579 18929980579 18929980579

## 产品详情

型号	P1210	品牌	博大
电源电压	220V	抛光轮直径	120*100 ( mm )
适用范围	金属表面拉丝处理		

打磨拉丝是当今不锈钢和铝制品行业最流行的一种表面处理技术，不锈钢表面处理分别两大类{镜光/亚光}，镜光以前较为流行，但制作成本高和容易刮花，刮花后无法恢复以前的镜光效果，另有很多场合不能采用镜光处理，如在电梯、浴室还有电器。相比之下亚光{拉丝}处理的优势就非常明显了，它不但效率高{一块1.22米\*2.44米的不锈钢板上大拉丝机几分钟就能出效果，如一样大小的不锈钢板要达到镜面8k效果最少要2个小时以上}，而且制作成本低且不易刮花。不锈钢表面拉丝处理广泛用于电器{微波炉、抽烟机、消毒柜}、电梯、厨具、不锈钢货架、扶手、酒店用品、地铁车厢、食品机器、化工容器、不锈钢装璜等不锈钢行业。不锈钢拉丝一般有几种效果{直丝纹、雪花纹、尼龙纹、}直丝纹是从上到下不间断的纹路，一般采用固定拉丝机工件前后运动即可；雪花纹现在最为流行是由一点点有规则的点组成，可用虫仔砂纸拉丝而成；尼龙纹是由长短不一线条组成由于尼龙轮质地柔软所以可磨不平部位，用场广泛。拉丝很讲究程序和工艺，工厂加工锈钢砂纹板时少不了会刮花和烧焊，能否解决刮花和烧焊问题是一间厂成功的关键。现代人竞争意识很强绝对不能容忍产品有缺陷，否则会严重影响产品的外观和销售，所以每一产品在出厂之前都要进行包装就如人穿漂亮外衣出门一样。而使用我们的拉丝机就是实现这一目的理想选择，首先根据砂纹板纹路和粗细选择合适的材料和工艺，修复和还原刮花的位置和焊缝，最终达到整体的艺术效果。