

聚醚醚酮 英国威格斯 VICTREX PEEK 450GL20 20%玻纤 增强 医疗级 低磨耗

产品名称	聚醚醚酮 英国威格斯 VICTREX PEEK 450GL20 20%玻纤 增强 医疗级 低磨耗
公司名称	天津市星云新材料有限公司
价格	930.00/千克
规格参数	品牌:英国威格斯 包装:25KG/箱 产地:英国威格斯
公司地址	天津市东丽区航双路与津滨快速路交口处东北侧航空商务中心2#-1,2-201(二层2057室)
联系电话	18622344552 18622344552

产品详情

聚醚醚酮，又称为PEEK，是一种高性能工程塑料，具有卓越的机械性能、耐高温性和化学稳定性。它在医疗领域中的应用日益广泛，其中英国威格斯（VICTREX）是一家著名的聚醚醚酮厂商。

英国威格斯 PEEK

450GL20是一种玻纤增强的聚醚醚酮材料，具有更高的刚度和强度。这种增强剂的加入，使得PEEK 450GL20在保持低磨耗特性的基础上，提供了更好的机械性能。在医疗领域中，材料的低磨耗特性是至关重要的，因为它可以减少与其他材料接触时的摩擦和磨损，从而延长材料的使用寿命。

除了低磨耗特性，PEEK 450GL20还具有优异的耐温性能。它能够在高温环境下长时间工作，在接触高温介质时不会失去稳定性。这使得它成为一种理想的医疗级材料，适用于各种医疗器械和设备中的关键部件。

英国威格斯 PEEK 450GL20的品牌保证了材料的质量和可靠性。作为一家世界著名的塑料制造商，英国威格斯一直致力于提供高质量的材料，满足不同行业的需求。它的产品经过严格的质量控制，符合国际标准和认证要求，可以放心使用。

我们天津市星云新材料有限公司以930元/千克的优惠价格提供英国威格斯 PEEK 450GL20，以满足客户对高性能医疗级材料的需求。我们的产品包装为25KG/箱，便于运输和储存。

尽管市场上有其他聚醚醚酮材料可供选择，但英国威格斯 PEEK 450GL20凭借其卓越的性能，在医疗领域中独具优势。它不仅具备低磨耗特性和良好的机械性能，还拥有高温稳定性和优质品牌保证。这些特点使其在手术器械、人工关节、植入物等医疗器械中得到广泛应用。

借助天津市星云新材料有限公司的优质服务和专业团队，您可以轻松获得英国威格斯 PEEK 450GL20，并

满足您对高性能医疗级材料的需求。不论您是设备制造商、研发机构还是医疗机构，我们都能为您提供定制化的解决方案。联系我们了解更多详情，我们期待与您的合作！

产地：英国威格斯

VICTREX PEEK POLYMER 450GL20

Generic Name: 聚醚醚酮(PEEK) - 提供方: Victrex plc

High performance thermoplastic material, 20% glass fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding and extrusion, standard flow, FDA food contact compliant, colour natural/beige. Applications for higher strength in a static system. Low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

与典型值比较 - Upgrade to compare! 与黄卡比较

单位: SI

总览材料状态

已商用：当前有效

UL 黄卡 1

E161131-100671691

搜索 UL 黄卡

Victrex plc

VICTREX PEEK POLYMER

供货地区

北美洲

非洲和中东

拉丁美洲

欧洲

亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量

机构评级

FDA 食品接触

外观

米黄色

自然色

形式

颗粒

加工方法

挤出

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 (Crystalline)

1.43

g/cm

ISO 1183Spiral Flow 3

10.0

cm

内部方法收缩率 4ISO 294-4垂直

0.90

%

流动

0.30

%

吸水率 (饱和, 23 ° C)

0.40

%

ISO 62吸水率 - Saturation (100 ° C)

0.45

%

ISO 62机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量 (23 ° C)

8800

MPa

ISO 527-1拉伸应力 (断裂, 23 ° C)

160

MPa

ISO 527-2拉伸应变 (断裂, 23 ° C)

3.4

%

ISO 527-2弯曲模量 (23 ° C)

8300

MPa

ISO 178弯曲应力 (23 ° C)

250

MPa

ISO 178冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)

10

kJ/m

ISO 180/A无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)

65

kJ/m

ISO 180硬度

额定值

单位制

测试方法

肖氏硬度 (邵氏 D, 23 ° C)

86

ISO 868热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

315

° C

ISO 75-2/Af玻璃转化温度ISO 11357-2Onset

143

° C

Midpoint

150

° C

熔融温度

343

° C

ISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2流动 : < 143 ° C

2.0E-5

cm/cm/ ° C

流动 : > 143 ° C

2.2E-5

cm/cm/ ° C

垂直 : < 143 ° C

4.5E-5

cm/cm/ ° C

垂直 : > 143 ° C

1.2E-4

cm/cm/ ° C

导热系数ISO 22007-423 ° C 5

0.30

W/m/K

23 ° C 6

0.35

W/m/K

电气性能

额定值

单位制

测试方法

体积电阻率 (23 ° C)

1.0E+16

ohms · cm

IEC 60093介电强度 (2.00 mm)

24

kV/mm

IEC 60243-1介电常数 (23 ° C, 1 kHz)

3.10

IEC 60250耗散因数 (23 ° C, 1 MHz)

5.0E-3

IEC 60250漏电起痕指数

150

V

IEC 60112充模分析

额定值

单位制

测试方法

熔体粘度 (400 ° C)

475

Pa · s

ISO 11443注射

额定值

单位制

干燥温度

120 到 150

° C

干燥时间

3.0 到 5.0

hr

料斗温度

< 100

° C

料筒后部温度

360

° C

料筒中部温度

365 到 370

° C

料筒前部温度

375

° C

射嘴温度

380

° C

模具温度

170 到 200

° C