

# 火炬电瓶厂家12-3PBS/225M托盘车蓄电池 台励福仓储ETU30叉车电瓶组

产品名称	火炬电瓶厂家12-3PBS/225M托盘车蓄电池 台励福仓储ETU30叉车电瓶组
公司名称	山东鹏畅新能源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:火炬/迅炬 型号:12-3PBS/225M 产地:中国
公司地址	山东省济南市历下区工业南路
联系电话	15066660575 18801309060

## 产品详情

### 叉车电瓶|叉车蓄电池比重计使用方法

叉车电瓶|叉车蓄电池的密度是电池性能的一个非常重要的参数，我们平时在保养维护电池的时候，经常需要测量叉车电瓶|叉车蓄电池的密度，通过测量蓄电池电解液的比重，可以确认蓄电池是否充足，了解蓄电池电解液配置是否正常，可以确认蓄电池的好坏。今天小编就来给大家介绍一下叉车电瓶|叉车蓄电池比重计使用方法。

1)用比重计吸入电解液后，观察电解液液面在比重计中浮子的刻度表上的位置，可以直接读取电解液的比重。观察时眼睛要与液面保持水平。

2)比重计中浮子上的刻度表以三种颜色区域和刻度来表示：

当电解液液面在红区时（刻度范围为1.10~1.15），比重最低，说明蓄电池的电已用完，必须进行充电。

当电解液液面在黄区时（刻度范围为1.25~1.30），比重较高，说明蓄电池的还有足够的电容量，不需要

马上充电。

当电解液液面在绿区时（刻度范围为1.15 ~ 1.25），介于以上两者之间。注：在25度环境温度时，蓄电池电解液在充足状态的标准比重一般为：1.28。  $D_t = D_{25} - 0.0007(t - 25)$ ；式中的 $D_{25}$ 为25 时的密度； $D_t$ 为实际温度时的密度； $t$ 为测定时电解液的温度。