

激光淬火机设备工装夹具 厦门激光淬火机设备 泰格激光技术

产品名称	激光淬火机设备工装夹具 厦门激光淬火机设备 泰格激光技术
公司名称	广州泰格激光技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区创业路16号中航C座二层
联系电话	18925080801

产品详情

泰格激光熔覆加工——激光淬火机设备

而激光熔覆再制造应用广泛、占比大的当属铁基合金粉末，该类粉末成本低廉、，具备一定的耐磨、耐腐蚀性能，可以满足多种矿山机械、工程机械、钢铁等行业关键大型零部件的激光熔覆再制造需求。例如，激光熔覆矿用中部槽中、底板，激光熔覆不锈钢立柱，激光熔覆轧辊、活塞杆等都是采用铁基合金粉末进行再制造强化。高球形率、低氧含量、少空心粉、成分和粒度分布均匀是合金粉末的质量要求。相比之下，激光淬火机设备公司，国内合金粉末存在的主要问题集中在产品质量和批次稳定性等方面，细球形粉末受得率较低，一些新型多工艺复合、低成本制粉技术尚未大规模应用。激光淬火机设备

泰格激光熔覆加工——激光淬火机设备

目前零部件修复的方法有激光熔覆、真空钎焊、真空涂层法、钨极惰性气体保护焊（TIG）和等离子体熔覆修复等方法。激光熔覆是根据工件的工况要求，熔覆各种设计成分的金属或者非金属，制备耐热、耐蚀、耐磨、抗i氧化、抗疲i劳或具有光、电、磁特性的表面覆层。激光淬火机设备

泰格激光熔覆加工——激光淬火机设备、

激光熔覆技术已经成功实现再制造产业化并取得了巨大成效，厦门激光淬火机设备，本文以激光熔覆再制造技术应用所涉及的装备、材料、工艺、产品为主线，激光淬火机设备工装夹具，首先，对激光熔覆再制造技术研究现状进行了综合研究，指出目前激光熔覆再制造所用激光功率多为4000~10000W，并持续向高功率、高效率、高稳定性的方向不断提升 激光淬火机设备

泰格激光熔覆加工——激光淬火机设备

随着现代科学技术和工业不断发展，对零部件工作的环境也越来越趋于复杂化，表面性能的要求越来越高，因此零件报废率大大增多。通常因为表面失效而报废的零件有：转子叶片、轴类零件、齿轮类零件、模具等。激光淬火机设备

泰格激光熔覆加工——激光淬火机设备

高速激光熔覆的缺点

(1) 目前高速熔覆的粉末利用率约在70%左右，激光淬火机设备附带工艺，比常规激光熔覆略低，还需进一步通过技术手段提高。

(2) 高速激光熔覆为了追求较高的表面质量从而节省材料、降低加工成本普遍采用20 - 53um的细球形粉末，常规激光熔覆普遍采用50 - 150um的粗粉。细粉成本略高于粗粉。

(3) 高速激光熔覆属于新技术，工艺比常规熔覆略复杂。激光淬火机设备

激光淬火机设备工装夹具-厦门激光淬火机设备-泰格激光技术由广州泰格激光技术有限公司提供。广州泰格激光技术有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东广州的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。泰格激光技术带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！