2013新品推荐科奥涂层烘干室

产品名称	2013新品推荐科奥涂层烘干室
公司名称	桂林科奥静电涂装设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:科奥 型号:非标
公司地址	桂林市遇龙路１１号７栋
联系电话	07733886118 13377309101

产品详情

涂层烘干室工作原理

涂层烘干室是用加热方式(主要有电热式加热器、燃烧式加热器)使涂层进行干燥、固化的装置，按炉体形式，一般分为箱式炉和隧道炉。功能设置比较齐全的涂层烘干室一般工作顺序如下:启动安全通风装置(5min) →启动加热系统→啧涂工件固化干燥完成→先停止加热→继续安全通风(5min)方可关闭风机。2．1加热循环系统加热系统是加热空气的装置，它能把进行烘干室内的空气加热至一定的温度，通过加热系统的风机将热空气引入烘干室内，并在烘干室内的有效加热区形成热空气环流，连续地加热工件，使工件上的涂层得到固化干燥。2．1．1燃油、燃气加热系统(燃烧式加热器)安全技术燃油、燃气加热系统(燃烧式加热器)安全技术具体指:(1)燃料供给系统设置应有紧急切断阀。(
2)燃烧装置装应有联锁装置，当风机故障或燃油压力低于规定值时，均自动切断全部燃料供应。(3)燃烧装置设置应有可靠的程序控制和熄火保护装置。在点火程序控制中，发出点火指令后，首先启动风机，按设定时间进行通风，然后点燃点火枪，电磁阀开启，燃烧装置开始加热;如发生点火失败，电磁阀立即关闭，重新进入程序，进行通风。2．1．
2电加热系统(电热式加热器)安全技术电加热系统(电热式加热器)安全技术具体指:(
1)涂层烘干室电气设备应有防止电气短路的可靠措施，其外壳必须接地。(
2)涂层烘干室电气设备应符合防火防爆要求，电气导线应有耐温绝缘层。(3)电加器与金属支架间应有良好的电气绝缘。2．2安全通风装置安全通风是控制涂层烘干室和燃烧室内可燃气体浓度小于爆炸下限的安全措施，安全通风装置与可燃气体监测系统、燃烧装置联锁，保证供给适量的新鲜空气，组织合理的空气循环气流，将废气排至适当区域;保证在燃烧机点火前进行通风，熄火后还继续通风一定时间(5min)，起到了防止因涂层烘干室内聚积可燃气体而导致爆炸的作用。2．3联锁装置联锁泄压装置具体要求为:(
1)涂层烘干室加热(点火)装置设置可靠的程序控制———加热(点火)装置安装火焰监测器，并与燃料供给系统的切断阀联锁，确保没有安全通风前不能加热(点火) ;加热(点火)装置与通风风机之间设有联锁，当风机故障时，自动切断全部燃料供应;燃烧机点火失败后，火焰监测器通过声光报警系统自动报警，并启动安全通风装置将积聚在燃烧室内的柴油烟雾(气)抽走。(2)涂层烘干室温度监控与加热装置之间联锁，当烘干室内温度超温时，通过调整进入房(烘干室)内的冷空气量来控制温度，必要时燃烧机(点火)装置停止工作。(3)涂层烘干室内燃爆气体浓度与声光报警系统之间联锁，当涂层烘干室内可燃气体浓度达到其爆炸下限的25%时，声光报警系统发出报警信号;涂层烘干室内可燃气体浓度达到爆炸下限的50%时，声光报警系统发出报警信号，燃烧系统自动切断全部燃料供应停止加热，安全通风系统继续工作保证通风

，保证涂层烘干室内可燃气体浓度小于爆炸下限的50%。2．4安全泄压装置安全泄压装置具体要求为:(
1)每立方米烘干室工作容积设置0.05～0.22m2的安全泄压面积，当涂层烘干室内压力急剧增加(发生燃爆)时，安全泄压装置会在其超出压力承受临界值时迅速向安全方向开启，大大降低涂层烘干室内压力，从而有效的避免人员伤亡事故的发生。(
2)低结构强度的大型涂层烘干室可利用设备上的开口，侧门及靠自重封严的轻型保温顶作为压面积。

广西科奥静电涂装设备有限公司是从事电泳涂装，液体涂装、粉体涂装、工业用炉、门业喷涂线生产线、输送机定制生产厂家；燃烧设备及整厂设备专业公司。为客户提供前处理设备、静电除尘设备、喷粉设备、粉末回收装置、静电喷涂机、烘干系统、空气净化鲜风供给系统、输送设备、废水废气处理装置等成套涂装流水线设备。

公司制造的的涂装设备生产线，布局合理、性能稳定，自动化程度高、安全可靠、节省能源，科奥涂装期待与您诚信合作，共创辉煌。

咨询热线：0773-3886118 13377309101

"2013新品推荐科奥涂层烘干室"的作用种类为循环式，加热方式是对流式，干燥介质移动为并流，应用领域是汽车配件家居喷涂电子喷涂，操作方式为间歇式，干燥介质是空气，适用物料为多种可用，湿物料运动方式是组合式，加工定制为是，干燥能力是优，操作压力为常压，类型是箱式，型号为非标，品牌是科奥