

乐清市阀门厂船用双联油舱呼吸阀,CB/T692-94

产品名称	乐清市阀门厂船用双联油舱呼吸阀,CB/T692-94
公司名称	乐清市阀门厂
价格	5000.00/个
规格参数	加工定制:是 公称通径:200 (mm) 品牌:乐
公司地址	黄华镇金瓯路
联系电话	62651623 18969760123

产品详情

<http://marinevalve.co.bokee.net/>

呼吸阀工作原理呼吸阀工作原理呼吸阀工作原理呼吸阀工作原理 呼吸阀是用弹簧限位阀板，由正负压力决定或呼或吸。还有重力式呼吸阀，是靠重力来调节的，当容器里面的气压达到超过重压时该阀打开卸压。具体描述：当储罐内压力与大气压力平衡时，呼吸阀呼出阀瓣与呼出口阀座严密配合，吸入阀瓣与吸入口阀座严密配合。当储罐内压力超过大气压力值（即产生过高正压）时，罐内高压直接作用于呼吸阀瓣下方，并克服阀瓣重力以及作用于阀瓣上的外气压力，从而打开呼吸阀瓣由a通道排出罐内过高气压，使罐内压力与大气压力保持平衡。当储罐内压力低于大气压值（即产生过低负压）时，大气压通过吸气通道b进入并直接作用于吸入口阀瓣下方，并克服阀瓣重力以及作用于阀瓣上方的罐内压力，从而打开吸入口阀瓣向储罐内补充压力，使罐内压力与大气压力保持平衡。当发生火警时，火源有可能通过进入口向储罐内漫延，当火焰通过呼吸阀内阻火芯层的狭小孔隙时，由于器壁效应，波纹板吸收大量热源，使热损失突然增大，从而使火焰熄灭。 【 安 装 】 1)

呼吸阀应安装在储罐气源的最高点，以降低物料蒸发损耗和以便顺利地提供通向呼吸阀最直接和最大的通道。通常对于立式罐，该阀应尽量安装在罐顶中央顶板范围内，对于罐顶需设隔热层的储罐、可安装在梯子平台附近；2) 当需要安装两个呼吸阀时，它们与罐顶中心应对称布置；3) 若呼吸阀用在氮封罐上，则氮气供气管的接管位置应远离该阀接口，并由罐顶部插入储罐内约200mm，这样氮气进罐后不直接排出，达到氮封的目的

呼吸阀的原理及保养

【作用】：夹套呼吸阀充分利用油罐本身的承压能力来减少油蒸气排放，其原理是利用阀盘的重量来控制油罐的呼气正压和吸气负压。当罐内气体的压力在机械呼吸阀的控制压力范围之内时夹套呼吸阀不动作，保持油罐的密闭性；当罐内气体空间的压力升高，达到呼吸阀的控制正压时，压力阀被顶开，气体从罐内逸出，使罐内压力不在继承增高；当罐内气体空间的压力下降，达到呼吸阀的控制负压时，罐外的大气将顶开真空阀而进入罐内，使罐内的压力不在继承下降。呼吸阀工作原理是利用阀盘(有时阀盘上加重块)的重量，来控制罐内的呼气压力和吸入的真空度。当罐内气体的压力超过油罐的答应压力值时，压力阀即被顶开，混合油气从罐内逸出(呼出)，使罐内的压力不再增高。当罐内气体的真空度超过油罐

的答应真空度时，真空阀即被顶开，吸入空气(吸气)维持油罐压力平衡。压力在一定范围内，油罐不呼吸，所以呼吸阀在一定程度上减少了油品的蒸发损耗。呼吸阀控制的压力和真空度的数值应根据油罐结构本身的答应值来决定【维护与保养】：呼吸阀的维护与保养每月一次，冬季每月两次。其方法：先将阀盖轻轻打开，把真空阀盘和压力阀盘掏出，检查阀盘与阀盘密封处、阀盘导杆与导杆套有无油污和脏物，如泛起油污和脏物应清除干净，然后装回原位，上下拉动几下，检查开启是否灵活可靠。假如一切正常，再将阀盖盖好紧固。在维护与保养中，如发现阀盘有划痕、磨损等异常现象，应马上更换或与我公司联系，以使及时得到解决由压力阀和真空阀组成，安装于货油舱透气管上，能随货油舱内油气正负压变化而自动启闭，使货油舱内外气压差保持在答应值范围内的阀。它充分利用油罐本身的承压能力来减少油蒸气排放，其原理是利用阀盘的重量来控制油罐的呼气正压和吸气负压。当罐内气体的压力在机械呼吸阀的控制压力范围之内时，保温呼吸阀保持油罐的密闭性；当罐内气体空间的压力升高，达到呼吸阀的控制正压时，压力阀被顶开，气体从罐内逸出，使罐内压力不在继承增高；当罐内气体空间的压力下降，达到呼吸阀的控制负压时，罐外的大气将顶开真空阀而进入罐内，使罐内的压力不在继承下降。

原文出处：<http://www.cpcen.com>采菊东篱下，悠然见南山。予独爱莲之出污泥而不染，濯清涟而不妖。海内存知己，天涯若比邻。刑天舞干戚，猛志固常在。我自横刀向天笑，去留肝胆两昆仑。

乐清市阀门厂是中国船舶工业联营企业、中国船用机械标准化技术委员会通讯委员、全国阀门标准化技术委员会通讯成员、中国船舶工业经济技术协作网成员单位、机械工业阀门科技信息网成员单位、温州市泵阀工业协会会员单位。本厂地处温州港黄华码头，北连国家级风景区雁荡山50公里，紧依中国电器城、柳市104国道线，南临瓯江、离温州飞机场40公里，西靠温州火车站40公里，海陆空交通极为方便。本厂创办于1969年，专业生产船用阀门及附件，是浙南地区最早生产阀门的工厂之一。新建厂房占地12000多平方米，环境优美。工厂现拥有各类生产设备，技术力量雄厚，工艺先进，工装齐全，有严格的质量保证体系和完善的测试设备。积有三十多年的生产管理和实践经验，并已通过iso9001质量保证体系认证。出厂产品质量实行三包，并由中国人民保险公司质量承担，历年来以先进的生产管理和严格的质量要求，热情周到的售后服务，满足客户要求，产品畅销全国各地和国外，赢得广大用户的信赖和好评。本厂产品均采用国标gb、部标cb、jb、日标jis、美标api、外贸标准cbm等技术文件及图纸制造。材质采用：铸钢、铸铁、铸铜、不锈钢、衬氟塑料、衬胶等。本厂于1995年取得了中国船舶工业总公司船用阀门产品生产许可证，99年又通过许可证验审发证，现品种已达200多个系列、2000多个规格，经船舶检验局“zc”型式认可，农业部渔船检验局“zy”型式认可，中国船级社ccs检验认可，法国bv船级社工厂认可。95年“乐”牌商标被选入“中国驰名商标”，并获得97年中国机械工业部“阀门质量全国统检合格证书”。2000年4月获船检局温州检验处“讲信誉、重质量”荣誉证书，同年被评为“浙江省产品质量创优单位”，2001年获得“浙江省优质阀门产品”证书，2002年获温州市泵阀行业“优秀产品”证书。2003年获船检局“质量信誉优胜企业”，厂长倪林超获2004年中国船舶工业联营企业“优秀厂长”称号。为振兴民族工业，乐阀人正以博大胸襟、锐意进取，并与天下有识之士精诚合作，并驾齐驱，共创21世纪辉煌。本厂宗旨：质量第一、用户至上、服务周到及时。在保证质量前提下，竭诚为用户提供质优、价廉的服务。

船用阀门，因大小不同，其价格另议。

(联系电话：0577-62651623)

"乐清市阀门厂船用双联油舱呼吸阀,CB/T692-94"的类型(通道位置)为二通式，标准是美标，公称通径为200(mm)，工作温度是低温，加工定制为是，材质是碳钢，压力环境为低压，零部件及配件是配件，型号为CB/T692-94，形态是蝶式，连接形式为螺纹，适用介质是氨气，品牌为乐，用途是截止，驱动方式为电磁，外形是大型