

肉类加工废水处理设备

产品名称	肉类加工废水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	135000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

肉类加工废水处理设备详细内容

肉制品厂污水中主要污染物有: (1)漂浮在废水中固体物质, 如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等 (2)悬浮在废水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等 (3)溶解在废水中的酸、碱、盐、糖类等 (4)原料夹带的泥砂及其他**物等 (5)致病菌毒等 对肉制品加工废水的处理一般采用物化法(气浮、混凝沉淀、吸附等), 但其去除效率不稳定、运行费用高、管理操作不便。近年来也有以好氧法为主的处理技术, 对**物的去除虽较好, 但其运行费用较高。而将**式厌氧污泥床(uasb)与基本无动力消耗的滴滤床(tf)相结合的uasb—tf技术, 经过在多个厂家的多种食品生产废水处理中的应用表明, 该工艺处理效率高、运行费用低、投资较少、操作管理非常简便, 二次启动非常便利, 出水能达到《污水综合排放标准》(gb 8978—1996)中的一级标准, 而且已有部分厂家将其出水回用于生产上的非直接冷却系统。对于进行废水治理的食品厂家来说, 需要的是投资少、运行费用低、运行稳定、处理效果好、操作管理简便的处理工艺, 在选择工艺时一定要结合自身实际情况进行考虑。设计原则 卤制品加工废水一般有卤制品加工车间排放的多余卤水, 车间的冲洗废水, 卤制品容器溢流废水及冲洗容器所产生的废水! 且有水量多变, 水质变化较大, 并且具有时间性与季节性的变化, 水中悬浮物较高, COD变化较大, 含盐量很大的特点。本工程水量很小, 但具有悬浮物较高, COD很高, 含油含盐, 因此直接用生化处理难以达标。因此潍坊四通水处理设备有限公司将此种废水作为高盐, 高COD废水来处理。又因为每日的排放量很小(5吨/天), 所以作为生化系统处理无法维持菌群系统的稳定运行。所以决定采用分时全物化处理方案, 每天运行5小时, 仅在白天处理。因为不采用生化系统, 所以不需要生化系统的维持条件, 随开随处理, 处理完就关机。所以具有灵活自便, 操作简便。自动化程度高的特点。对非水水质变化可以随时改变工艺参数。保证处理出水在可控范围内。肉类加工废水处理设备 废水水量 肉类加工废水来源于屠宰车间, 主要包括: 屠宰前的冲洗废水; 烫毛、剖解、胴体的废水; 清洗内脏的废水; 冲洗车间地板、设备的废水; 冲洗圈栏的废水。屠宰及肉类加工废水的水量与对象、数量、生产工艺、生产管理水平有关。一般情况, 生产规模越大, 生产工艺、企业的生产管理水平的提高, 屠宰加工单位产品的废水产生量越小。同时, 由于该类企业生产一般都有明显的季节性(淡旺季), 生产本身的特点是非连续的, 因此废水量年变化和日变化均较大, 即水量不均匀。废水水质 肉类加工废水中含有大量的血污、油脂和油

块、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食料和粪便等污染物，带有令人不适的血红色和使人厌恶的，成分复杂，是一种典型的带菌**废水。屠宰废水，其主要含有高浓度含氮化合物、悬浮物、溶解性固体、油脂和蛋白质，包括血液、油脂、碎肉、食物残渣、毛、粪便和泥沙等，还含有多种危害人体健康的细菌，如粪便大肠菌群、粪便链球菌、葡萄球菌、布鲁氏杆菌、细螺旋杆菌、梭状芽胞杆菌、志贺氏菌和沙门氏菌等、屠宰废水的BOD在800~1 500 mg/L左右，色度约500倍，外观呈暗红色。肉类加工废水的水质由于受加工对象、生产工艺、用水量、废物清除方法等的影响，变动范围较大。即使是同一加工厂，不同时刻的废水浓度差异也会很大，国内与国外的肉类加工厂废水的浓度相差也较大。一般说来，国外肉类加工废水的浓度要大于国内肉类加工废水的浓度。主要是国外设备，用水量较少和去污的方法不同所致。