软包电池铝极耳电烙铁焊接 好上锡助焊剂M51-F

产品名称	软包电池铝极耳电烙铁焊接 好上锡助焊剂M51-F
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	60.00/瓶
规格参数	助焊剂型号:M51-F助焊剂 规格:30克 工作温度:200度
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

威欧丁（天津）焊接技术有限公司为您推荐一款高性能助焊剂M51-F，能够实现软包电池铝极耳电烙铁焊接的理想效果（单体电池的焊不了，请注意），具备出色的上锡性能。在本文中，我们将从助焊剂型号、规格、工作温度等多个角度出发，为您介绍这款助焊剂，并加入可能忽略的细节和知识，为您提供全面的了解。

助焊剂型号：M51-F助焊剂

M51-F助焊剂是一种专为软包电池铝极耳电烙铁焊接而设计的助焊剂。软包电池的铝极耳是连接电池正极或负极的重要组成部分，其焊接质量直接影响电池的性能和使用寿命。M51-F助焊剂通过优化配方，能够在铝极耳和电极片之间形成一层均匀且可靠的锡焊接层，提高焊接质量和稳定性。

规格：30克

M51-F助焊剂的规格为30克，适合长期使用和储存。30克的助焊剂足够满足一般焊接作业的需求，也方便携带和管理。无论是个人用户还是企业用户，都能从中获得便利和经济性。

工作温度：200度

在焊接过程中，温度的控制对焊接质量具有至关重要的影响。M51-F助焊剂的工作温度为200度，既可以满足软包电池铝极耳的焊接需求，又可以避免因温度过高而引起的热损伤。通过在工作温度范围内使用M51-F助焊剂，您可以获得更加稳定和可靠的焊接效果。

，如果您在软包电池铝极耳的电烙铁焊接过程中遇到困扰，助焊剂M51-F将是您的理想选择。其优越的性能、适合的规格和合理的工作温度都使其成为一款可靠且实用的助焊剂。威欧丁（天津）焊接技术有限公司期待与您的合作，为您提供高品质的产品和专业的服务。