

东莞供应高频蘸火机 效率高 效果好

产品名称	东莞供应高频蘸火机 效率高 效果好
公司名称	东莞市新定源机电设备有限公司
价格	6800.00/件
规格参数	品牌:新定源 型号:15kw 驱动形式:气动
公司地址	东莞市樟木头镇樟洋工业区金洋北路382号
联系电话	86-076982052051 13929412808

产品详情

高中频加热机工作原理：变频电磁感应加热或简称感应加热，是利用电磁感应原理将工频电源转换成特定频段电源从而加热金属的一种方法。它主要是用于金属热加工、热处理、焊接和熔化等。这种加热技术也适用于包装行业（如医药、食品等铝箔的封口）、半导体材料（如拉伸单晶硅、汽车玻璃加热粘贴金属件等）。感应加热系统的基本组成包括感应线圈、交流电源和工件。根据加热对象不同，可以把感应线圈制作成不同的形状。线圈和电源相连，电源为线圈提供交变电流，通过线圈的交变电流产生一个通过工件的交变磁场，该磁场使工件产生涡流来加热。 感应加热的六大优势：1.加热快、加热广 最快加热速度不到1秒（速度快慢可调节控制）2.保护全 设有过压、过流、过热、缺水等报警指示、并自动控制和保护.3.安装方便、操作简单。 连接电源、感应圈和进出水即可使用，体积小、重量轻，几分钟学会操作。4.效率高、效果好 加热非常均匀（可通过调节感应圈的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度），升温快，氧化层少，退火后无废品）5.体积小、重量轻 只有几十公斤重左右，占地面积小，节省厂房。作业环境好、环保、安全没有噪音废气灰尘等。6.消除高压：免除了产生近万伏高压的升压变器，安全性很高。

高中频加热机工作原理：变频电磁感应加热或简称感应加热，是利用电磁感应原理将工频电源转换成特定频段电源从而加热金属的一种方法。它主要是用于金属热加工、热处理、焊接和熔化等。这种加热技术也适用于包装行业（如医药、食品等铝箔的封口）、半导体材料（如拉伸单晶硅、汽车玻璃加热粘贴金属件等）。感应加热系统的基本组成包括感应线圈、交流电源和工件。根据加热对象不同，可以把感应线圈制作成不同的形状。线圈和电源相连，电源为线圈提供交变电流，通过线圈的交变电流产生一个通过工件的交变磁场，该磁场使工件产生涡流来加热。 感应加热的六大优势：1.加热快、加热广 最快加热速度不到1秒（速度快慢可调节控制）2.保护全 设有过压、过流、过热、缺水等报警指示、并自动控制和保护.3.安装方便、操作简单。 连接电源、感应圈和进出水即可使用，体积小、重量轻，几分钟学会操作。4.效率高、效果好 加热非常均匀（可通过调节感应圈的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度），升温快，氧化层少，退火后无废品）5.体积小、重量轻 只有几十公斤重左右，占地面积小，节省厂房。作业环境好、环保、安全没有噪音废气灰尘等。6.消除高压：免除了产生近万伏高压的升压变器，安全性很高。

加热原理：1.热锻它主要是对工件加热到一定温度后（根据材质不同加热温度也不同），通过冲床、锻床或轧机加工成各种形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件紧固件、机械零件加工。铜锁、铜扣等。2.热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热扩张或热溶解的原理使金属与金属或金属与非金属紧密结合。例如：散热器铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电机转子、电热管封口等。

型号	工作电压	振荡频率	输出电流	冷却水量	机器重量	外形尺寸
tg-2kw	220v	100-250khz	100-500a	7.3l/min	15kg	490x300x150
tg-15kw	220v	1-100khz	200-600a	7.5l/min	35kg	490x300x150
tg-25kw	380v	1-100khz	200-1200a	7.5l/min	55kg	590x300x150
tg-35kw	380v	1-100khz	200-1300a	7.6l/min	70kg	主机 分机
tg-45kw	380v	1-100khz	200-2000a	7.6l/min	90kg	主机 分机
tg-60kw	380v	1-100khz	200-2000a	9l/min	120kg	主机 分机
tg-80kw	380v	1-100khz	200-2000a	9l/min	140kg	主机 分机
tg-100kw	380v	1-100khz	200-2000a	10l/min	180kg	主机 分机

高中频加热机工作原理：变频电磁感应加热或简称感应加热，是利用电磁感应原理将工频电源变换成特

定频段电源从而加热金属的一种方法。它主要是用于金属热加工、热处理、焊接和熔化等。这种加热技术也适用于包装行业（如医药、食品等铝箔的封口）、半导体材料（如拉伸单晶硅、汽车玻璃加热粘贴金属件等）。感应加热系统的基本组成包括感应线圈、交流电源和工件。根据加热对象不同，可以把感应线圈制作成不同的形状。线圈和电源相连，电源为线圈提供交变电流，通过线圈的交变电流产生一个通过工件的交变磁场，该磁场使工件产生涡流来加热。 感应加热的六大优势：1.加热快、加热广

最快加热速度不到1秒（速度快慢可调节控制）2.保护全

设有过压、过流、过热、缺水等报警指示、并自动控制和保护.3.安装方便、操作简单。

连接电源、感应圈和进出水即可使用，体积小、重量轻，几分钟学会操作。4.效率高、效果好 加热非常均匀（可通过调节感应圈的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度），升温快，氧化层少，退火后无废品）5.体积小、重量轻

只有几十公斤重左右，占地面积小，节省厂房。作业环境好、环保、安全没有噪音废气灰尘等。

6.消除高压：免除了产生近万伏高压的升压变器，安全性很高。

"东莞供应高频蘸火机 效率高 效果好"的品牌为新定源，型号是15kw，驱动形式为气动，电流是交流，频段为高频，焊接原理是冷焊，工作形式为塑焊，作用对象是金属，作用原理为脉冲，用途是焊接，电极行程为220，额定频率是28，焊接直径为1，最大短路电流是1