

预拌砂浆包装机,100kg自动输送包装机械设备

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 预拌砂浆包装机,100kg自动输送包装机械设备 |
| 公司名称 | 上海广志自动化设备有限公司 |
| 价格 | 28999.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:上海广志 型号:GZ-89 产地:上海 |
| 公司地址 | 上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址) |
| 联系电话 | 13701933542 |

产品详情

预拌砂浆包装机,100kg自动输送包装机械设备

上海广志自动化设备有限公司的产品包括铁粉包装机、去污泥包装机、多头包装机、干粉包装机、防水剂包装机、等，具有稳定的性能和高效的生产能力。我们以市场需求为导向，不断优化和改进产品设计和生产工艺，实现共赢。

: 气动阀口 (可选)

: 超声波 (封口) 阀口 (可选)

: 叶轮式/气浮式 (可选)

: 螺旋阀口 (可选)

: 螺旋敞口 (可选)

: 重力式阀口 (可选)

: 重力式敞口 (可选)

: 皮带式敞口 (可选)

:吨袋（可选）

（不同的物料，会用到不同类型的包装机，它们有什么区别，请联系我们的销售人员，谢谢！）

预拌砂浆包装机,100kg自动输送包装机械设备的参数：

计量范围：25kg-2吨/袋；

功率：3-10kW

包装能力：20-60包/小时

计量精度： $\pm 0.2\%$

气源压力：0.6 ~ 0.8MPa

耗气量：30m³/h

电源：三相四线380V50Hz。

预拌砂浆包装机,100kg自动输送包装机械设备的优点：

- 1.吨袋包装机是针对粉体物料的各自特点和使用厂家不同的要求，量身定做，设计而成。设备技术先进，经久耐用，易损件少。
- 2.吨袋包装机的加料、包装无级调速，设备性能稳定，包装精度高，速度快。
- 3.可编程的电控系统，控制过程高度可靠。
- 4.防尘除尘设计先进，降低工作环境下的粉尘污染。
- 5.称重系统是电子秤台秤式计量，采用数字调校及参数设定，具有重量累计显示及自动去皮、自动校零、自动落差修正等功能，灵敏度高，抗干扰能力强。
- 6.仪表配有通讯接口，便于联机联网，可对包装机进行实时监控和网络化管理；

预拌砂浆包装机,100kg自动输送包装机械设备设备使用：

启动运转步骤：人工挂袋（四个挂钩）-启动（套袋）-去皮-加料-停止加料-自动松开吊带-满料包装袋落到托盘；

预拌砂浆包装机,100kg自动输送包装机械设备适用范围：

广泛应用于精细化工、粮油、建材、橡塑等行业的颗粒状、片状、粉状物料的定量包装。

预拌砂浆包装机,100kg自动输送包装机械设备售后服务：

- 1.产品提供免费维修一年，免费维保期间内如发生非人为原因引起的损坏（不可抗力原因除外），公司将及时免费更换和修理。
- 2.产品实行包修，免费保修期满后买方如委托公司进行维护保养，公司将对设备进行维护更换件（出厂价），并详细列出维保内容。
- 3.公司本着以客户利益为第一，想客户所想、急客户所急，尽己所能满足客户的要求，做好售后服务。

更多相关设备：

1000KG塑料板包装机 摇摆式包装机

1000公斤泡脚粉包装机_称重包装机

吨袋颗粒称重包装机 摇摆式包装机

50kg面膜冻干粉包装机,自动洗桶包装机

100kg兰碳粉包装机_自动压盖包装机