

操作便利 IC695STK007 运行效率高

产品名称	操作便利 IC695STK007 运行效率高
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	439.00/件
规格参数	品牌:GE 型号:IC695STK007 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

操作便利 IC695STK007 运行效率高

IC200MDL743	IC200TBX023	IC693ALG220	IC200CBL120
IC200MDL750	IC200ALG327	IC693ALG221	IC200UAL004
IC200CBL655	IC200MDD841	IC693ALG222	IC200UAA003
IC200CHS001	IC200ALG240	IC693ALG223	IC200MDL636
IC200CBL602	IC200MDD843	IC693ALG390	IC200MDL331
IC200CHS015	IC200MDD840	IC693ALG391	IC200CBL002
IC200CBL635	IC200TBX114	IC693ALG392	IC200TBX520
IC200CBL615	IC200ALG261	IC693ALG442	IC200CBL105
IC200UAL006	IC200TBX040	IC693APU300	IC200BEM103
IC200MDL742	IC200TBX010	IC693APU305	IC200CBL110
IC200UDD040	IC200ACC415	IC693BEM331	IC200CBL001
IC200MDL740	IC200ACC414	IC693CHS393	IC200TBX440
IC200CHS002	IC200UEX009	IC693CHS399	IC200UAR014
IC200CBL555	IC200CPUE05	IC693CMM301	IC200MDL632
IC200CBL605	IC200MDD844	IC693CMM302	IC200MDL329
IC200UDD110	IC200ACC405	IC693CMM311	IC200MDL244
IC200MDL730	IC200SET001	IC693CMM321	IC200BEM003
IC200CBL600	IC200ALG262	IC693CPU313	IC200MDL635
IC200CBL510	IC200ALG230	IC693CPU323	IC200MDL243
IC200CBL545	IC200UER508	IC693CPU331	IC200MDL330
IC200CBL550	IC200UEO116	IC693CPU340	IC200ALG432
IC200UAR028	IC200TBX014	IC693CPU341	IC200TBX364
IC200CBL525	IC200UEX010	IC693CPU350	IC200MDL241
IC200MDL741	IC200KIT001	IC693CPU351	IC200TBX464
IC200UAL005	IC200ALG265	IC693CPU352	IC200TBX223

IC200CBL520	IC200GBI001	IC693CPU360	IC200BEM002
IC200MDL650	IC200ACC404	IC693CPU363	IC200ALG630
IC200UAA007	IC200ACC403	IC693CPU364	IC200TBX264
IC200MDL643	IC200ACC312	IC693CPU374	IC200UDR020
IC200CBL601	IC200ETM001	IC693MDL340	IC200BEM104
IC200CBL500	IC200UER008	IC693MDL654	IC200TBX240
IC200CHS012	IC200TBX020	IC693MDL655	IC200MDL240
IC200CBL230	IC200MDD842	IC693MDL734	IC200TBX540
IC200CBL501	IC200PWR202	IC693MDL742	IC200TBX214

操作便利 IC695STK007 运行效率高

千百年来，人类与疾病的抗争和对自身的探索从未止步。随着医疗技术的发展，各类医疗器械的应用极大地提升了人类对抗疾病的能力，诊断技术的提高也让更多疾病可以被尽早发现并应对。其中，IVD (In Vitro Diagnostic) 技术引起了广泛关注，IVD包括体外诊断试剂及仪器，从属于医疗器械行业。体外诊断在医疗领域被誉为“医生的眼睛”，临床应用贯穿了疾病预防、初步诊断、治疗方案选择、疗效评价等疾病治疗的全过程，可为医生提供大量有用的临床诊断信息，越来越成为人类疾病诊断、治疗的重要组成部分。

据统计，到2035年，中国65岁以上的人口将超过20%，随着中国进入深度老龄化社会，对医疗保健产品与服务的需求将不断上升。从《“十四五”生物经济发展规划》《医药工业高质量发展行动计划（2023-2025年）》到《医疗装备产业高质量发展行动计划（2023-2025年）》，国家陆续出台了多项政策，鼓励体外诊断行业的发展与创新。过去三年里，体外诊断行业在作出重大贡献的同时，也迎来了发展的机遇。据医械研究院测算，预计至2030年，中国体外诊断市场规模将增长至人民币2,881.5亿元，在全球市场中的占比提升至33.2%，成为大的体外诊断产品消费国。

在这些增长的数字背后，是行业竞争的日趋激烈：风口之后，体外诊断行业的爆发增长将回归理性，行业价值将更多聚焦到产品和技术本身，监管的力度和精细度将日益增强。企业需提高的不仅是在研发创新的投入，还有能将安全合规的新品快速投入市场的能力。同时，对于现有的高度同质化的各类产品，如何实现降本增效，也是体外诊断行业企业的必答题。

体外诊断行业：直面数字化转型的五重挑战

从生产过程来看，体外诊断试剂和仪器分别属于混合行业和离散行业，并呈现出不同的特点：诊断试剂包括配液生产和试剂组装，兼具流程行业和离散行业的属性，且具有多品种、小批量的特点，关注工艺符合性、数据完整性，对环境要求较高；而仪器一般作为试剂的配套生产，对精益生产需求较高。总体来说，体外诊断行业在探索数字化转型过程中，必须要应对以下五重挑战：

从手动配液到自动化生产：以诊断试剂为例，由于产品种类繁多，传统生产以人工配液为主，从手动配液到自动化与数字化转型难度大，如何通过自动化系统实现生产的工艺符合性和一致性，并通过批次生产实现不同种类产品的灵活切换是需要考虑的首要问题；

生产过程安全合规：以质量与安全合规为主要驱动因素，是生命科学行业的显著特点。近日，国家药监局发布《药品标准管理办法》，进一步规范和加强药品标准的管理工作，保障药品安全、有效和质量可控，确保药品高质量安全生产。此外，随着新医改政策落地，GMP (药品生产管理规范) 认证成为常态化监管，药物一致性评价成为行业硬性要求，企业加强安全合规发展势在必行；

市场响应速度需加快：医疗器械与诊断试剂的工艺特点，决定了其设施与系统的复杂性，其建设和验证往往需要花费数周甚至数年的时间。生产线的每一次升级与调整，即使是发生微小的变更，也可能需要对整个系统进行漫长的调试与验证，耗时耗力，拖延了产线投产进度与产品交付时间，无法对市场做出快速响应；

应对成本压力：随着医药行业集采全面施行，企业成本压力增加，加之医疗器械与诊断试剂产品品类繁多，单品生产批量小。同一家企业往往需要在短时间内快速调整生产线来生产多种产品，用以满足需要。同时，众多产品的关键原材料采购价格趋同，因此能否对生产过程进行精细化管理，提高效率、减少浪费，成为提高企业市场核心竞争力的源泉；

可持续发展目标：以生物试剂为代表的医疗器械产品对生产环境的要求严苛，需要维持生产环境的稳定性。企业对建筑物及生产线的能源管控能力，将直接关系到产品质量；另外，过量的电能和水资源的消耗为企业可持续发展提出挑战，高效的能耗管理不仅可以降低成本，还能助力企业践行社会责任，提高声誉。

围绕四层应用，助力体外诊断企业打造数字化工厂

作为生命科学的重要组成与价值链延伸部分，以及医药科研成果应用于消费者的直接途径之一，体外诊断行业要求企业具备更高的技术创新力，利用自身数字化能力与企业运营及生产制造深度融合，增强厂房建设与产品生产的敏捷性和灵活性。在丰富的技术储备与行业实践经验基础上，施耐德电气以贯穿四层应用的完整解决方案助力体外诊断行业企业数字化转型：

诊断试剂的生产过程是一个复杂的过程，包括手动调配、配液、在线清洗、称重器具、实验室校验设备、纯水系统、灌装等环节，企业需要严格控制各个环节，以确保产品的质量和安全性。从设备接入层、到生产控制层、数据中台、生产运行应用层、管理分析层，施耐德电气可提供完整的数字化解决方案帮助实现全流程的数字化管控。

在生产控制层，FMCS厂务管理和控制系统可以整合接入工厂的高低压配电、空压、空调、水处理等一系列系统，以全生命周期的管理提高厂务设备运行效率和优化控制，为企业能源管理及生产环境认证合规提供支撑；基于产线的SCADA系统可以采集机器运行的相关数据，及时掌握生产动态，为数据分析与决策提供基础。ESOP工作流管理系统能够有效地指导员工，确保其按照正确的顺序执行正确的流程，同时将人工操作进行完整记录，实现人工操作的数据完整性。楼宇管理系统BMS通过对工业空调机组进行控制，实现对整个药厂存储环境和药品生产环境的稳定控制。环境监控系统EMS对生产关键区域和设备环境进行监控，实时查看药品生产区域的环境温度、湿度以及环境压差，实现生产环境记录的数据完整性

在数据中台，通过AVEVA AIM 数字化交付系统和AVEVA PI System大数据管理平台，施耐德电气可以帮助实现覆盖GMP和Non-GMP的企业级的信息集成与管理，构建企业级的工业数据双底座。

在生产运行应用层，制造执行MES系统和仓储管理系统WMS，可以帮助全面规范生产执行流程，实现精益化仓储管理；实验室管理系统LIMS能够对实验数据和文献进行统一存储，帮助实验室实现数字化管理；还有设备管理系统EAM、AVEVA UOC一体化运营中心、EMS+能效管控加，使工厂设备、能源消耗等信息可视化，脱离“黑盒”状态。

在管理分析层，借助供应商管理系统、业务流程管理软件、质量管理体系等一系列企业管理系统软件，提升经营管理的效率，实现从分散到集中的统一管理。

梅里埃生物是体外诊断行业的引领者，在其苏州基地的建设中，采用了施耐德电气整套配电、自动化和信息化解决方案，包括EMS环境监控系统、PO电力监控系统、EBO 楼宇运营系统，以及基于AVEVA系统平台的生产过程自动化系统PAS等，以更先进的管理和控制技术、更高效的能效策略，推进自动化产线的建设并改善用户对环境和生产数据的管理，降低成本，提升效率，助力其实现可持续发展目标，打造生物制药行业的。

社会环境与政策的变化，给医疗器械行业带来了诸多机遇与挑战。如何通过生产及管理工作的全面数字化来提升效益已成为行业共识。施耐德电气长期深耕生命科学行业，结合自身技术专长与行业的经验，为医疗器械与诊断试剂企业提覆盖全生命周期的数字化解决方案，助力企业生产运营安全合规，保证质量严格受控，加速数字化转型，从而在新一轮的市场竞争中保持地位。

操作便利 IC695STK007 运行效率高