

劲博蓄电池JP-6-FM-24 12V24AH/10hr小时率放电安装维修

产品名称	劲博蓄电池JP-6-FM-24 12V24AH/10hr小时率放电安装维修
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:劲博蓄电池 型号:JP-6-FM-24 产地:江西
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

劲博蓄电池特点：

特性

长寿命设计：LGB系列寿命7-10年

自放电小，在25℃条件下，每月自放电率小于2%

适用温度（-20℃ -50℃）

电池密封性能好，电池可卧放、立放使用

满容量出厂，无流动和无游离电解液，电解液吸附在极板和隔板内，运输方便、安全

不需要维护（寿命期间无需）

安全防爆的排气系统，使电池在正常使用时的安全

采用合金配方及铅膏配方，使电池极板板栅具有更强的防腐性能

内阻小，无需均衡充电，充电接受能力强，充电速度快

劲博蓄电池用途

不间断电源

通信及移动通信后备系统

电力通信及操作电源、直流瓶系统

交通及安全监控系统

太阳能、风能发电系统

有线电视系统

应急照明系统

电动轮椅

自动售货机

医疗设备、电子检测设备

可作储备能源

适用于备用和储能电源使用。

特殊的铅钙合金配方增强了板栅的耐腐蚀性延长了电池使用寿命

的隔板设计专用隔板增强了电池内部性能

适用于恶劣环境热容量大，减少了热失控的风险，不易干涸，可在较恶劣的环境中使用

复合效率高

气体复合效率高

无电解液层化现象失水极少无电解液层化现象

良好的恢复性能良好的深放电恢复性能

采用气相二氧化硅采用气相二氧化硅颗粒度小，比表面积大

劲博蓄电池极板分为正极板和负极板：分类及构成：极板分正极板和负极板两种，均由栅架和填充在其上的活性物质构成。作用：蓄电池充、放电过程中，电能和化学能的相互转换，就是依靠极板上活性物质和电解液中硫酸的化学反应来实现的。颜色区分：正极板上的活性物质是二氧化铅(PbO₂)，呈深棕色；负极板上的活性物质是海绵状纯铅(Pb)，呈青灰色。栅架的作用：容纳活性物质并使极板成形。

极板组：为增大蓄电池的容量，将多片正、负极板分别并联焊接，组成正、负极板组。安装的特别要求：安装时正负极板相互嵌合，中间插入隔板。在每个单体电池中，负极板的数量总比正极板多一片。隔板的作用是为了减小蓄电池的内阻和尺寸，蓄电池内部正负极板应尽可能地靠近；为了避免彼此接触而短路，正负极板之间要用隔板隔开。

材料要求：隔板材料应具有多孔性和渗透性，且化学性能要稳定，即具有良好的耐酸性和抗氧化性。

材料：常用的隔板材料有木质隔板、微孔橡胶、微孔塑料、玻璃纤维和纸板等。

劲博蓄电池特点:

采用电池槽盖、极柱双重密封设计,确保不漏酸吸附式的玻璃的氧复合效率有效地控制了电池内部水分的损失,因此在整个电池的使用过程中无需补水或补酸维护。

3、耐震动性好:完整充电状态的电池完整固定,以4mm的振幅,16.7H的频率震动1小时,无漏液无电池收缩及决裂开路电压正常。

6、耐过充电性好:25摄氏度,完整充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池收缩及决裂,开路电压正常.容量维持率在95%以上

7、耐大电流性好:完整充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA。

注意事项

1、蓄电池荷电出厂,不得试图拆卸蓄电池以避免发生危险,如不慎使蓄电池壳体破损而接触到酸液,请立即用大量清水冲洗,必要时,请立即就医。

2、不能将蓄电池放置于密封环境使用,否则会有爆炸的危险

3、不能使用有机溶剂清洁蓄电池,否则会损伤壳体。

4、多只蓄电池串联可获得高电压,安装时应该使用绝缘工具,防止电击

安装时应拧紧螺母,以防止充放电时产生火花甚至爆炸5通常来说,若以25°为基准,工作温度每上升10°,免铅酸蓄电池的使用生命减半。当电源处于浮充工作状态时,需要通过浮充电压来进行补偿,补偿系数为温度每上升1°C,每节电池单体(2V的单体)的浮充电压3~5mV。之所以说定期放电很危险,是因为如果恰好在电池快放完时,出现了市电断电或者交流电源配电上的故障,电池就形同虚设了

对于深度放电再来电的情况,通过“恒压限流”来给电池组充电。这种充电和参数主要由蓄电池的特性来决定市电断电后,由电池组给负载和监控模块供电,监控模块对电池组的参数进行监控,并进行相应的计算。市电恢复后,在整流器软启动中,监控模块将计算好的整流器输出电压电流(限流点)参数传递给整流器,整流器按照这组参数来执行。此时需要整流有无级限流的功能,使蓄电池佳的充电电流。对于放电较浅的情况,应根据实际情况直接均充或者浮充。对电池进行定期放电不但没有必要,而且很危险。要注意的是,温度补偿功能只能在定的范围内起作用,铅酸蓄电池蓄电池好是工作在20~25°C的下列。

前面已经对过充电进行了阐述,过充电会加大蓄电池的水损失,会加速板栅腐蚀,活性物质软化,会增加蓄电池变形的几率。应尽量避免过充电的发生;选择充电器参数要与蓄电池良好匹配,要充分了解蓄电池在高温季节的运行状况,以及整个使用寿命期间的变化情况。使用时不要将蓄电池置于过热环境中,特别是充电时应远离热源。蓄电池受热后要采取降温措施,待蓄电池温度正常时方可进行充电。松下蓄电池的安装位置应尽可能保证良好散热,发现过热时应停止充电,应对充电器和蓄电池进行检查。蓄电池放电深度较浅时或环境温度偏高时应缩短充电时间。

蓄电池在短路状态时,其短路电流可达数百安培。短路接触越牢,短路电流越大,因此所有连接部分都会产生大量热量,在薄弱环节发热量更大,会将连接处熔断,产生短路现象。蓄电池局部可能产生可爆气体(或充电时集存的可爆气体),在连接处熔断时产生火花;若蓄电池短路时间较短或电流不是特别

大时，可能不会引起连接处熔断现象，但短路仍会有过热现象，会损坏连接条周围的粘结剂，使其留下漏液等隐患。因此，蓄电池不能有短路产生，在安装或使用时应特别小心，所用工具应采取绝缘措施，连线时应先将电池以外的电器连好，经检查无短路，后连上蓄电池，布线规范应良好绝缘，防止重叠受压产生。

若接触不牢，程度较轻，会发生导电不良，使其线路接触部位发热，损耗较大，输出电压偏低，影响电机