

自动涂装设备厂家 自动涂装设备价格 广东创智定制

产品名称	自动涂装设备厂家 自动涂装设备价格 广东创智定制
公司名称	广东创智智能装备有限公司
价格	20000.00/件
规格参数	品牌:广东创智 型号:ISO900 产地:广东
公司地址	高新区迎宾大道2号之二厂房1自编1号
联系电话	0758-6626158-8063 13580616025

产品详情

广东创智30年老品牌，280项荣誉专利，生产车间36000平米，支持定制，欢迎验厂考察哦！

自动涂装设备厂家 自动涂装设备价格 广东创智定制

涂装设备是一种将金属工件作为阴极（或阳极）浸入电泳涂装溶液中，在槽中设置相应的阳极（或阴极），通过两个电极之间的直流电在被涂装物表面沉积均匀且不溶的涂膜的涂装方法。涂装可分为阴极电泳和阳极电泳两种方法涂层为阴极涂层为阳离子（带正电）称为阴极电泳；涂层材料为阳极涂层为阴离子（带负电），称为阳极电泳。电泳穿透力强。它可以覆盖复杂形状车身的焊缝、空洞和死角，大大提高车身的使用寿命。

涂层附着力强耐腐蚀性强阴极电泳涂层具有超过100小时的耐盐雾性。自动涂装设备厂家 自动涂装设备价格涂料利用率高涂装完成后用超滤（UF）溶液将附着在工件表面的涂层从电泳槽中冲洗干净返回电泳槽，利用率超过95% 涂层细腻均匀适用于大规模生产连续流作业，并能实现自动化生产。涂料生产线通过输送设备实现连续生产广泛应用于涂料生产线常用的输送设备包括：悬挂式启闭机、自走式启闭器、龙门起重机、带式输送机、网状带式输送机，封闭式轻轨输送机、模锻链式输送机、堆积链式输送机、地面支撑链式输送机等。广泛应用于各部门生产线在各工序之间输送工件完成各种工艺流程实现运输和工艺操作的全面机械化。

【涂料生产线主要工艺流程：】 【上】 - 【预处理】 - 【脱水干燥】 - 【冷却】 - 【静电粉末（涂料）喷涂】

-【粉末涂料干燥）固化】-【降温】-【检验】-【下】喷涂成型工艺：

预处理：去除工件表面产生的“磷化层”，该磷化层具有耐腐蚀性可增加喷涂层的附着力。主要工艺步骤包括除油、除锈、磷化和钝化。自动涂装设备厂家自动涂装设备价格工件经过预处理后不仅表面无油、无锈、无灰尘，而且在原有的银白色光泽表面生成均匀粗糙的灰色磷化膜不易生锈。这不仅可以去锈而且可以增加喷涂层的附着力。静电喷涂：将粉末涂层均匀地喷涂在工件表面特殊工件（包括易受静电屏蔽的区域）应使用高性能静电喷涂机进行喷涂。工艺步骤：利用静电喷涂成型机的吸附原理在工件表面均匀喷涂一层粉末涂料；掉落的粉末通过回收系统经过筛分后可以重复使用。具有粉末回收功能的粉末喷涂干燥和固化将工件表面的粉末涂层加热到规定的温度，并保持相应的时间使其熔化、平整和固化，从而达到所需的工件表面效果。工艺流程：将喷涂好的工件推入固化炉，加热至固定温度（通常为185摄氏度），并保持相应的时间（15分钟）。打开炉子，取出，冷却，得到成品。加热和控制系统（包括各种加热方式，如电加热、燃料油、天然气、煤、生物质颗粒的新型加热材料等）相关设备生物质燃烧机（各种加热设备）、干燥通道等。