

UNS T11346高速钢厂家 圆棒 板材

产品名称	UNS T11346高速钢厂家 圆棒 板材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

UNS T11346 UNS T11346高速钢特性及适用范围： UNS T11346高速钢化学成份：碳 C：1.22-1.30硅 Si：0.40-0.65锰 Mn：0.20-0.40硫 S：0.030磷 P：0.030铬 Cr：3.70-4.20镍 Ni：答应残余含量 0.30铜 Cu：答应残余含量 0.25钒 V：3.00-3.30钼 Mo：8.00-8.50钴 Co：7.80-8.80钨 W：1.90-2.20 UNS

T11346高速钢力学性能：硬度

：交货硬度:(退火) 262HB。试样热处理制度及淬回火硬度:60-65HRC UNS T11346高速钢热处理规范及金相组织：热处理规范：淬火,730-845 预热，1200~1250 (盐浴炉)或1200~1250 ((箱式炉)加热，油冷，540-595 回火2次，每次1h。 UNS T11346高速钢交货状态：热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货，热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交货。其强度和韧性同时得到提高电火花表面强化是利用火花放电时释放的能量，将一种导电材料熔渗到工件表面，构成合金化的表面强化层，从而改善工件表面的物理及性能：喷丸强化是借助于硬丸粒，高速、连续锤击金属表面，使其产生强烈的冷作硬化。通过喷丸可以明显改变金属表层的应力状态、显微硬度、表层的微观形貌，从而提高模具的疲劳强度、抗冲击磨损及抗应力腐蚀离子注入是将注入元素的原子利用离子注入机电离成带一个正电荷的离子，经高压电场作用后，强行注入材料的表面，使其产生物理、化学性能的优化的工艺方法。可将任何元素注入任何材料。浓度可严格控制，且不受材料固溶度的限制，强化层也不会剥落，处理温度低，易于控制，工件的基体材料不可能因温升。

UNS T11346 上海威力经营宗旨

0.UNS T11346顾客至上,质量优良,品种齐全,价格合理

1.UNS T11346批零兼营,一张起售；

2.UNS T11346顾客可以随意挑选所需要的长度或其他要求；

3.UNS T11346代订,代购各类中厚板合同或teshu规格;

4.UNS T11346调剂本库暂缺规格,省去您奔波采购的辛劳；

5.UNS T11346运输,量大可直接发货到您的地点；

6.UNS T11346节假日不休息,随到随提 ;