## 伺服驱动器 IC695CRH006 良好的动态特性

产品名称	伺服驱动器 IC695CRH006 良好的动态特性
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	868.00/件
规格参数	品牌:GE 型号:IC695CRH006 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

## 产品详情

伺服驱动器 IC695CRH006 良好的动态特性

IC200MDL743	IC200TBX023	IC693ALG220	IC200CBL120
IC200MDL750	IC200ALG327	IC693ALG221	IC200UAL004
C200CBL655	IC200MDD841	IC693ALG222	IC200UAA003
C200CHS001	IC200ALG240	IC693ALG223	IC200MDL636
C200CBL602	IC200MDD843	IC693ALG390	IC200MDL331
C200CHS015	IC200MDD840	IC693ALG391	IC200CBL002
C200CBL635	IC200TBX114	IC693ALG392	IC200TBX520
C200CBL615	IC200ALG261	IC693ALG442	IC200CBL105
C200UAL006	IC200TBX040	IC693APU300	IC200BEM103
C200MDL742	IC200TBX010	IC693APU305	IC200CBL110
C200UDD040	IC200ACC415	IC693BEM331	IC200CBL001
C200MDL740	IC200ACC414	IC693CHS393	IC200TBX440
C200CHS002	IC200UEX009	IC693CHS399	IC200UAR014
C200CBL555	IC200CPUE05	IC693CMM301	IC200MDL632
C200CBL605	IC200MDD844	IC693CMM302	IC200MDL329
C200UDD110	IC200ACC405	IC693CMM311	IC200MDL244
C200MDL730	IC200SET001	IC693CMM321	IC200BEM003
C200CBL600	IC200ALG262	IC693CPU313	IC200MDL635
C200CBL510	IC200ALG230	IC693CPU323	IC200MDL243
C200CBL545	IC200UER508	IC693CPU331	IC200MDL330
C200CBL550	IC200UEO116	IC693CPU340	IC200ALG432
C200UAR028	IC200TBX014	IC693CPU341	IC200TBX364
C200CBL525	IC200UEX010	IC693CPU350	IC200MDL241
C200MDL741	IC200KIT001	IC693CPU351	IC200TBX464
C200UAL005	IC200ALG265	IC693CPU352	IC200TBX223

IC200CBL520	IC200GBI001	IC693CPU360	IC200BEM002
IC200MDL650	IC200ACC404	IC693CPU363	IC200ALG630
IC200UAA007	IC200ACC403	IC693CPU364	IC200TBX264
IC200MDL643	IC200ACC312	IC693CPU374	IC200UDR020
IC200CBL601	IC200ETM001	IC693MDL340	IC200BEM104
IC200CBL500	IC200UER008	IC693MDL654	IC200TBX240
IC200CHS012	IC200TBX020	IC693MDL655	IC200MDL240
IC200CBL230	IC200MDD842	IC693MDL734	IC200TBX540
IC200CBL501	IC200PWR202	IC693MDL742	IC200TBX214

伺服驱动器 IC695CRH006 良好的动态特性

在制造业,3D

相机主要应用干

工业场景中涉及深度信息获取的场景,如:缺陷检测、零部件测量以及机器人定位引导等。

视科普技术总监贺松表示:"从标准化程度上看,质量检测类比定位引导类更容易标准化。相对质量检测,引导定位对成像的质量要求没有那么高,更加注重的是成像速度、视场范围与场景配合、系统鲁棒性等。"

一般来说,视觉检测场景中用到机器人的占比不到10%,更容易归为纯视觉问题来做优化。但涉及到引导定位的场景,机器人和视觉密不可分,使得视觉产品和机器人不能分割看待,常常需要整体来面对交付成果。例如大料框和小料框的工件需要用到不同的夹具和不同类型的机器人。

贺松指出:"如何与机器人厂家和集成商实现良性互动是目前3D视觉厂家面临的大的难题。'

视科普自成立以来,一直专注于机器人的定位引导和无序抓取,践行着"产品力打造硬实力"的宗旨,已在产品方面取得较大突破,帮助终端客户提高生产效率,2023年新品陆续面世。其中,Pro系列工业级3D相机和Ultra系列工业级3D相机极具代表性。

## Ultra系列工业级3D相机

据了解,薄壁金属件具有重量轻、节约材料、结构紧凑等特点在工业场景中大量应用。但正因如此,对3 D相机的精度及成像提出了更高的要求。

贺松指出:"如果薄壁工件的位置稍有变化,边缘的成像就会南辕北辙,加上光源的影响,导致3D相机在扫描的过程中,薄壁工件会变形或者缺失很多的数据。需要从算法层面做适应性的调整,让终成像效果更完整和准确。"

视科普推出的Ultra系列工业级3D传感器可以很好的解决该难题。

Ultra系列工业级3D相机属于高精度、高环境适应性、高鲁棒性、旗舰级单目3D相机;采用高功率激光光源,抗环境光干扰能力极强,可以对薄壁工件以及复杂工件实现点云成像。目前,Ultra系列工业级3D传感器可用于深框抓取、无序抓取等应用场景。

贺松介绍:"今年Q3推出的Ultra系列工业级3D传感器可以轻松应对各种材质。以反光率为例,原有的3D相机,面对纯白或者纯黑的材质,反光率的范围在50%-60%能实现成像,低于50%高于60%则无法成像。但Ultra系列工业级3D传感器,不管是过暗还是过亮都可以轻松成像,成像覆盖范围高达20%-90%。"

当前,凭借着高性能工业级3D视觉相机以及3D视觉无序抓取等产品的核心技术,视科普累计已完成超过 1亿次的无序抓取工作,客户遍布全球已经超过150家,已实现批量化落地。

目前,视科普已成功和家电、汽车、物流、教育、金属加工等领域客户达成合作。未来,视科普将持续打磨产品,加大研发投入,推出更多的产品,拓展新领域,努力为客户提供五星级产品和服务。

伺服驱动器 IC695CRH006 良好的动态特性