

UNS T11334高速钢用途 圆棒 圆钢

产品名称	UNS T11334高速钢用途 圆棒 圆钢
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

UNS T11334 UNS T11334高速钢特性及适用范围： UNS T11334高速钢化学成份：碳 C：0.85-0.92硅 Si：0.20-0.45锰 Mn：0.15-0.40硫 S：0.030磷 P：0.030铬 Cr：3.50-4.00镍 Ni：答应残余含量 0.30铜 Cu：答应残余含量 0.25钒 V：1.90-2.30钼 Mo：7.75-9.20钴 Co：7.75-8.75钨 W：1.90-2.30 UNS T11334高速钢力学性能：硬度

：交货硬度:(退火) 262HB。试样热处理制度及淬回火硬度:60-65HRC UNS T11334高速钢热处理规范及金相组织：热处理规范：淬火,730-845 预热，1200~1230 (盐浴炉)或1200~1250 ((箱式炉)加热，油冷，540-595 回火2次，每次1h。 UNS T11334高速钢交货状态：热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货，热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交货。H型工具钢经过专门开发，可在长时间暴露在高温下时保持强度和硬度。热加工钢是用于在高温下切割或成形材料的一组钢。H组工具钢的开发旨在在长时间暴露于高温下提高强度和硬度。这些工具钢是低碳和中高合金钢，由于含有大量的碳化物，因此具有良好的热硬度和韧性，并具有良好的耐磨性。H1至H19的铬含量为5%；H20至H39的钨含量为9-18%，铬含量为3-4%；H40至H59是基于钼的。当必须在高温下保持强度和硬度时，T型和M型工具钢可用于切削工具。高速钢(HSS或HS)是工具钢的子集，通常用于刀头和切削工。它通常用于电锯锯片和钻头。它优于1940年代广泛使用的较旧的高碳钢工具，因为它可以承受更高的温度而不会降低其回火。

注：UNS T11334 本文所载资料，是根据我们目前的知识水平所编写，目的是提供对我们的UNS T11334产品及使用的一般建议，因此不应该当做是UNS T11334 描述产品特定性质的，或者被用于其它特定用途。每一个威力金属的用户应当自己判断选择上海威力金属集团有限公司产品和服务的适用性。上海威力金属集团有限公司2019版本(转载请注明出处)

UNS T11334 【现货库存】

UNS T11334 (卷、板、棒)规格：(1mm × 1219 × 2438) (1-10mm)

UNS T11334 (卷、板、棒)规格：(2mm × 1219 × 2438) (10-20mm)

UNS T11334 (卷、板、棒)规格：(3mm × 1219 × 2438) (20-30mm)

UNS T11334 (卷、板、棒)规格：(4mm × 1500 × 6000) (30-40mm)

UNST11334 (卷、板、棒) 规格 : (5mm × 1500 × 6000) (40-50mm)

UNST11334 (卷、板、棒) 规格 : (6mm × 1500 × 6000) (50-60mm)

UNST11334 (卷、板、棒) 规格 : (7mm × 1500 × 6000) (60-70mm)

UNST11334 (卷、板、棒) 规格 : (8mm × 1500 × 6000) (70-80mm)

UNST11334 (卷、板、棒) 规格 : (9mm × 1500 × 6000) (80-90mm)

UNST11334 (卷、板、棒) 规格 : (10mm × 1500 × 6000) (90-100mm)

UNST11334 (卷、板、棒) 规格 : (11mm × 1500 × 6000) (100-110mm)

UNST11334 (卷、板、棒) 规格 : (12mm × 1500 × 6000) (110-120mm)

UNST11334 (卷、板、棒) 规格 : (13mm × 1500 × 6000) (120-130mm)

UNST11334 (卷、板、棒) 规格 : (14mm × 1500 × 6000) (130-140mm)

UNST11334 (卷、板、棒) 规格 : (15mm × 1500 × 6000) (140-150mm)

=====