

UNS T11333高速钢板材 钢板 材质

产品名称	UNS T11333高速钢板材 钢板 材质
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

UNS T12015美国UNS T12015粉末高速钢标准:ASTM A600UNS T12015粉末高速钢为钨系高碳高钒含钴高速钢,具有很高的耐磨性、硬度及抗回火稳定性,并提高了高温硬度和红硬性,耐用度超过一般高速钢2倍以上。适于加工中高强度钢、冷轧钢、铸造合金钢和低合金超高强度钢等难加工材料,不宜制作高精度复杂刀具。UNS T12015化学成分:碳 C : 1.50 ~ 1.60硅 Si : 0.15 ~ 0.40锰 Mn : 0.15 ~ 0.40硫 S : 0.030磷 P : 0.030铬 Cr : 3.75 ~ 5.00钒 V : 4.50 ~ 5.25钼 Mo : 1.00钨 W : 11.75 ~ 13.00钴 Co : 4.75 ~ 5.25UNS T12015主要特性:高碳高钒含钴高速钢,具有很好的耐磨性,硬度高,抗回火稳定性良好,高温硬度和热硬性均较高,因此,工作温度高,工作寿命较其他的高速钢成倍提高。球化退火的目的是提高可加工性,增加韧性,防止淬火和开裂,并使钢中的碳化物变成球形结构。淬火淬火的目的是硬化钢并增加强度。该方法是将钢加热到高于AC3或AC1变质点约30 ° 250 ° C,并保持适当的时间后,在淬火液中迅速冷却以产生高硬度的Matian铁结构。8620碳素钢的简要说明:SAE8620是低碳渗碳合金钢,主要成分为碳,铬和钼。8620是镍铬钼合金钢。建议对钢进行渗碳硬化处理,使其具有坚硬的芯和坚硬的耐磨表面。镍具有良好的韧性,而铬和钼则通过硬度和耐磨性增加。用途包括齿轮,曲轴,齿圈等机械零件。8620在渗碳前具有良好的切削性。8620碳素钢也可以用作(未碳化)高强度钢,如果对其进行适当的淬火和UNS T12015 材料各种规格:

UNS T12015 棒材规格: 10mm-300mm,长度2米至6米;线材规格:直条或盘圆: 5.5-25;板材/带材规格:箔材:0.2mm以下,薄板:0.2-4.0mm,中板:4-20mm,厚板:20-60mm,特厚板:60mm;管材和te shu需求可以来咨询定制。

UNS T12015 材料交货状态:

UNS T12015 1、棒材以锻轧状态、黑皮态、磨光态或车光态供应;2、圆饼和环坯以锻态供应;3、环件以固溶状态供应;4、板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应;带材经冷轧、固溶、去yang化皮交货;丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。板带材表面:亮面、2B面、B(6k)镜面、8K镜面、拉丝面、磨砂面 精板表面:亮面,雾面,亚光面,镜面,还可按客户要求镀其他光色。

UNS T12015 加工中会产生的缺陷:

UNS T12015 大家在加工中要注意下以下几点(1)粉尘、浮铁粉嵌入在材料表面上(2)粗糙研磨和粗糙

表面能够发生腐蚀和沉积物，（3）焊工在薄板表面引弧时，保护膜受损（4）油脂油漆笔印残余粘合剂。

UNS T12015 主要应用：一般适用于制造xiao酸，cu酸的生产 and 轻工，纺织等工业中的既要要求强韧性又耐腐蚀的轴，活塞杆，泵等零件。