

T1高速钢棒材 法兰成分

产品名称	T1高速钢棒材 法兰成分
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

高速工具钢：T1 执行标准：ASTM A600-1992a 特性及适用范围：ASTM

T1是使用广泛的钨系通用型高速钢，硬度、红硬性及高温硬度较高，易于磨削加工。ASTM T1适用作工作温度在600 以下仍能保持切削性能的，如车、刨、铣、铰、拉刀、钻头、各种齿轮及丝锥、板牙等，ASTM T1适于加工软的或中等硬度 (300 ~ 320HB以下) 的材料及制作高温耐磨机械零件。 化学成份：
碳 C：0.65 ~ 0.80(允许偏差: ± 0.01) 硅 Si：0.20 ~ 0.40(允许偏差: ± 0.05) 锰 Mn：0.10 ~ 0.40(允许偏差:+0.04)
硫 S： 0.030 磷 P： 0.030 铬 Cr：3.75 ~ 4.50(允许偏差: ± 0.05) 镍 Ni：允许残余含量 0.30 铜
Cu：允许残余含量 0.25 钒 V：0.90 ~ 1.30(允许偏差: ± 0.05) 钼

Mo： 0.30(允许偏差:尺寸 ≤ 6, ± 0.05;尺寸 > 6, ± 0.10) 钨 W

：17.25 ~ 18.25(允许偏差:尺寸 ≤ 10, ± 0.10; > 10, ± 0.20) 力学性能：硬度

：交货硬度:(其他加工方法) 269HB; (退火) 255HB。试样热处理制度及淬回火硬度: 63HRC

热处理规范及金相组织：热处理规范：淬火,820 ~ 870 预热, 1270 ~ 1285 (盐浴炉)或1270 ~ 1285 (箱式炉)加热, 油冷, 550 ~ 570 回火2次, 每次1h。 交货状态：热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货, 热轧、锻制钢棒以退火 + 其他加工方法 (剥皮、轻拉、磨光或抛光等) 加工后交货。高的等温强度, 高温硬度, 回火稳定性和耐磨性好。冷热模具兼用钢, 模具寿命比3Cr2W8V钢高几倍。4Cr3Mo2MnVB (代号ER8) 和4Cr3Mo2MnVNbB(代号Y4)钢, 模具寿命是3Cr2W8V钢的2-4倍, 热挤压模具钢。热锻模具的热处理方法热处理：一般模具的热处理温度和时间可以参考 热处理手册 或 机械工程手册 。需要注意的是：热处理应采用合理的工艺减小热处理变形(一般采用多段加热工艺, 同时防止加热开裂), 同时考虑所采用的热处理方式, 应避免合金元素的蒸发, 在材料淬透性允许的条件下, 尽可能采用真空热处理、气体淬火技。减小热处理变形, 避免热处理后较大的加工余量, 导致表面过热, 影响模具寿命。但对淬硬性较差材料或存在高温下易挥发元素。

在日趋激烈的市场竞争中, 我们始终以顾客满意为中心。引进优异的T1, 并坚持亲切的质量服务让顾客满意, 坚持“对客户负责就是对自己负责! 为客户增值就是为自己增值!” 的经营方针, 走好每一步。

每一年, 每一月, 每一日, 我们都努力做得更hao, 以不辜负客户的信lai。信lai这个词概括了合作关系中, 我们心目中*基本的因素, 为我们铺设长期合作的道路。离开信lai, 我们就不可能发展和取得成功。

公司创建以来, 一批又一批的能工巧匠和专业人士为我们今天的业务版图奠定了坚实的基础。我们所积累的模具钢经销解决方案是好的。作为专业进口模具材料的销售者, 我们以此为荣。

感谢所有的客户，您的支持与厚爱成就了公司的今天，让我们携手走向更hao的发展，更美的未来！