

# 西门子伺服电机报508卡死不动维修

产品名称	西门子伺服电机报508卡死不动维修
公司名称	上海一擎电气有限公司.
价格	800.00/件
规格参数	西门子:转子不平衡 伺服电机:转轴弯曲 德国 上海:转子铁芯松动
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号2楼
联系电话	15801988201 18516290585

## 产品详情

西门子伺服电机报508卡死不动维修，上海一擎电气有限公司，西门子伺服电机售后服务公司，长期修理库存西门子伺服马达 伺服电机 配件，公司实行西门子硬件故障免费检测,选择我们维修你可以感受到比同行业更快的维修速度：选择我们，你可以享受到维修后期有关西门子的各项技术支持，选择我们，你更能体会到我公司的诚信诚信经营之道。

伺服电机西门子报508卡死不动修复成功，故障处理；修理过程 1) 松开 z

轴伺服电动机和滚珠丝杠之间的机械衔接，在 z

轴无负载的状况下，运转加工程序，以区别是机械毛病仍是电气毛病。经实验发现毛病 依然存在，但发作毛病的时刻有所延伸。因而，能够承认毛病为电气原因，而且和负载巨细或温升有关。 2) 将 CNC 的 x 轴和 z 轴的速度给定和方位反应交换，即利用 CNC 的 x 轴指令操控机床的 z 轴伺服和电动机运动，CNC 的 z 轴指令操控机床的 x 轴伺服和电动机运动，以判别毛病发作在 CNC 或伺服。经替换发现，此刻 CNC 的 z 轴(带 x 轴伺服及电动机)运动正常，但 x 轴(带 z 轴伺服及电动机)

运动时呈现振动。据此，能够承认毛病在 z 轴伺服驱动或伺服电动机上。 3) 康复第二步 CNC 和

x、z 伺服间的正常衔接后，将 x、z 的 PCB 板通过调整设定后交换。经交换发现，这时 x

轴作业不正常，z 轴毛病现象消失。检修 Z 的 PCB 板，毛病修正。

通电后西门子电动机不能转动，但无异响，也无异味和冒烟。故障原因 电源未通(至少两相未通)；熔丝熔断(至少两相熔断)；过流继电器调得过小；控制设备接线错误。通电后西门子电动机不转有嗡嗡声故障原因 转子绕组有断路(一相断线)或电源一相失电；绕组引出线始末端接错或绕组内部接反；电源回路接点松动，接触电阻大；电动机负载

过大或转子卡住；电源电压过低；小型电动机装配太紧或轴承内油脂过硬；轴承卡住。

西门子电动机起动困难，额定负载时，电动机转速低于额定转速较多 1.故障原因 电源电压过低；面接法电机误接；转子开焊或断裂；转子局部线圈错接、接反；修复电机绕组时增加匝数过多；电机过载电动机空载电流不平衡，三相相差大

1.故障原因 绕组首尾端接错；电源电压不平衡；绕组存在匝间短路、线圈反接等故障。电机运行时响声不正常有异响故障原因 轴承磨损或油内有砂粒等异物；转子铁芯松动；轴承缺油；电源电压过高或不平衡。运行中电动机振动较大故障原因 由于磨损轴承间隙过大；气隙不均匀；转子不平衡；转轴弯曲；联轴器(皮带轮)同轴度过低。上海一擎公司目前专业修理德国西门子伺服电机1FT、1FK、1PH、1FK7同步伺服电机，1FT6同步伺服电机，1PH4水冷异步伺服电机 1PH7高效异步伺服电机，西门子伺

服电机1FK7043, 1FK7042, 1FK7040, 1FK7034, 1FK7033, 1FK7032, 1FK7022, 1FK7083, 1FK6083, 1FK6063, 1FK6060, 1FK6042, 1FK6040, 1FK6032伺服马达维修和编码器维修业务, 十年电机修理技术, 质量保证。感谢多年来新老客户的支持, 我公司将在上海继续致力于为广大新老客户提供更稳定、更快捷、更优质的服务而努力, 欢迎您的咨询! 西门子伺服电机报508卡死不动维修