

# 一电蓄电池CFP2500 太阳能光伏系统储能2V500AH规格参数

产品名称	一电蓄电池CFP2500 太阳能光伏系统储能2V500AH规格参数
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:一电蓄电池 型号:CFP2500 产地:深圳
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

## 产品详情

Firstpower一电蓄电池CFP2500 ( 2V500AH ) 精密仪器设备/UPS不间断电源/太阳能光伏发电/消防应急

- (1) 安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。
- (2) 放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。
- (3) 耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7HZ的频率震动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。
- (4) 耐冲击性好：完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。
- (5) 耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻），恢复容量在75%以上。
- (6) 耐充电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上95%以。
- (7) 耐大电流性好：完全充电状态的电池2CA放电5分  
长时间放电特性。

适用于备用和储能电源使用。

特殊的极板设计，循环使用寿命长。

特殊的铅钙合配方，增强了板栅的耐腐蚀性，延长了电池使用寿命。

专用隔板增强了电池内部性能。

热容量大，减少了热失控的风险，不易干涸，可在较恶劣的环境中使用。

气体复合效率高。

失水极少无电解液层化现象。

贮存期较长。

良好的深放电恢复性能。

采用气相二氧化硅颗粒度小，比表面积大。

自放电率极低，适应温度范围广。

采用阀控式安全阀，使用安全、可靠。

应用领域：广泛使用在通信系统、电力系统、应急灯照明系统、自动化控制系统、消防和安全警报系统、太阳能、风能系统、计算机备用电源、便携式仪器、仪表、医疗系统设备、电动车、电动工具等。

保证所售商品均为行货，承诺假一罚十。

(1) 阻燃的单向排气阀使电池安全且具有长寿命

(2) 吸附式玻璃纤维技术使气体复合效率高达99%，使电解液具有免维护功能 (3) UL的认证的组件 (4) 多元格的电池设计使电池安装和维护更经济 (5) 可以以任何竖直，旁侧或端侧方位放置 (6) 符合国际航空运输协会/国际民间航空组织的特别规定A67，可以航空投运。(7) 可以以非危险品 (DOT-CFR49款171-189部份) 进行地面运输 (8) 可以以非危险品 (根据IMDG修正27款) 进行水路运输 (9) 计算机设计的低钙铅合金板栅，大限度降低了气体的产生量，并可方便的循环使用

(25 ) :7-10年 (40Ah以上) 5年 (26Ah以下)

FirstPower(一电)阀控式免维护铅酸蓄电池生产过程获得ISO9001国际质量管理体系认证,产品性能已达到或超过日本的JISC、英国的BS、德国的DIN、国际电工学会IEC等标准。产品通过了美国的UL认证(MH2820 4)、欧盟的CE认证、韩国的KS认证、德国的VdS认证、中国信息产业部、电力部、铁道部、广电部等的入网认证,同时通过了中国国家蓄电池质量监督检验中心的测试及通信用电池TLC泰尔认证中心的认证。

FirstPower(一电)电池,永备能源,随时等待您的召唤。我们将以\*的产品品质、合理的价格、优质的服务回报您。

公司设有研发中心并和国内\*大学:哈尔滨工业大学、复旦大学结成联合体,根据市场的导向和客户的需求,以高质量高效率为前提,借助计算机设计不断地研发出新产品,产品研发周期快以45天提交样品,以满足客户的不同需求。

生产及品质:采用世界上先进的生产设备和不断更新的技术工艺组织生产,为确保了FirstPower(一电)电池的品质,品质部设有IQC、IPQC、QA、QE、OQC、化验室、测试室等等七大部门,从物料进仓到产品生产和出库,严格按照ISO9001质量体系运作,,对生产流程进行控制,保证产品在生产过程中始终处在品质人员的监控之中。产品出厂不合格率低于百万分之十,同时采用分析纯级的原材料,确保FirstPower(一电)电池具有高品质、长寿命、低自放电的特点。

一电蓄电池CFP2500S电池特点?不需维护,无需加水补液?可靠性高、使用寿命长?重量、体积比能量高?内阻小,输出功率高?自放电小,使用温度范围广?满荷电出厂,运输安全?可以任意方向使用?设计浮充寿命:12~20年(25 )典型应用领域?通讯设备?电子仪器?警报安全系统?应急照明?有线电视?不间断电源

电解质：采用美国气相二氧化硅制作，电解质在成品电池中呈凝胶状态、不流动，所以无漏液及电解液分层现象。2.极板：正极板采用管式极板，可有效的防止活物质脱落，正极板骨架由多元合金压铸成型，耐腐蚀性能好，使用寿命长。负极板为涂膏式极板，特殊的板栅结构设计，提高了活物质的利用率和 大电流放电能力，充电接受能力强。3.电池壳：为ABS材料，耐腐蚀、强度高、外形美观，与盖封合可靠性高无潜在漏风险。4.安全阀：特殊的安全阀结构，合适的开闭阀压力，减少了水的损失，可避免蓄电 池外壳膨胀、裂和电解液干涸现象。

## 充电

(1) 浮充（限制电压，控制电流）使用：浮充电压2.25V/2.30V/单体,电流不得大于0.25C<sub>10</sub>，电池浮充电流调到小于2mA /AH. (25)。请参见表（2）。（表2）充电方法与充电时间

(3)温度补偿电池在535范围内工作时，不必对充电电压进行补偿，当温度低于5或者高于35时，建议对充电电压作适当的调整，调整标准为浮充时 干3mv//单体，循环使用时干4mv//单体（温度以25为基准）

。（2）循环使用（充电即停，放完电即充）：充电电压2.4 V/单体,充电电流不得大于0.25C<sub>10</sub>.

### （3）过充电

电池充足电后再补充电则称为过充电，持续的过充电将会缩短电池的寿命。