

SKH-51高速钢钢管钢丝 工艺管材

产品名称	SKH-51高速钢钢管钢丝 工艺管材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

SKH-51日本SKH-51标准JIS G4403SKH-51高速钢钨钼系通用型高速钢，易于热处理，较耐磨，热硬度及韧性较高，可磨削优良，密度较小，易于氧化脱碳。可制作钻头、铣刀、刀片、成形刀具、车削及剥削刀具、丝锥、板牙、锯条及各种冷冲模具等。SKH-51化学成分：C：0.80~0.88Mn：0.40Si：0.45Cr：3.80~4.50Mo：4.70~5.20V：1.70~2.10W：5.90~6.70P：0.030S：0.030SKH-51用途：切削工具：铁头，绞刀，丝锥，端铣刀，拉刀，金属锯压造工具：必须具有高韧性和高耐磨性的各种模具，用于冷作/热作锻造的冲头，压铸模轧辊等：多辊式冷轧机，圆盘式纵剪机等所有这些钢的碳含量和合金含量均较低。热压合金工具钢，用于在压力下压铸铝合金，磁铁，压制管，铜合金棒和轻金属的模具。它的特点是极高的淬透性，抗回火性，在高温下工作的可能性以及对形成表面裂纹网的敏感性低。该等级的缺点是对操作过程中温度快速波动的敏感性低，抗冲击性和抗冲击性差。在使用之前，必须将工具加热至200°C的温度，但不得超过回火温度。它用于生产热加工刀具，压力机和锻压机的模具嵌件，螺钉，模具，塑料模具，邮票，心轴，冲头，铜轧机。在ESR电渣熔化后也可以使用该钢，以确保高纯度-建议用于在压力下铸造有色金属合金的模。而ESF则可以保证细晶粒度。锯的加工是对材料的机械加工，对于现有结构（例如热切割。1：本公司可按客户要求尺寸开锯，毛料按实际重量称重。2：光板/精板计算方式：长+5MM*宽+5MM*厚+5MM*0.0000785（比重）3：加工费：光板每公斤2.0元（单件不足10KG）另加收加工费15元/件。精板每公斤2.5元（单件不足10KG）另加收加工费30元/件。（如需加工热处理等配套服务的请联系后再定价格。）圆钢以整捆起（每捆2.8-4.6吨），板材以整包起批（每包2.5-4.0吨），卷材随仓库走（小卷2-8吨、大卷11-23吨）。SKH-51零售：可根据客户的不同需要进行切割、分条、裁剪或订做尺寸，具体情况以电话或者微信联系为准。